

Contipure Bloc P

Ultrahygienischer Block für sensible Produkte



Eine geschützte Atmosphäre für Ihr Produkt



In der Krones Familie finden sich Experten für unterschiedlichste Entkeimungstechniken und Füllprodukte. Einer davon ist der Contipure Bloc P**: Er hat sich auf sensible Produkte spezialisiert und ordnet sich zu hundert Prozent deren Bedürfnissen unter.

Auf einen Blick

- Aufbau:
 - Preform-Entkeimungsmodul
 - Blasmaschine
 - Aseptischer Füller und Verschließer
- Eignet sich für:
 - Aseptische Abfüllung
 - Sensible Produkte
 - Runde, quadratische und rechteckige PET-Behälter
 - Standard- und Lightweight-Behälter
- Leistung: bis 72.000* Behälter pro Stunde



* Abhängig von Behältergröße und Produkt | ** P=Performance

Zeit gewinnen bei der Reinigung



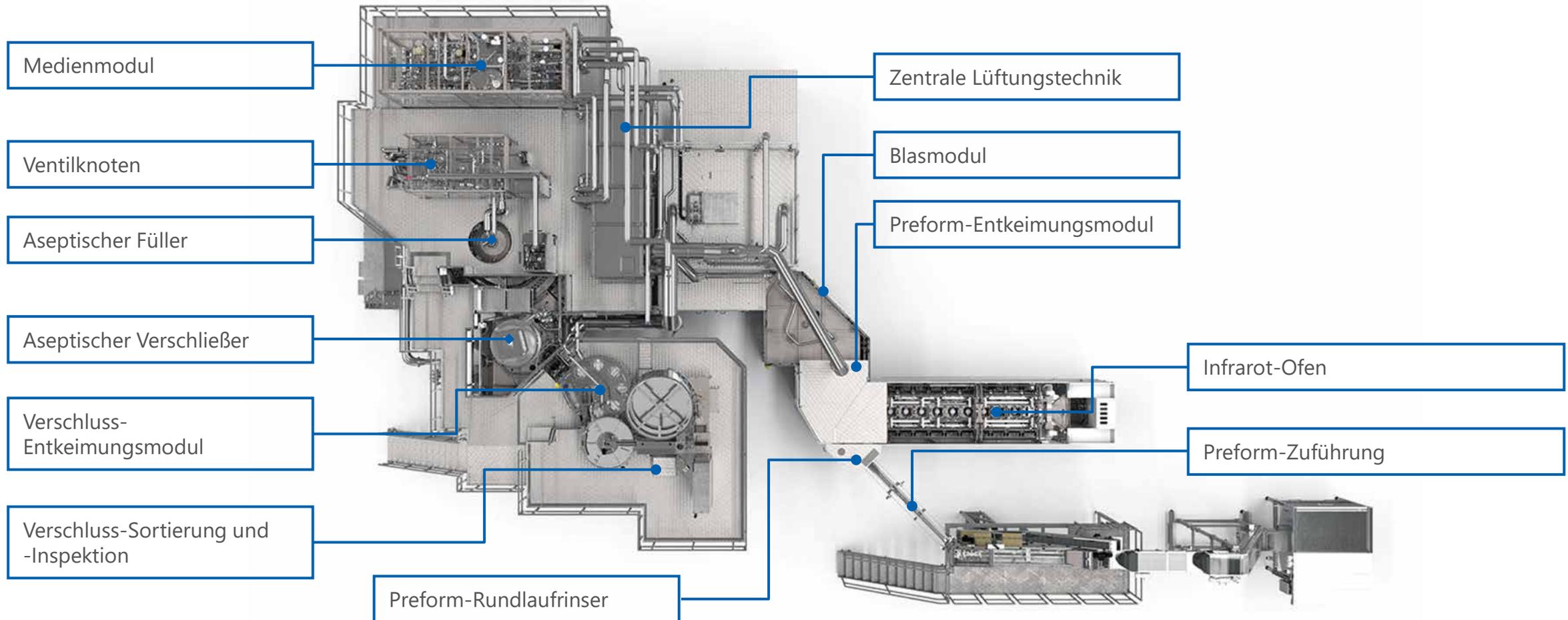
Die Performance-Variante nutzt für die Desinfektion der Maschinenoberfläche heiße Lauge und sterilisiert die Produktwege sicher mit Dampf. Dieser Prozess garantiert eine mikrobiologisch sichere Abfüllung bei schnellsten Reinigungs- und Sterilisationszeiten.

Die Vorteile

- Zeitspanne von der letzten bis zur ersten Flasche:
 - Nur 90 Minuten – inklusive Reinigung und Sterilisation
 - Einsparung einer vollen Stunde im Vergleich zu anderen Systemen
- Nur 30 Minuten Zwischensterilisation nach manuellen Eingriffen in den Block
- Formatwechsel an der Blasmaaschine:
 - Ohne Eingriff in den Sterilbereich
 - Daher keinerlei Zwischensterilisation nötig



Die Kernkomponenten



Die Kernkomponenten

Preform-Zuführsystem Contifeed



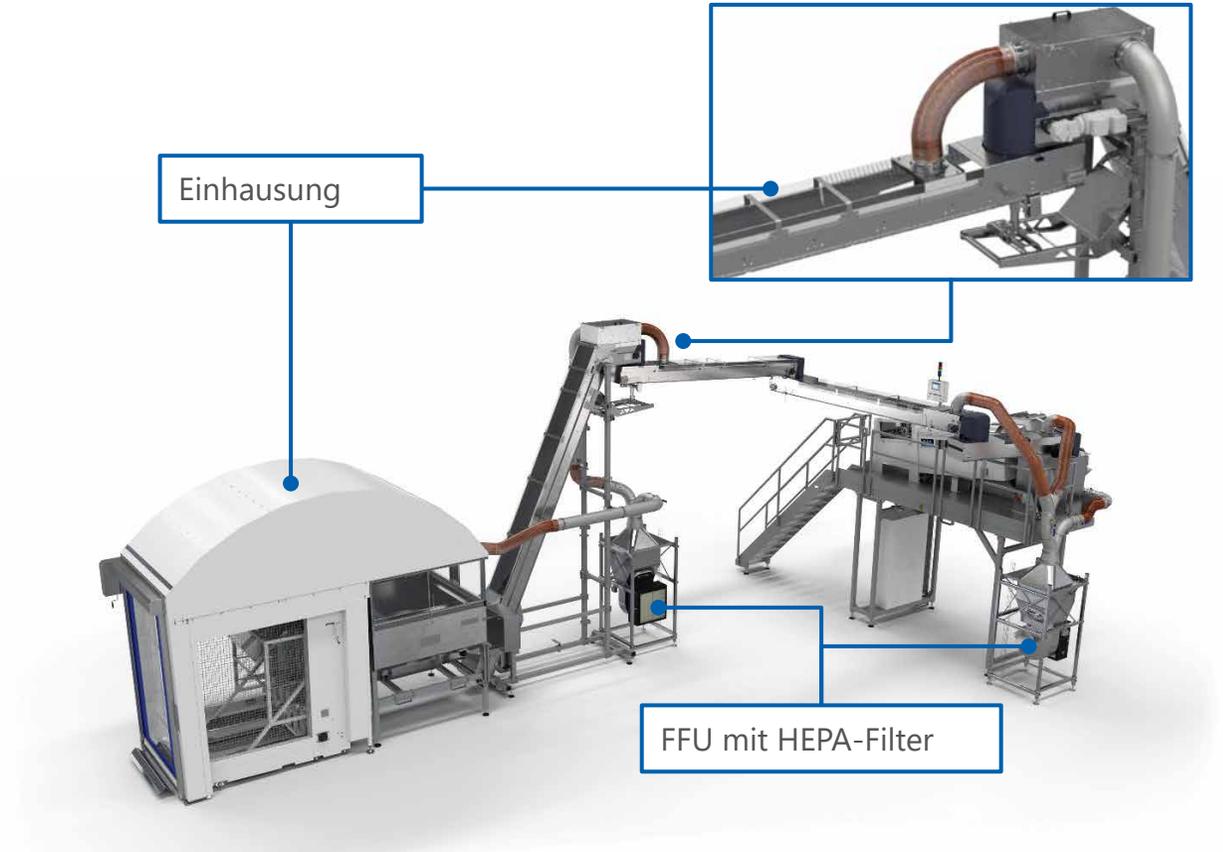
- Dank hygienischer Ausführung optimal für den Contipure AseptBloc
- Varianten je nach Aufstellort anpassbar

Optional

- Kompletts geschlossenes Preform-Zuführsystem
- Mit Luftaufbereitung mittels Lüfter (FFU) mit HEPA-Filter

Ihre Vorteile

- Kontrollierter Luftaustausch
- Signifikante Reduktion der Partikelanzahl innerhalb der Preform-Zuführung
- Abtrennung der Preform-Zuführung gegenüber den vorhandenen Umgebungsbedingungen



Die Kernkomponenten

Preform-Rundlaufrinser Prejet

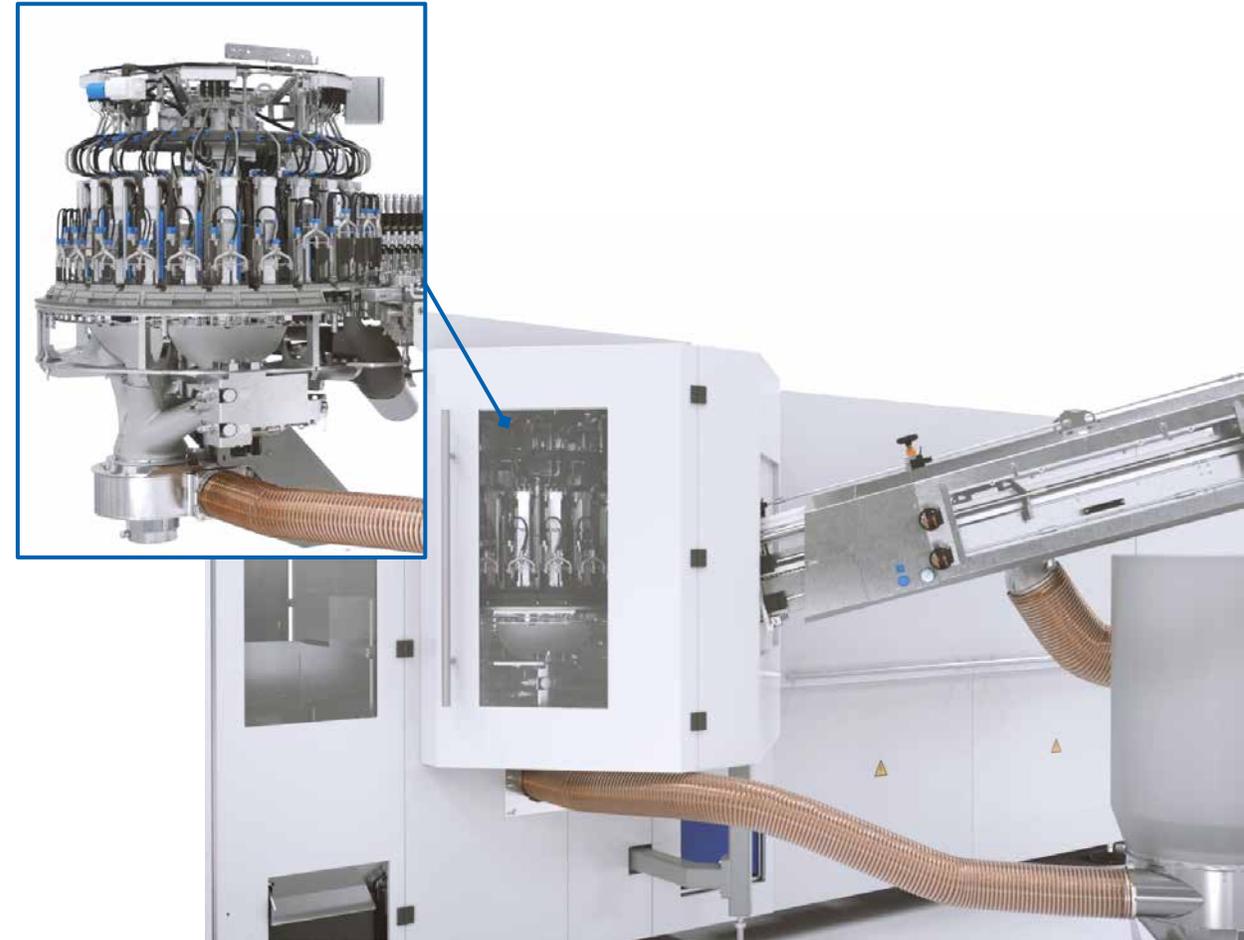


Technische Merkmale

- Kompaktes Ein-Stern-Konzept in ebenerdiger Bauweise
- Funktionsprinzip:
 - Eintauchen der Rinserlanzen in die Preforms
 - Ausblasen der Partikel mittels vorgefilterter und ionisierter Sterilluft
 - Zeitgleich zur Partikel ausblasung: Absaugen des Luft-/Schmutzgemisches

Ihre Vorteile

- Geringer Platzbedarf bei gleichzeitig guter Zugänglichkeit
- Keine unnötigen Übergabepunkte, da der vorhandene Einlaufstern als Rundlaufrinser genutzt wird
- Geringe Anzahl an Garniturenteilen, schnelles werkzeugloses Umrüsten
- Sehr gute Reinigungsleistung
- Niedriger Luftverbrauch



Die Kernkomponenten Infrarot-Ofen

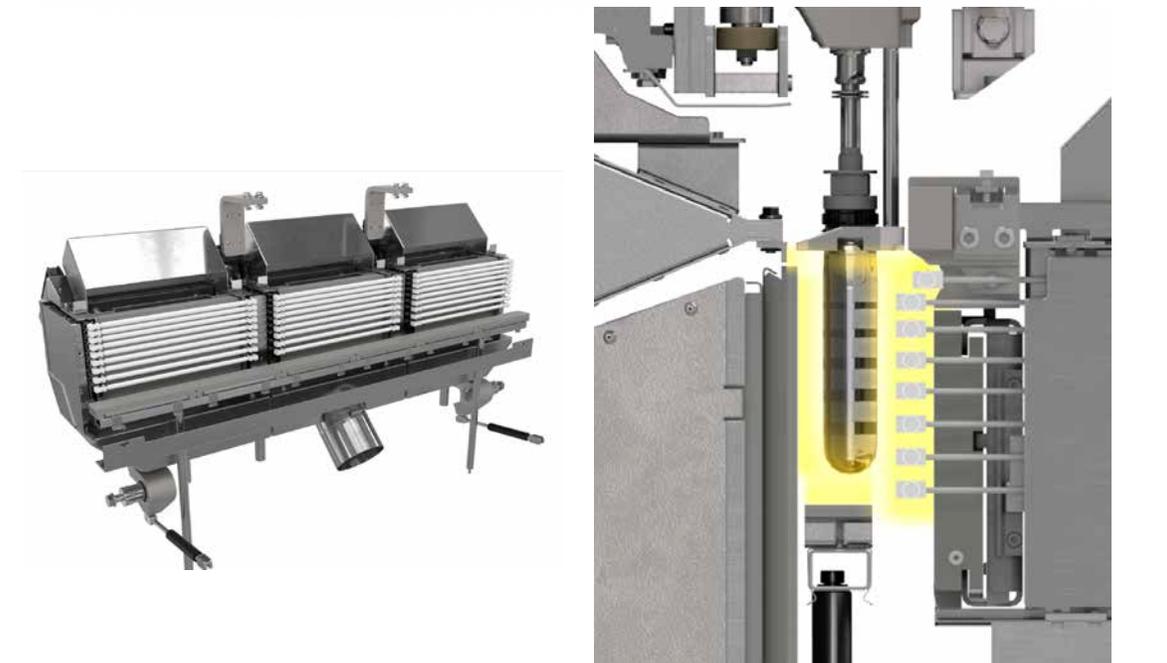


Technische Merkmale

- Servogesteuerter Ofen aus der Contiform Standard-Serie mit effizienter und vorgefilterter Preform-Luftkühlung
- Option: werkzeugloser Schnellwechsel der Abschirmplatten der Ofenheizdorne
- Energieoptimiert:
 - Geringere Abstände zwischen Heizkästen und längere Infrarot-Strahler
 - Einsatz von Parabolspiegeln

Ihre Vorteile

- Kein kritischer Kontrollpunkt (CCP) im Ofen
 - Einfachere Bedienung
 - Keine Korrosionsgefahr durch das Sterilisationsmedium
 - Verarbeitung von Behältern aus 100 Prozent rPET
 - Keine Revalidierung bei Preform-Änderungen erforderlich
- Deutliche Hygieneverbesserung durch zusätzliche Luftfilter
- Reduzierte Umrüstzeit und Energiekosten



Die Kernkomponenten

Perform-Entkeimungsmodul Contipure D*



Technische Merkmale

- Das Modul befindet sich zwischen Infrarot-Ofen und aseptischem Blasmodul.
- Über Düsen erfolgt eine gezielte und gerichtete Zufuhr von gasförmigem Wasserstoffperoxid (H_2O_2).
- Dies sorgt für eine Überströmung und bewirkt somit eine gleichzeitige interne als auch externe Preform-Sterilisation.

Ihre Vorteile

- 360°-Behandlung für die Sterilisation der gesamten Preform-Oberfläche auf einmal: innen, außen und Neckbereich
- Leistungsstarke Preform-Entkeimung bis log 6
- Kein Behandlungsschatten dank Drei-Stern-Konzept
- Kein weiterer Kontakt mit der inneren Seitenwand der Preform nach der Sterilisation
- Besonders geeignet für Lightweighting: Das Entkeimen der Preforms lässt diese nicht schrumpfen, im Gegensatz zur Entkeimung der fertig geblasenen Flaschen

* D=Dry



Die Kernkomponenten Streckblasmaschine

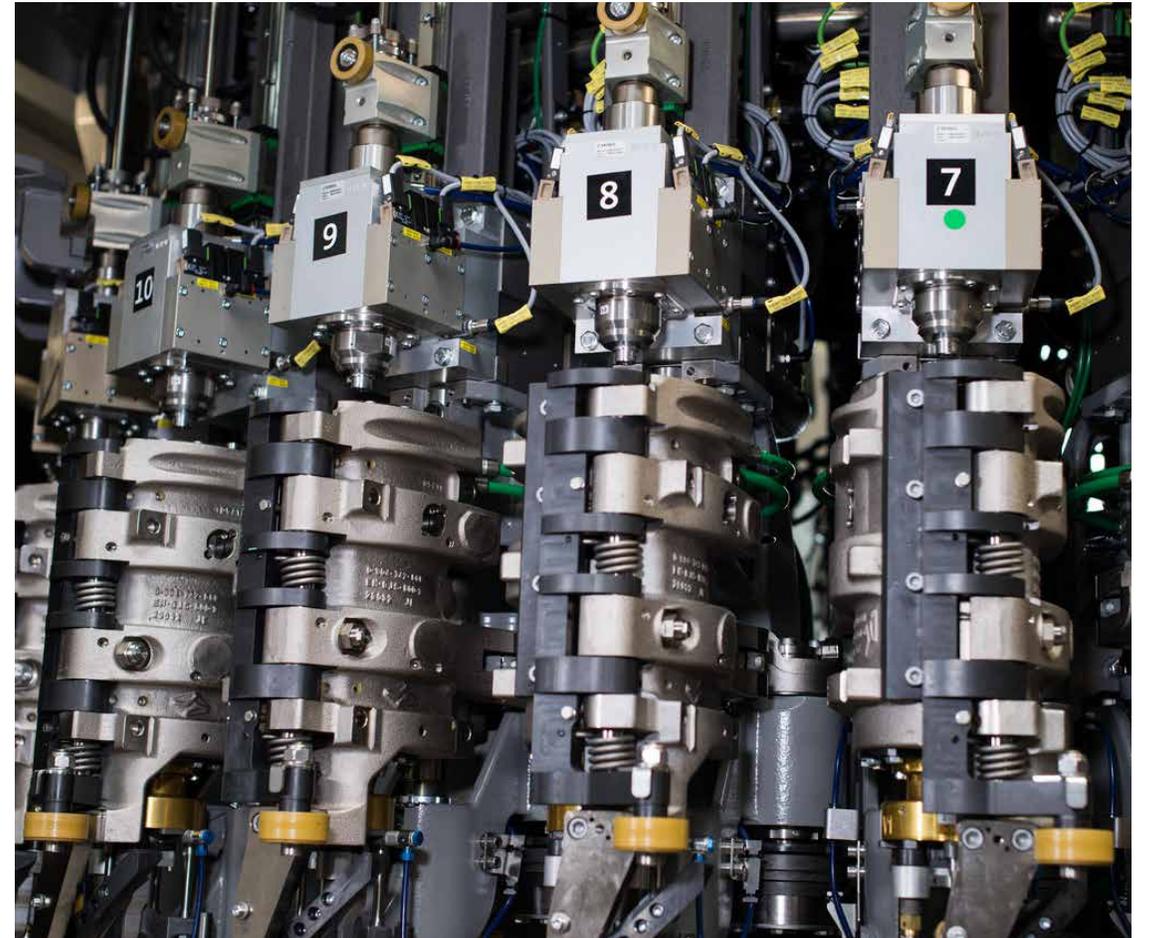


Erhöhter Hygienestandard

- Die für das Streckblasen der PET-Flaschen eingesetzte Luft wurde zuvor über eine Vorfiltereinheit mit autoklavierbaren Filtern gefiltert.
- Zusätzlich ist ein Feinstaubfilter am Heizmodul installiert, um sicherzustellen, dass Schmutzpartikel wie zum Beispiel Kohlestaub, Pollen oder Pflanzensporen aus der Umgebungsluft gefiltert werden.

Mehr Flexibilität

Durch Blasformenwechsel-Konzept, optional auch mittels Roboter



Die Kernkomponenten Aseptischer Füller



Funktionsprinzip

- Das passende Füllventil für die vielfältigsten Produkte – still und karbonisiert
- Eignet sich auch für Getränke mit (Frucht-)Stücken bis zu einer Größe von 10 x 10 x 10 Millimetern

Ihre Vorteile

- Der Füller besitzt ein eigenes CIP-Modul – damit ist keine separate CIP-Anlage erforderlich.
- Das Sterilisieren der Füllventile geschieht mittels Dampf.
- Das Entkeimen des Isolator-Raums erfolgt mit heißer Lauge.
- Formatwechsel sind bis zu einer definierten Leistung automatisiert möglich.
- Eine Zwischensterilisation nach Eingriff in den Isolator erfolgt mittels heißer Lauge innerhalb von 30 Minuten.
- Zeitspanne von der letzten bis zur ersten Flasche ist produktabhängig in 90 Minuten möglich.



Die Kernkomponenten Verschluss-Förderer



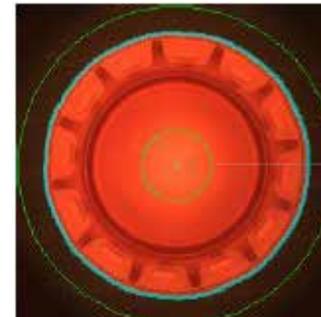
Sortieren und Puffern

- Für alle Verschlüsse wird das beste Sortierkonzept aus einer Vielzahl an Krones Sortiervarianten konzipiert.
- Eine Kamera inspiziert die Verschlüsse nach dem Sortieren – das Ausschleusen unpassender Verschlüsse vermeidet Produkt- und Flaschenverluste.
- Der Verschluss-Puffer sorgt für ausreichende Pufferkapazität – beispielsweise für den Fall, dass der Block leergefahren werden muss.

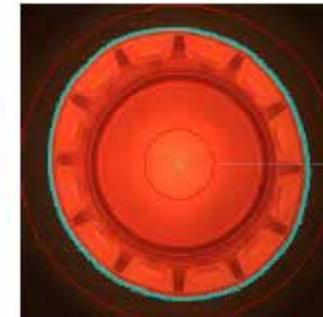


Inspektionsbeispiele

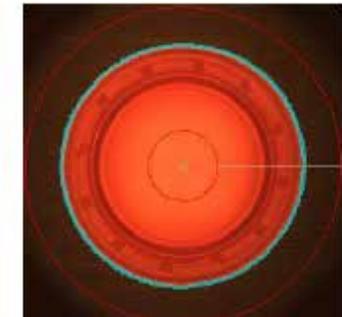
Sicherungsring:



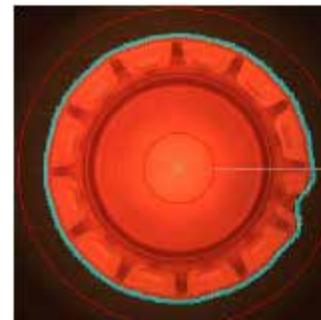
Ohne Beschädigung



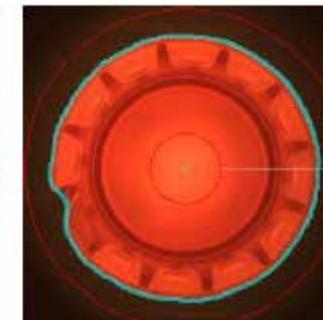
Oval



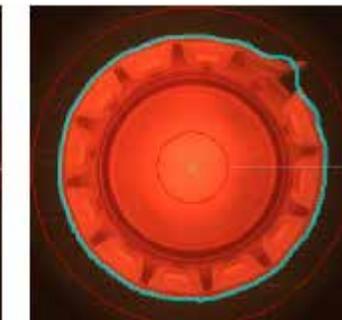
Fehlt



Vertikal unterbrochen



Nach innen gebogen



Nach außen gebogen

Die Kernkomponenten

Verschluss-Entkeimungsmodul CapAsept D*



* D = Dry

Verschlussbehandlung

- Verschlussausblasung mittels ionisierter Luft direkt vor der Einheit
- Entkeimung durch gasförmiges H_2O_2
- Kein Staudruck auf die Verschlüsse – keine Deformation
- Eintaktung der Verschlüsse on Demand: keine Flasche – kein Verschluss
 - Ressourcenschonend
 - Optimale Behandlung der Verschlüsse – keine Überbehandlung

Flexibilität

Flatcaps und Sportcaps lassen sich mit den gleichen Rüstteilen fahren.

Hygiene

Partikel fallen durch ein Lochblech und werden beim Reinigungsvorgang abgeschwält.

Die Kernkomponenten Aseptischer Verschließer



Technische Merkmale

- Jeder Verschließkopf besitzt einen separaten Servo-Antrieb.
- Ein Transfertunnel trennt den Sterilbereich vom Außenbereich.
- Für jeden Verschluss die passende Technik – Overcaps mit runder Flasche möglich!

Reinigung und Umstellung

- Durch ihre offene Gestaltung lassen sich alle Verschließköpfe hervorragend reinigen.
- Die Garniturenverstellung erfolgt bis zu einer definierten Leistung vollautomatisch.



Hygiene

- Der Krones Aseptik-Verschließer ist konsequent im Hygienic Design ausgeführt und erfüllt selbst ehrgeizigste Hygieneansprüche.
- Alle Antriebe sind aus dem Isolator-Gehäuse ausgelagert.
- Ein Wasserschloss dichtet die Rotationsbewegung des Verschließer-Karussells ab.
- Die Bewegungen des Verschließkopfs sind über Bälge abgedichtet.
- Je nach Verschlussart wird entweder ein Konen- oder ein Greifer-Verschließer eingesetzt.



Automatisierungsoptionen für den Formatwechsel



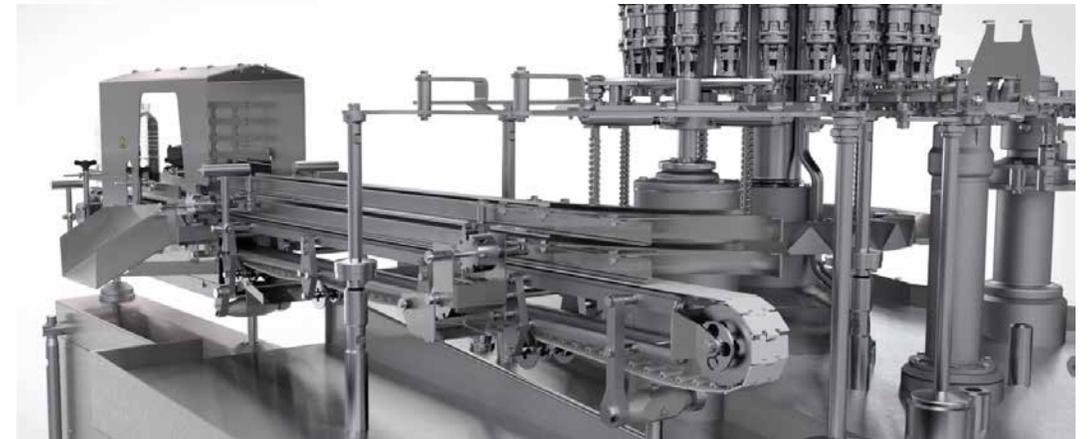
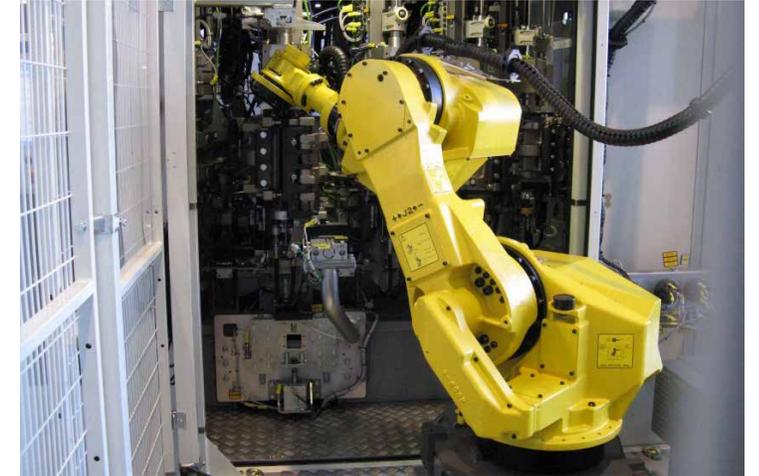
Blasmaschine

- Quick-Change-System
 - Werkzeugloser Formenwechsel: circa eine Minute pro Form
- MouldXpress Robot
 - Vollautomatischer Formenwechsel: weniger als 30 Sekunden pro Form

Füller

Verschleißgarnituren und Auslaufband höhenverstellbar

- Automatischer Formatwechsel bis zu einer definierten Leistung
- Formatwechsel an der Blasmaschine ohne Eingriff in den Sterilbereich: selbst bei Formatwechseln mit unterschiedlichen Behälterhöhen keinerlei Zwischensterilisation notwendig



Die Peripherie

Air Handling Unit



1 Vorfiltration

2 Luftaufbereitung

3 HEPA-Filtration

4 Fortluft

In der neuen, zentralen Krones Air Handling Unit wurde die komplette Luftaufbereitung in einer einzigen Funktionseinheit zusammengefasst. Dadurch ist es nicht mehr notwendig, mit einer großen Zahl von Filter Fan Units, die auf dem Maschinengehäuse platziert werden, zu arbeiten.

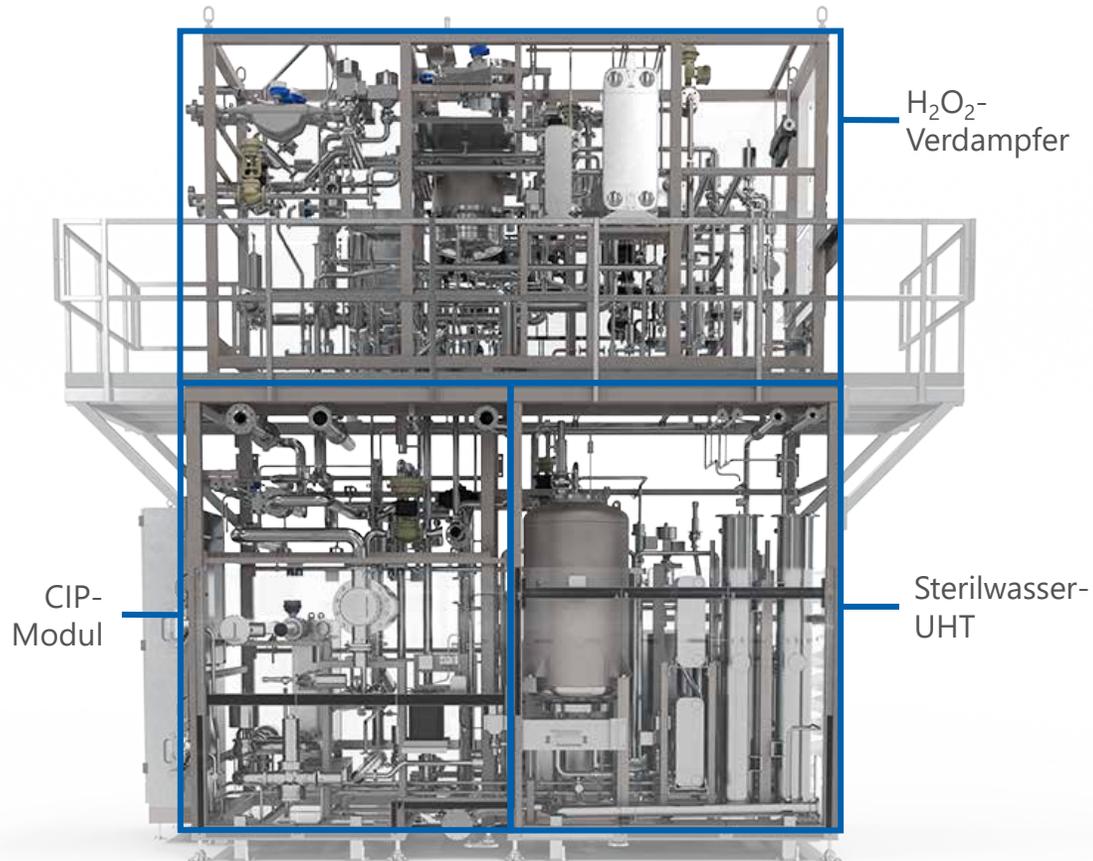
- Alle Filter und Ventilatoren in einer Einheit
- Verrohrung als integrierter Bestandteil der Air Handling Unit
- Zentralisierte Abluftverrohrung
- Gerichtete Luftführung – keine Druckkaskade notwendig
- Einfache Sterilisierbarkeit der HEPA-Filter

Ihre Vorteile

- Optimale Zugänglichkeit
- Kompletter Filtertausch der Air Handling Unit in weniger als 30 Minuten
- Bis zu 90 Prozent Zeiteinsparung bei Wiederinbetriebnahme
- Nur eine Abluftverrohrung für den gesamten Block notwendig

Die Peripherie

Medien-Handling



Medien kompakt und übersichtlich in einem Modul

Das Medienmodul kombiniert H₂O₂-Verdampfer, CIP-Modul und Sterilwasser-UHT auf kleinstem Raum.

Ihre Vorteile

- Ein Anschlusspunkt pro Medium: erleichtert sowohl das Planen als auch das Aufstellen und spart Verrohrungen
- Ein Drainagepunkt für den gesamten Füller
- Einfaches und sehr effizientes Reinigungskonzept
- Vollautomatisierte und autarke Medienbereitstellung just-in-time
- Kleiner Footprint mit übersichtlicher Bauweise gewährleistet eine gute Zugänglichkeit für Messwertüberprüfung und Wartung

Produktbehandlung

UHT-Anlage VarioAsept



So wenig wie möglich, so viel wie nötig – so lautet das erklärte Ziel bei der Produkterhitzung, wenn es um die Parameter Zeit und Temperatur geht. Und dieses erfüllt die UHT-Anlage VarioAsept mit Bravour.

Auf einen Blick

- Leistungsspektrum: zwischen 3.500 und 60.000 Liter pro Stunde
- Bewährtes Design, das ...
 - die höchsten Hygieneansprüche erfüllt.
 - das Produkt äußerst schonend behandelt.
- Mit Krones Röhrenwärmetauschern, entwickelt von den Prozesstechnik-Spezialisten bei Krones
- Hauseigenes Labor für die Produktanalyse
- Perfekt abgestimmt auf die aseptischen Füller von Krones



Ihre Vorteile



Dreifacher Schutz

Die Rundum-Behandlung mit gasförmigem H_2O_2 entkeimt die komplette Preform-Oberfläche auf einmal: innen, außen sowie im Neckbereich.

Schonende Methode

Das Entkeimen der Preforms hinterlässt nahezu keine Rückstände: Denn beim anschließenden Streckblasen vergrößert sich die Oberfläche auf ein Vielfaches – und die letzten Spuren des Entkeimungsmediums werden entsprechend verdünnt.

Flexible Produktion

Mit dem optionalen Automatisierungspaket lassen sich Formatwechsel am gesamten Block in weniger als 20 Minuten durchführen – inklusive Leer- und Anfahren der Maschinen. Sie gewinnen dadurch bei jedem Formatwechsel bis zu zwei Stunden an zusätzlicher Produktionszeit – und die Bediener haben die Hände frei für andere Aufgaben.

Vollautomatische Umstellung

Garniturenwechsel an Füller und Verschleißer lassen sich bis zu einer definierten Leistung ohne manuelle Eingriffe durchführen.

Hohe Verfügbarkeit

Der komplette Block produziert bis zu 120 Stunden am Stück – und ist nach kurzen 90 Minuten Sterilisationspause schon wieder startklar für die nächste Runde. Zudem dauert die Zwischenreinigung nach manuellen Eingriffen gerade mal 30 Minuten.

Punktgenaue Produktion

Die Abfüllung erfolgt bis auf den letzten Tropfen: Anhand der verbleibenden Produktmenge errechnet das System auf das Einzelstück genau, wie viele PET-Behälter und Verschlüsse es noch entkeimen muss.

Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

KIC Krones Reinigungsmittel Bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KIC Krones Schmierstoffe – für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.

Hochwertige Komponenten von Evoguard und Ampco

Sie suchen Ventile zum Absperrren, Trennen oder Regeln – ob für den hygienischen oder aseptischen Anspruch? Oder Pumpentechnik, die perfekt in Ihre Maschinen passt? Bei Evoguard und Ampco Pumps werden Sie fündig. Die beiden Krones Töchter decken das gesamte Spektrum an prozesstechnischen Komponenten ab, die Sie für eine hochwertige Produktion brauchen.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

