



Cantronic

Qualitätskontrolle für Getränkedosen



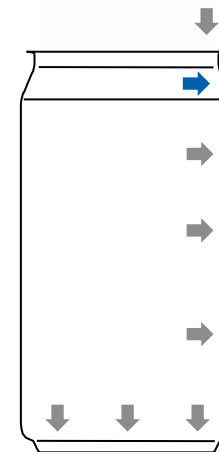
Doppelt sicher, dreifach schnell



Wer jede Sekunde 33 Dosen an sich vorbeirauschen sieht, kann schon mal den Überblick verlieren. Nicht so die Cantronic. Denn der Doseninspektor erkennt auch bei diesem Tempo jede noch so kleine Verschmutzung oder Verformung. Von so viel Gründlichkeit profitieren Dosen und Maschinen gleichermaßen: Die einen, weil sie nur in bester Qualität in den Verkauf gelangen; die anderen, weil sie keine Störungen durch defekte Behälter zu befürchten haben.

Auf einen Blick

- Qualitätskontrolle von Dosen
 - Flansch
 - Innenwand
 - Boden
- Optionale Zusatz-Ausstattung:
 - Testbehälterprogramm
 - Innenwandinspektion mit zusätzlicher Kamera-Einheit (➡)
- Nennleistung: bis zu 130.000 Dosen pro Stunde
- Steigerung des Anlagenwirkungsgrads



Flanschinspektion



Eine Kamera-Einheit

Überprüft die Behälter auf:

- Ovalität
- Nicht komplett ausgebildeten Flansch
- Opake Verschmutzungen

Allgemeine Voraussetzung:

Keine Wassertropfen



Bodeninspektion



Eine Kamera-Einheit

Überprüft die Behälter auf:

- Opake Verschmutzungen
- Dellen oder Falten
- Beschichtungsfehler

Allgemeine Voraussetzung:

Keine Wassertropfen

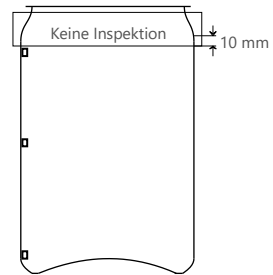


Innenwandinspektion

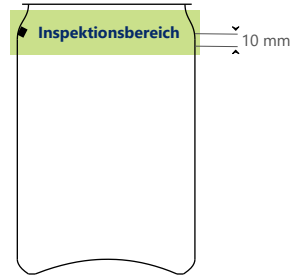


Eine Kamera-Einheit

Inspektionsbereich:



Zusätzliche Kamera-Einheit für den Halsbereich



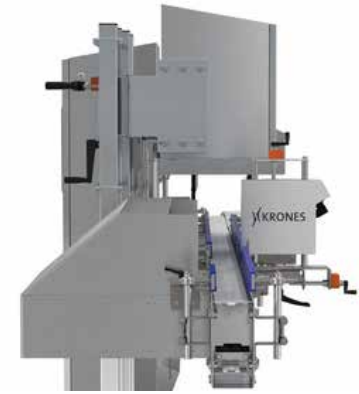
Überprüft die
Behälter auf:

Opake
Verschmutzungen

Opake Verschmutzungen

Allgemeine
Voraussetzung:

Keine Wassertropfen



Eine Kamera-Einheit



Zusätzliche Kamera-Einheit für
den Halsbereich

Leerdosen-Inspektion



- Inspektion
 - Standard: eine Kamera
 - Optional: vier Kameras
- Transport der Dosen mittels Vakuutförderanlage
- Ausleitsystem
 - Ecopush: max. 100.000 Behälter pro Stunde



Testbehälterprogramm



Anhand fehlerhafter Testbehälter wird die Funktionsweise der einzelnen Inspektionseinheiten auf die Probe gestellt.

Eingesetzte Technik

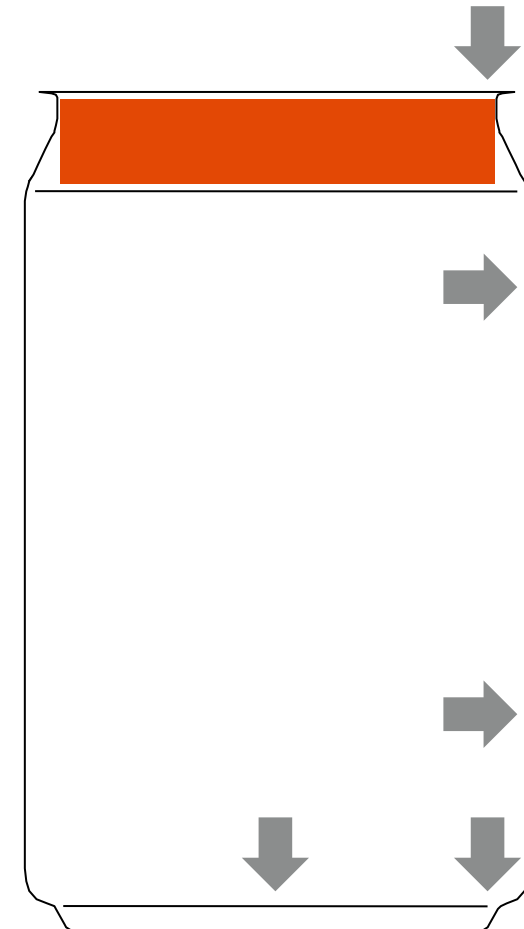
- Multifunktionale Testbehälter mit Farbstreifen, zum Beispiel:
 - Testbehälter 1: Zentrum des Bodens, Innenwand unten, Bördelrand
 - Testbehälter 2: Rand des Bodens, Innenwand oben, Bördelrand

Funktionsweise

- Automatischer Aufruf des Programms nach vorgegebener Behälteranzahl oder Zeit
- Ergebnisanzeige bei erfolgreichem/nicht erfolgreichem Durchlauf
- Automatisches Speichern aller Ergebnisse mit Datum und Uhrzeit

Vorteile

- Sehr hohe Produktsicherheit
- Einfaches und günstiges Herstellen der Testdosen





Passwortschutz mit Transponder

- Produktionsstart nach Anmeldung einer autorisierten Person
- Identifikation mittels Transpondertechnik
- Passwortschutz mit automatischer Log-out-Funktion

Ausleitkontrolle

Überwachung des Ausleitsystems



Fernwartung (Remote Service)



Die Fernwartung der Cantronic erfolgt über die Remote-Service-Plattform GRS (Global Remote Service). Bei Bedarf greift eine Person aus dem Krones Inspektions-Expertenteam per sicherer Internetverbindung auf die Maschine zu, um zum Beispiel

- die Inspektionseinheiten zu optimieren.
- neue Behältersorten einzurichten.
- Produktionsmitarbeiter zu schulen.

Ihre Vorteile

- Schneller Zugriff
- Rund um die Uhr verfügbar
- Keine Reisezeit



Ihre Vorteile



Genauere Qualitätskontrolle

Die hochauflösende Basis-Kamera erkennt selbst kleinste Verschmutzungen und Unregelmäßigkeiten. Und mit der zusätzlichen Kamera-Einheit lassen sich sogar nur schwer zu erfassende Falten und Verschmutzungen im Halsbereich aufspüren.

Hoher Anlagenwirkungsgrad

Beschädigte und deformierte Dosen stellen ein erhebliches Sicherheitsrisiko für die Abfüllanlage dar, da sie zu Maschinenstopps und -schäden führen können. Cantronic sortiert alle dieser „Risiko-Dosen“ aus und erhöht so den Wirkungsgrad der gesamten Anlage um circa fünf Prozent.

Ferndiagnose und -wartung

Der Krones Remote Service bietet Ihnen rund um die Uhr fachkundige Beratung und Betreuung. Im Bedarfsfall greift ein Krones Techniker über eine gesicherte Datenleitung auf Ihre Inspektionsmaschine zu. Parameter-Einstellungen, Software-Updates und Störanalysen lassen sich so absolut sicher, kostengünstig und reaktionsschnell durchführen.

Geschützter Zugang

Transponder sichern das Gerät vor unerwünschten Zugriffen.

Hohe Betriebssicherheit

Cantronic leitet liegende Behälter automatisch aus und überwacht sich kontinuierlich selbst. Störungen und Fehlfunktionen werden so von vornherein verhindert.

Einheitliches Bedienkonzept

Für eine maximale Benutzerfreundlichkeit sind sämtliche Krones Maschinen mit einem einheitlichen Bedienkonzept ausgestattet.

Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.



**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

