



ErgoBloc L

Der Nassteilblock, der viel kann und wenig braucht



Viel Maschine auf wenig Raum

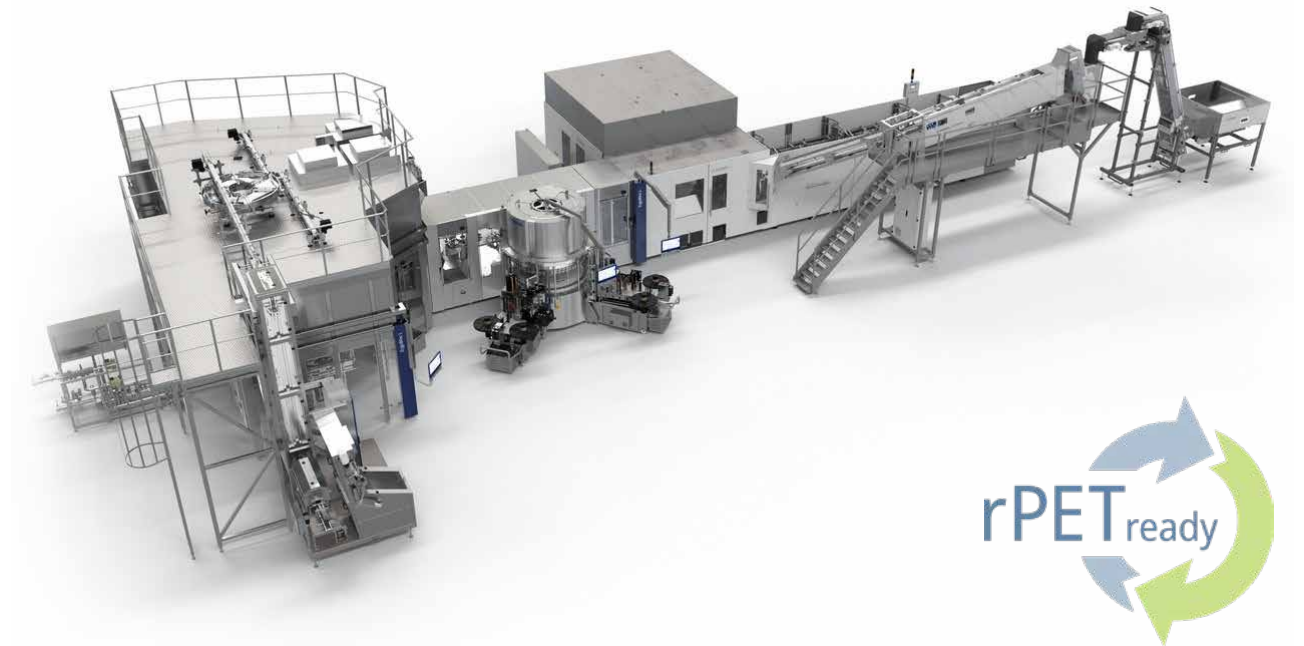


Wenn es um Leistung pro Quadratmeter geht, spielt der ErgoBloc L in seiner eigenen Liga. Denn der Nassteilblock schafft einen Ausstoß von bis zu 100.000 Behältern pro Stunde – und braucht dafür bis zu 30 Prozent weniger Platz als herkömmliche Blocklösungen.

Auf einen Blick

- Funktionen: Streckblasen, Etikettieren, Füllen und Verschließen
- Leistung: bis 100.000 Behälter pro Stunde*
- Verarbeitungsspektrum:
 - Stille und karbonisierte Getränke
 - Runde und quadratische Behälter aus PET
 - Standard- und Lightweight-Behälter
 - Behältervolumen von 0,25 bis 3,5 Liter
 - Behälter aus bis zu 100 Prozent rPET
 - Selbstklebe-Etiketten und Kunststoff-Etiketten von der Rolle
 - Flatcaps und Sportscaps

*abhängig vom Verarbeitungsspektrum



Funktionen und Aufbau



Füllen und
Verschließen



Etikettieren und
Kühlen des
Behälterbodens



Streck-
blasen



Zuführen und
Erhitzen der Preforms



Vollelektronisches PFR Füllventil
mit stufenloser Regelung

- Etikettieraggregat in Einzelschaltung für bis zu 50.000 Behälter pro Stunde
- Bodenkühlung nur bei CSD nötig

Bis zu 2.750
Behälter pro
Stunde und
Blasstation

Hocheffiziente Infrarot-Heiz-Technologie

Der Alleskönner mit 30 Prozent geringerem Platzbedarf im Vergleich zu herkömmlichen Block-Lösungen!

Die Komponenten Streckblasmaschine

- Verwindungssteife Plattform mit Skip-and-Run-Technologie
- Nur vier interne, horizontale Preform- und Behälter-Übergaben
- Aktiv gesteuerte Transferklammern
- Fünf hochpräzise Monotec Servomotoren mit Echtzeit-Synchronisation

Infrarot-Heiztechnologie

- Parabolreflektor für obersten Infrarot-Strahler
- Verstellbare Bodenreflektoren: anpassbar an die jeweilige Preform-Länge
- Wartungsfreies System aus Keramik-Reflektoren

Air Wizard Triple

- Weiterentwickeltes Luftdruck-Recycling-System mit zwei Zwischendruckstufen zur internen Wiederverwendung der Druckluft
- Automatische Selbstoptimierung des Blasluft-Recyclingprozesses
- Deutlich geringere Schaltzeitstreuung



Die Komponenten

Modulare Etikettiermaschine



Erst etikettieren, dann füllen – warum?

- Volle Flaschen können Schwankungen beim Innendruck aufweisen.
- Diese Schwankungen beeinträchtigen das Etikettier-Ergebnis.
- Die Flaschen weisen keine störende Feuchtigkeit auf.

Lösung: Der ErgoBloc L ...

- etikettiert die Flaschen vor dem Füllen.
- beaufschlagt die leeren Flaschen mit gefilterter Druckluft.



Ergebnis

- Gleichbleibend exzellenter Etikettensitz
- Optimale Voraussetzungen für Lightweighting
- Idealer Zugang bei Garniturenwechsel
- Optimale Zugänglichkeit von drei Seiten
- „No bottle – no Label“-Funktion
- Reduzierter Heißleim-Verbrauch durch „Gravure Glue Application“
- Einzigartige Servo-Antriebstechnik
 - Flexible Wahl der Teilung
 - Maximal stabiles Handling von dünnen, nachhaltigen Folien

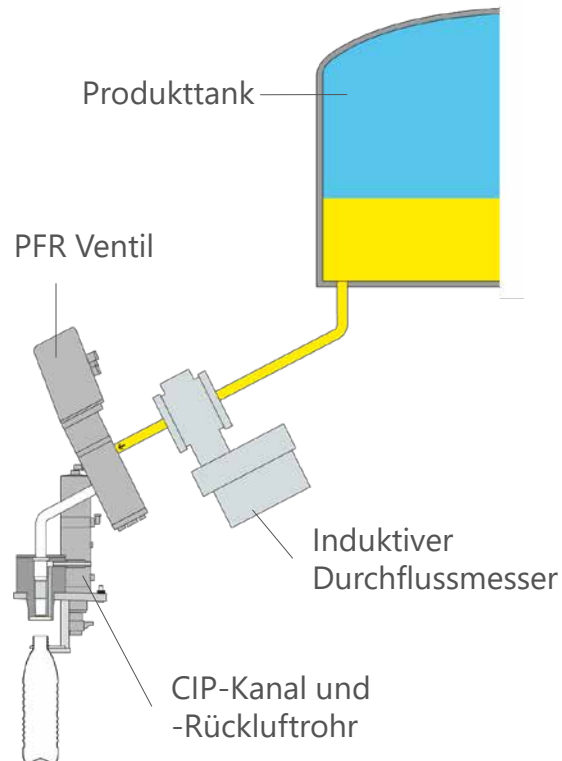


Die Komponenten

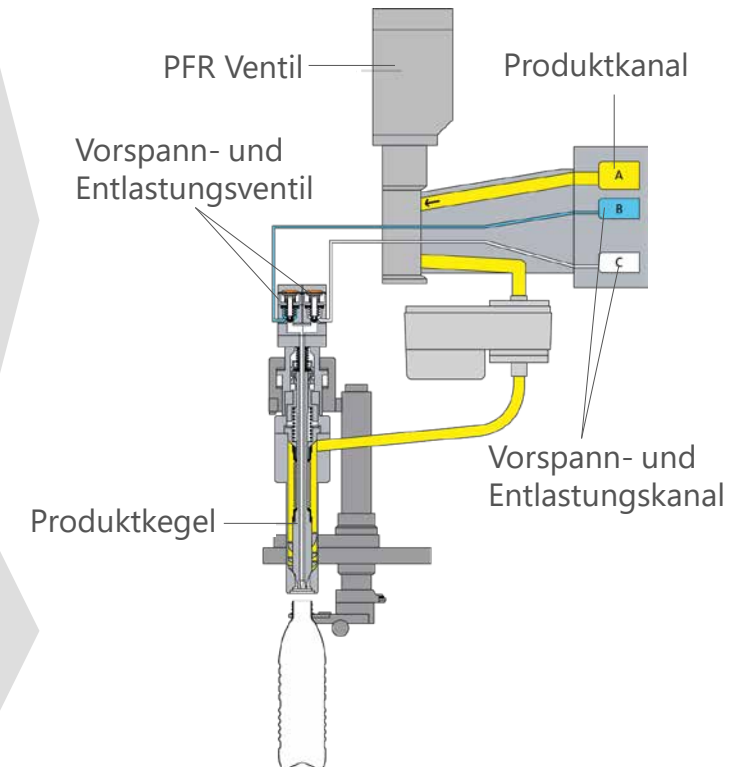
Füller – maximale Flexibilität



Füllsystem für stille Getränke: Modulfill VFJ



Füllsystem für stille und karbonisierte Getränke: Modulfill VFS



- Maximale Produktqualität durch ideale Anpassung der Füllgeschwindigkeit an die jeweiligen Produkteigenschaften
- Höchste Wirkungsgrade durch Kombination mit Krones Verschlusszuführ-Systemen
- Einfache Wartung und Montage des Füllventils und des PFR Ventils
- Maximal effiziente Reinigung durch den Einsatz automatischer CIP-Kappen
- Signifikante Reduktion des Energiebedarfs der Maschine durch den Einsatz von PFR Ventilen

- Mikrobiologische Sicherheit durch berührungsloses Abfüllen und perfektioniertes Maschinen-Design

- Stille und karbonisierte Produkte abfüllbar auf einem System
- Nebenstehender Produkttank

Die Komponenten

Antriebs- und Transfertechnik



Antriebstechnik

- Durchgängiger Einsatz von Servo-Antrieben
 - Energieeffizient
 - Verschleißarm
 - Zuverlässig

Transfertechnik

- Aktiv gesteuerte Transferklammern
- Transport der Behälter via Neck-Handling
 - Schnelle und sehr präzise Preform- und Flaschenübergabe
 - Kleinstmögliche Kontaktfläche zwischen Material und Maschine
 - Schonender Transport – auch für Lightweight-Behälter
 - Reduktion der Rüstteile
 - Kein PET-Abrieb beim Transfer

Servo Joint Control (SJC)

Einzelmaschinen- oder Blockmodus? Beides ist möglich: Denn mit Servo Joint Control lassen sich Streckblasmaschine, Etikettierer und Füller elektronisch aus dem Block auskoppeln.

- Automatisches Auskoppeln im Störfall
- Automatische Synchronisation beim Wiederauffahren
- Manuelles Auskoppeln einzelner Maschinen für effiziente Umrüstvorgänge

**SJC macht es möglich:
Der ErgoBloc L denkt für sich selbst!**

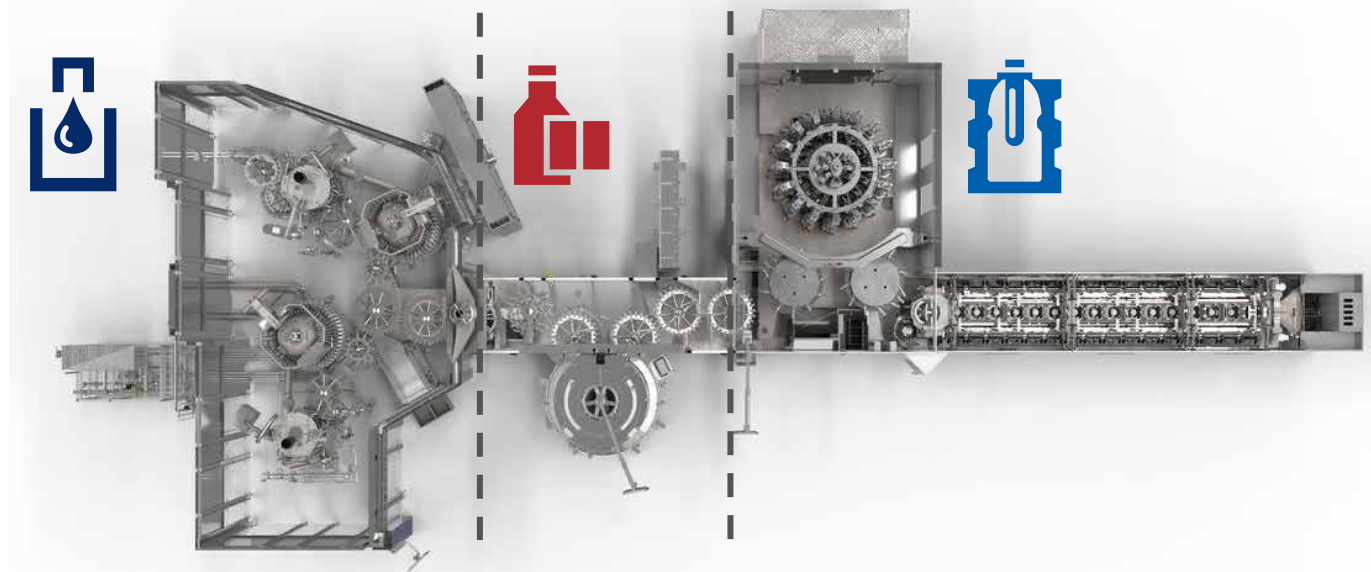
Maximale Ausbringung auf engstem Raum

100.000 Behälter pro Stunde – höchste Effektivität und Effizienz auf dem Markt!



Übersicht Verarbeitungsspektrum

- Stille Getränke
- Zylindrische PET-Behälter
- Behälter aus bis zu 100 Prozent rPET
- Standard- und Lightweight-Behälter
- Bis zu 0,75 Liter Volumen
- Kunststoff-Etiketten von der Rolle
- Flat Caps



Füllen und Verschließen



- Stufenlose Regelung der Füllgeschwindigkeit
- Bodennahe Cap-Sortierung mit maximaler Leistung
- Bis zu 40 Prozent¹ weniger Füllventile
- Bis zu 10 Prozent¹ weniger Flächenbedarf

¹ im Vergleich zu konventionellen Füllsystemen

² im Vergleich zur Contiform 3

Etikettieren



- „No Bottle – no Label“-Funktion
- Minimaler Leim-Verbrauch (Contiroll TS)
- Höchste Präzision durch Neckhandling
- Minimale Etikettenspannung durch schonende, dynamische Pufferung
- Optimierte Leimdampf-Absaugung

Erhitzen und Streckblasen



- Bis zu 2.750 Behälter pro Stunde und Blasstation
- Bis zu 30 Prozent² geringerer Druckluftverbrauch durch Air Wizard Triple
- Bis zu 5 Prozent² verringerter Energieverbrauch des Infrarot-Ofens
- Maximaler Anlagen-OEE durch „Skip-and-Run“

Bedienung

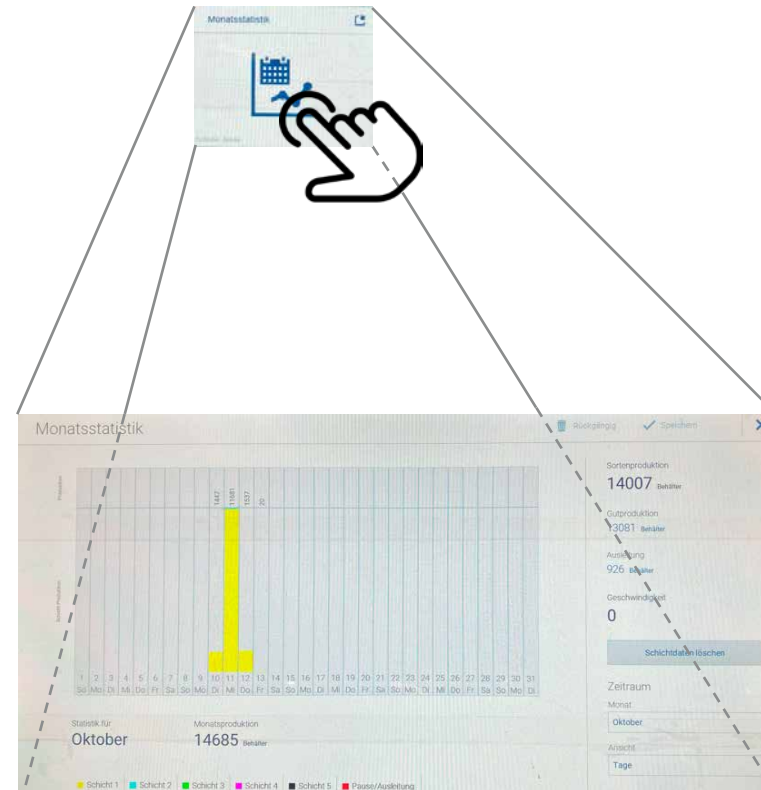


Human Machine Interface (HMI)

- Intuitive Bedienung mittels aufgabenorientierter Menüs
- Einheitliches „Look and Feel“ an allen Einzelmaschinen-HMIs

Hohe Bedienerfreundlichkeit

- Blockbedienung **mit nur einem Operator**
- Höhenverstellbare 21“-Touchscreens (16:9)
- Optimale Sichtbarkeit durch große Schwenkbereiche der Bildschirme
- VisiWin-Visualisierung
- LED-Statusleuchte für Benachrichtigungen



Option

In Rekordzeit umrüsten mit LineXpress

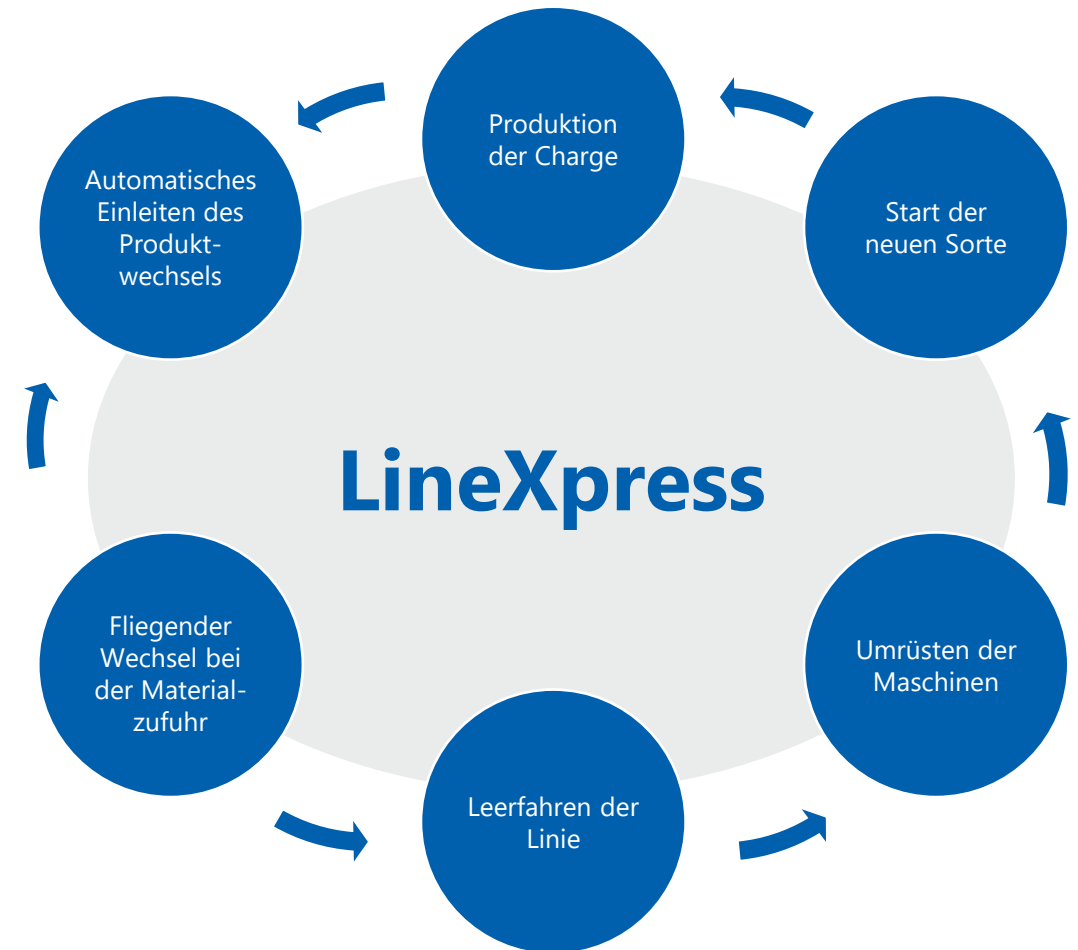


Funktion: Der LineXpress ...

- koordiniert alle Schritte, die für das Umstellen nötig sind.
- lässt wesentliche Vorgänge vollautomatisch ablaufen.
- führt die Bediener fehlerfrei und schnell durch den Prozess.
- ermöglicht es, mehrere Prozessschritte **parallel statt nacheinander** auszuführen.

Ergebnis: Der ErgoBloc L ...

- lässt sich in 10 Minuten auf ein neues Produkt einstellen.
- lässt sich in 30 Minuten auf andere Formate umrüsten.
- erhöht seine Anlageneffektivität um bis zu 20 Prozent.



Ihre Vorteile



Vier Prozessschritte, ein Bediener

Mit dem ErgoBloc L lässt sich der komplette Prozess vom Streckblasen bis hin zum Verschließen von einer einzigen Person dirigieren. Das kompakte Design ohne Transportstrecken hält zudem die Arbeitswege kurz und bietet einen leichten Überblick über die ganze Anlage.

Große Leistung auf kleiner Fläche

Obwohl er bis zu 100.000 Behälter pro Stunde verarbeitet, benötigt der ErgoBloc L bis zu 70 Prozent weniger Platz als eine Linie aus Einzelmaschinen. Sie sparen dadurch Hunderte von Quadratmetern Hallenfläche.

Störfreier Dauerbetrieb

Volle Leistung ohne Pause: Das Etikettiermodul erkennt Flaschenlücken automatisch und übergibt in diesen Fällen weder Leim noch Etikett. Störungen durch fehlende Flaschen und unnötiger Leim- und Etikettenverbrauch sind damit kein Thema.

Energie-Einsparung

Von der optimierten Infrarot-Heiztechnologie bis zur konsequent umgesetzten Servo-Antriebstechnologie: Das Thema Energieeffizienz zieht sich wie ein roter Faden durch den gesamten Block. Besonders ehrgeizige Sparziele lassen sich zudem mit dem Druckluft-Recyclingsystem Air Wizard Triple realisieren.

Schonbehandlung für PET-Behälter

Die aktiven Transferklammern berühren Preforms und Flaschen nur im Halsbereich. Dadurch bleibt die Kontaktfläche zwischen Material und Maschine so klein wie möglich – genauso wie das Risiko von Beschädigungen.

Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Zertifizierte Ökoeffizienz

Maschinen mit enviro Siegel



Das enviro Siegel steht bei Krones für herausragende Ökoeffizienz. Produkte, die das enviro Siegel tragen, haben in einem objektiven Prüfverfahren bewiesen, dass sie sparsam mit Energie und Medien umgehen und umweltverträglich produzieren. Als Anforderung gilt dabei der EME-Standard, den TÜV SÜD für die Bewertung von Produktionsanlagen entwickelt hat. Auch das enviro Prüfverfahren selbst wurde von TÜV SÜD als unabhängigem Gutachter zertifiziert. Dadurch haben Sie die Gewissheit: Wo enviro draufsteht, ist nachweislich Ökoeffizienz drin.

Darum ist der ErgoBloc L enviro:

Energieeffizienz

- Erhöhte Stationsleistung beim Streckblasen und Etikettieren
- Reduzierter Energieverbrauch durch Wegfall von Transfersternen und redundanten Komponenten
- Höhenverstellbare Bodenkachel und frequenzgeregelte Mündungskühlung
- Energieeffizientes, geteiltes Vakuum beim Etikettieren

Medieneffizienz

- Effiziente Kühlung des gesamten Blocks
- Luftrückgewinnungssystem Air Wizard Triple
- Kein Druckluftverbrauch im Füllprozess

Umweltverträglichkeit

- Einsatz enviro konformer Schmiermittel
- Rückführbare CIP-Medien



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

Evoguard – starke Ventiltechnik auf der ganzen Linie

Die Ventilserie von Evoguard umfasst einen Baukasten an hygienischen und aseptischen Komponenten, der an jeder Stelle in der Produktionslinie zu einer hohen Leistung beiträgt und für jeden Prozessschritt die passende Lösung parat hat.

KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KIC Krones Klebstoffe – die Alleskönner für einen starken Halt

Ob PET oder Glas, ob Plastik oder Papier, ob Etiketten oder Verpackungen – bei KIC Krones finden Sie Ihre idealen Klebstoffe für eine hochwertige Produktpräsentation.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.

KIC Krones Schmierstoffe für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

