

Contiform Bloc

PET-Flaschen ressourcenschonend und effektiv produzieren



Zusammengefügt, was zusammengehört



Streckblasmaschine und Füller sind ein starkes Team. Und das ist der Grund, warum wir die beliebte Kombination beider Maschinen in einem Block weiter perfektioniert haben. Mit einem durchgängigen Antriebskonzept, fein abgestimmten Übergabe-Schnittstellen für jedes Produktionsprogramm sowie präzise funktionierenden Verfahren bei Stopp-Situationen holen Sie aus Ihrer PET-Flaschen-Linie das Optimum heraus.

Auf einen Blick

- Funktionen: Streckblasen, Füllen und Verschließen
- Leistung: bis 100.000 Behälter pro Stunde*
- Verarbeitungsspektrum:
 - Stille und karbonisierte Getränke, Softdrinks, Speiseöl, Bier, Wein und Ketchup
 - Behältervolumen bis zu 3,5 Liter
 - Standard- und Lightweight-Behälter
 - runde, quadratische und rechteckige Behälter
 - Behälter aus bis zu 100 Prozent rPET
 - Heiß- und Kaltabfüllverfahren möglich
 - Flatcaps und Sportscaps

*abhängig vom Verarbeitungsspektrum



Funktionen und Aufbau



Füllen und
Verschließen



Streckblasen



Zuführen und Erhitzen der Preforms



Vollelektronisches PFR Füllventil
mit stufenloser Regelung

Bis zu 2.750 Behälter pro
Stunde und Blasstation

Hocheffiziente Infrarot-Heiz-Technologie

Bewährtes Konzept mit 30 Prozent geringerem Platzbedarf als bei Einzelanlagen!

Die Komponenten Streckblasmaschine

- Verwindungssteife Plattform mit Skip-and-Run-Technologie
- Nur vier interne, horizontale Preform- und Behälter-Übergaben
- Aktiv gesteuerte Transferklammern
- Fünf hochpräzise Monotec Servomotoren mit Echtzeit-Synchronisation

Infrarot-Heiztechnologie

- Parabolreflektor für obersten Infrarot-Strahler
- Verstellbare Bodenreflektoren: anpassbar an die jeweilige Preform-Länge
- Wartungsfreies System aus Keramik-Reflektoren

Air Wizard Triple

- Weiterentwickeltes Luftdruck-Recycling-System mit zwei Zwischendruckstufen zur internen Wiederverwendung der Druckluft
- Automatische Selbstoptimierung des Blasluft-Recycling-Prozesses
- Deutlich geringere Schaltzeitstreuung

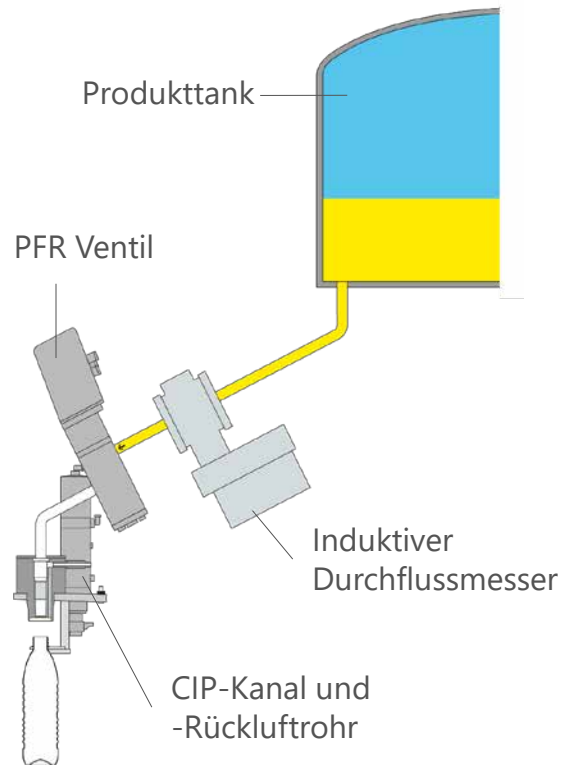


Die Komponenten

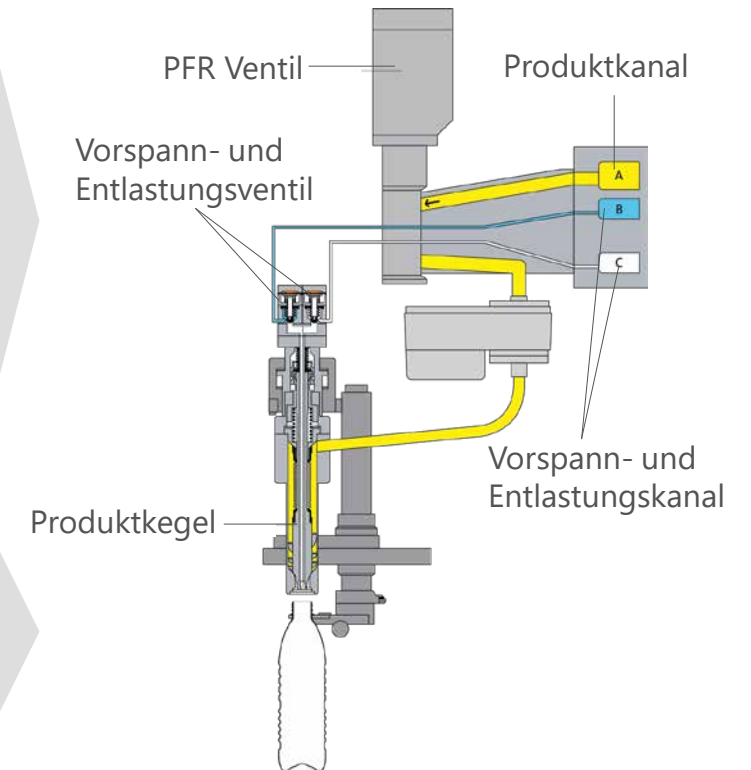
Füller – maximale Flexibilität



Füllsystem für stille Getränke: Modulfill VFJ



Füllsystem für stille, karbonisierte oder heiße* Getränke: Modulfill VFS



- Maximale Produktqualität durch ideale Anpassung der Füllgeschwindigkeit an die jeweiligen Produkteigenschaften
- Höchste Wirkungsgrade durch Kombination mit Krones Verschlusszuführ-Systemen
- Einfache Wartung und Montage des Füllventils und des PFR Ventils
- Maximal effiziente Reinigung durch den Einsatz automatischer CIP-Kappen
- Signifikante Reduktion des Energiebedarfs der Maschine durch den Einsatz von PFR Ventilen

- Mikrobiologische Sicherheit durch berührungsloses Abfüllen und perfektioniertes Maschinen-Design

- Nebenstehender Produkttank

* möglich: Abfüllung von stillen und karbonisierten oder stillen und heißen Produkten auf einem System
 NICHT freigegeben: Abfüllung von karbonisierten und heißen Getränken auf einem System (ggf. Einzelfallprüfung)

Bild: Füllsystem für karbonisierte Getränke

Die Komponenten

Antriebs- und Transfertechnik



Antriebstechnik

Durchgängiger Einsatz von Servo-Antrieben

- Energieeffizient
- Verschleißarm
- Zuverlässig

Transfertechnik

- Aktiv gesteuerte Transferklammern
- Transport der Behälter via Neck-Handling
 - Schnelle und sehr präzise Preform- und Flaschenübergabe
 - Kleinstmögliche Kontaktfläche zwischen Material und Maschine
 - Schonender Transport – auch für Lightweight-Behälter
 - Reduktion der Rüstteile
 - Kein PET-Abrieb beim Transfer

Servo Joint Control (SJC)

Einzelmaschinen- oder Blockmodus? Beides ist möglich: Denn mit Servo Joint Control lassen sich Streckblasmaschine, Etikettierer und Füller elektronisch aus dem Block auskoppeln.

- Automatisches Auskoppeln im Störfall
- Automatische Synchronisation beim Wiederauffahren
- Manuelles Auskoppeln einzelner Maschinen für effiziente Umrüstvorgänge

**SJC macht es möglich:
Der Contiform Bloc denkt für sich selbst!**

Bedienung

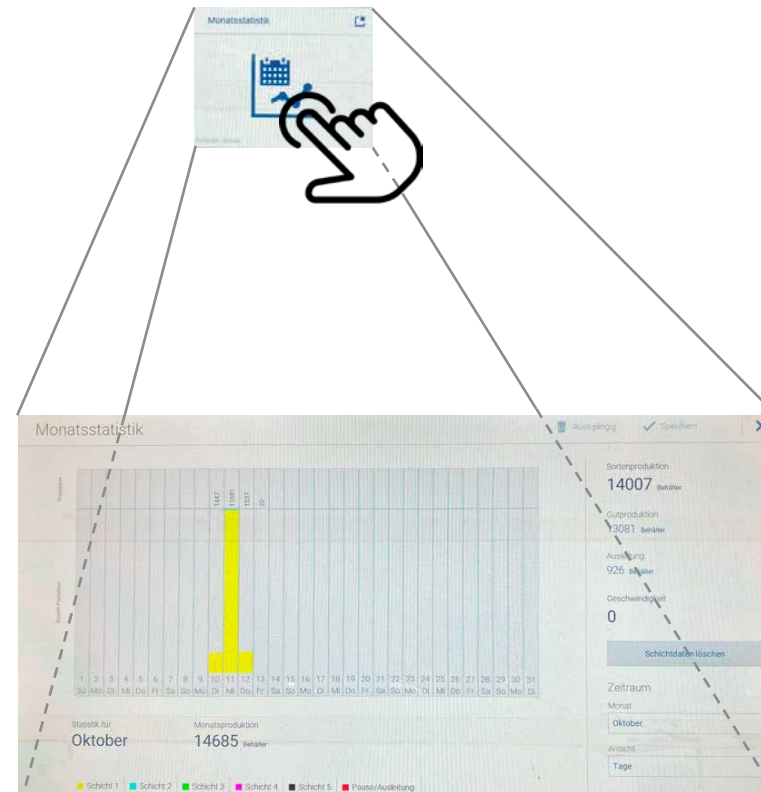


Human Machine Interface (HMI)

- Intuitive Bedienung mittels aufgabenorientierter Menüs
- Einheitliches „Look and Feel“ an allen Einzelmaschinen-HMIs

Hohe Bedienerfreundlichkeit

- Blockbedienung **mit nur einem Operator**
- Höhenverstellbare 21"-Touchscreens (16:9)
- Optimale Sichtbarkeit durch große Schwenkbereiche der Bildschirme
- VisiWin-Visualisierung
- LED-Statusleuchte für Benachrichtigungen



Ihre Vorteile

Im Vergleich zu einem konventionellen Anlagen-Layout



Effizienz auf kleinster Fläche

Bis zu 30 Prozent weniger Platz benötigt der Contiform Bloc im Vergleich zur konventionellen Einzelaufstellung von Streckblasmaschine und Füller. Das kompakte Anlagen-Layout reduziert zudem die potenziellen Störquellen innerhalb der Anlage.

Nachhaltiges Blockkonzept

Das direkte Blocken der Einzelmaschinen macht sich gleich doppelt bezahlt: Auf ein System für den Lufttransport der geblasenen Behälter, einen Flaschenrinsler oder Transportstrecken kann verzichtet werden, gleichzeitig sinkt auch der Wasser-, Druckluft- und Energieverbrauch der gesamten Anlage.

Hoher Hygienestandard

Wenig Schnittstellen und Transportstrecken sind Schlüsselfaktoren für einen hohen Reinheitsgrad beim Flaschenmaterial. Die direkte Übergabe der Flaschen von der Streckblasmaschine an den Füller und Verschließer verhindert das Einschleppen von Verschmutzung.

Geringer Bedarf an Bedienpersonal

Übersichtlichkeit, kurze Wege und das einheitliche Bedienkonzept zeichnen den Contiform Bloc aus. Dazu kommen ein geringer Umrüstaufwand sowie das durch den Einsatz von Servotechnik optimierte Wartungsprogramm.

Effektives und flexibles Anlagenkonzept

Mit dem Contiform Bloc sind Sie für Flaschen- oder Produktwechsel ideal gerüstet. Denn sowohl das Umrüsten als auch das Wiederanfahren der Anlage lässt sich schnell und reproduzierbar durchführen.

Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Zertifizierte Ökoeffizienz

Maschinen mit enviro Siegel



Das enviro Siegel steht bei Krones für herausragende Ökoeffizienz. Produkte, die das enviro Siegel tragen, haben in einem objektiven Prüfverfahren bewiesen, dass sie sparsam mit Energie und Medien umgehen und umweltverträglich produzieren. Als Anforderung gilt dabei der EME-Standard, den TÜV SÜD für die Bewertung von Produktionsanlagen entwickelt hat. Auch das enviro Prüfverfahren selbst wurde von TÜV SÜD als unabhängigem Gutachter zertifiziert. Dadurch haben Sie die Gewissheit: Wo enviro draufsteht, ist nachweislich Ökoeffizienz drin.

Darum ist der Contiform Bloc enviro:

Energieeffizienz

- Erhöhte Stationsleistung beim Streckblasen und Etikettieren
- Reduzierter Energieverbrauch durch Wegfall von Transfersternen und redundanten Komponenten
- Höhenverstellbare Bodenkachel und frequenzgeregelte Mündungskühlung
- Energieeffizientes, geteiltes Vakuum beim Etikettieren

Medieneffizienz

- Effiziente Kühlung des gesamten Blocks
- Luftrückgewinnungssystem Air Wizard Triple
- Kein Druckluftverbrauch im Füllprozess

Umweltverträglichkeit

- Einsatz enviro konformer Schmiermittel
- Rückführbare CIP-Medien



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

Evoguard – starke Ventiltechnik auf der ganzen Linie

Die Ventilserie von Evoguard umfasst einen Baukasten an hygienischen und aseptischen Komponenten, der an jeder Stelle in der Produktionslinie zu einer hohen Leistung beiträgt und für jeden Prozessschritt die passende Lösung parat hat.

KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KIC Krones Klebstoffe – die Alleskönner für einen starken Halt

Ob PET oder Glas, ob Plastik oder Papier, ob Etiketten oder Verpackungen – bei KIC Krones finden Sie Ihre idealen Klebstoffe für eine hochwertige Produktpräsentation.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.

KIC Krones Schmierstoffe für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

