



Lieferantenleitfaden Anlieferung

Für Anlieferungen in den Werken Neutraubling | Nittenau | Rosenheim | Flensburg

CD CQM Corporate Strategic Supplier Quality Management | 09.08.2023



Inhaltsverzeichnis



01 Allgemeine Anforderungen

02 Transportmittelanforderungen

03 Bestellung & Lieferschein

04 Anlieferung

05 Leergutmanagement

Allgemeine Anforderungen und Hinweise



Dieser Leitfaden regelt die Anlieferung von Waren in den Werken Neutraubling, Nittenau, Rosenheim, Flensburg der Krones AG.

Der Leitfaden ist gültig für die Anlieferung von Waren aus den Kategorien / Warengruppen:

- Kauf- und Zeichnungsteile
- Kaufteile
- OEM (Fremdmaschinen)

Weitere Anforderungen an Lieferanten, die Ausgestaltung der Lieferbeziehung und den Bestellprozess werden im Lieferantenhandbuch, dem Lieferantenkodex, den AGB der Krones AG, sowie dem jeweiligen spezifischen Vertragswerk definiert.

Allgemeine Anforderungen und Hinweise für Lieferungen aus einem Drittland (Zollsendungen)



Unverzollte Ware

- darf nur an den Standorten Neutraubling (nur Wareneingang 3, Wareneingang 4) und Nittenau angeliefert werden – [Lieferanschriften / Anlieferzeiten](#)
- vor geplanter Anlieferung muss die Sendung zwingend an customs@krones.com avisiert werden. Alle Sendungsbegleitdokumente sind dem Mail-Avis anzuhängen. Sie erhalten dann eine Rückmeldung mit der Arbeitsnummer (ATA-Nr.) oder eine Aufforderung zur Stellung mit T1-Dokument sowie weitere Instruktionen zur Stellung.
- Starten Sie erst mit der Auslieferung an die Krones AG, wenn Ihnen vom Verzollungsteam (customs@krones.com) eine Freigabe vorliegt.
- Präferenzdokumente sind zusammen mit den Sendungsbegleitdokumenten dem Mitarbeiter der Krones Warenannahme auszuhändigen. Bitte informieren Sie Ihren Spediteur, dass die Original-Präferenzdokumente immer unverzüglich mit der Ware übergeben werden müssen und eine Aufbewahrung/Sammlung der Papiere beim Spediteur zu unterlassen ist.

Allgemeine Anforderungen und Hinweise: Bestellabwicklung



- Jegliche Ware ist hinsichtlich ihrer Produktstruktur aus Gründen der Logistik und Verzollung wie bestellt anzuliefern. Werden mehrere Artikel einzeln bestellt, dürfen diese nicht montiert als Baugruppe angeliefert werden, müssen jedoch gebündelt als Set angeliefert werden. Wird eine Baugruppe bestellt, ist es nicht zulässig, die demontierten Einzelteile der Baugruppe anzuliefern.
- Der Lieferant ist dafür verantwortlich, Spediteuren und Paketdienstleistern die genaue Anlieferadresse der einzelnen Bestellpositionen schriftlich mitzuteilen.
- Über- oder Unterlieferung einzelner Bestellpositionen ist generell nicht zulässig.

Transportmittelanforderungen für Fremdmaschinen und Kauf- und Zeichnungsteile



- Seite 6 & 7 für Fremdmaschinen/OEM
- Seite 8 - 12 für Kauf- und Zeichnungsteile

Transportmittel und Verpackung: Allgemeine Anforderungen – I

OEM



- Es sind bei Anlieferung von **OEM** grundsätzlich nur staplergängige Gebinde / Transportbehälter zu verwenden.
- Überstand der transportierten Ware über die Transportmittel ist nicht zulässig.
- Ausnahmen sind nur bei Sperrgut, die zwingend ein individuelles Transportbehältnis erfordern, zulässig.
- Sind für einen Artikel mehrere Transportbehälter erforderlich, müssen diese fortlaufend beschriftet werden.
- Beispiel: „Bestellnummer 4512345678, Pos. 20, Behälter 3 von 7“

- Ebenso muss der Schutz der Umwelt vor den Gefahren, die von der Ware ausgehen, gewährleistet werden.

Transportmittel und Verpackung: Allgemeine Anforderungen – II

OEM



- Sofern Artikel in Verpackung aus Holz angeliefert werden, so ist die Verpackung auch bei innerdeutschen Lieferungen gemäß den Richtlinien zur Regulierung von Holzverpackungen im internationalen Handel (ISPM 15) auszuführen.
- Dies beinhaltet die ausschließliche Verwendung entsprechender Holzverpackungen mit IPPC-Stempelung.
- Die IPPC-Stempelung muss dabei klar und deutlich von außen erkennbar sein.
- Die Richtlinien sind unter folgendem Link einsehbar:
<https://www.ippc.int/en/publications/640/>

Transportmittel und Verpackung: Allgemeine Anforderungen – I

Kauf- und Zeichnungsteile



- Als Transportmittel für **Kauf- und Zeichnungsteile** sind bevorzugt Gitterboxen zu verwenden.
- Sofern eine Anlieferung in Gitterboxen (z. B. aufgrund der Teilgeometrie) nicht möglich ist, so muss die Ware stattdessen in widerstandsfähigen Kartonagen, auf Paletten jeglicher Art, oder transportierbaren Gestellen angeliefert werden.
- Jegliche Ware muss in widerstandsfähigen Kartonagen, auf Paletten jeglicher Art, oder transportierbaren Gestellen angeliefert werden.
- Dabei sind jedoch grundsätzlich nur staplergängige Gebinde / Transportbehälter zu verwenden.
- Die Befüllung der Transportbehälter muss sortenrein erfolgen.
- Überstand der transportierten Ware über die Transportmittel ist nicht zulässig.
- Größere Gebinde, z. B. Holzkisten, sind in ihren Abmessungen so zu wählen, dass sie später in Gänze ohne Überstand mit einer Gitterbox transportiert und gelagert werden können.
- Ausnahmen sind nur bei Sperrgut, die zwingend ein individuelles Transportbehältnis erfordern, zulässig.
- Mehrere Artikellagen sind zu vermeiden.
- Sollte die Anlieferung in mehreren Artikellagen unumgänglich sein, muss eine Packliste sichtbar am Transportbehälter angebracht werden.
- Sind für einen Artikel mehrere Transportbehälter erforderlich, müssen diese fortlaufen beschriftet werden.
- Beispiel: „Bestellnummer 4512345678, Pos. 20, Behälter 3 von 7“

Transportmittel und Verpackung: Allgemeine Anforderungen – II

Kauf- und Zeichnungsteile



- Sämtliche Transportbehälter sind mit größtmöglichem Füllgrad anzuliefern.
- Ebenso muss der Schutz der Umwelt vor den Gefahren, die von der Ware ausgehen, gewährleistet werden.
- Es gelten folgende zulässige Maximalgewichte:
 - Anlieferung in Gitterbox klein 800 x 1.200 x 500 : 400 kg max. inkl. Ladungsträger
 - Anlieferung in Gitterbox groß 800 x 1.200 x 1.000: 800 kg max. inkl. Ladungsträger
- Sofern Artikel in Verpackung aus Holz angeliefert werden, so ist die Verpackung auch bei innerdeutschen Lieferungen gemäß den Richtlinien zur Regulierung von Holzverpackungen im internationalen Handel (ISPM 15) auszuführen.
- Dies beinhaltet die ausschließliche Verwendung entsprechender Holzverpackungen mit IPPC-Stempelung.
- Die IPPC-Stempelung muss dabei klar und deutlich von außen erkennbar sein.
- Die Richtlinien sind unter folgendem Link einsehbar: <https://www.ippc.int/en/publications/640/>

Transportmittel und Verpackung: Allgemeine Anforderungen –III

Kauf- und Zeichnungsteile



- Sofern gelabelte (mit Barcode gekennzeichnete) Transportmittel aus dem Krones-Leergutmanagement (siehe Folie 22) bezogen werden, muss die Anlieferung auch in diesen Transportmitteln erfolgen.
- Bei Anlieferung in Gitterboxen ist vor Beladung deren Zustand zu prüfen.
- Beschädigte Gitterboxen dürfen nicht mehr beladen werden und sind an Krones zu melden und zurückzugeben.
- Schadhafte Gitterboxen sind als solche zu kennzeichnen (z. B. durch rote Lackierung).
- Unzulässige Schäden sind beispielsweise:
 - Verbogene Standfüße
 - Schäden / Defekte am Boden der Gitterbox

Transportmittel und Verpackung: Anforderungen bei KANBAN-Lieferungen/Krones-Leergutmanagement



Zusätzlich zu den allgemeinen Anforderungen gelten:

- bei jeglichen KANBAN-Lieferungen
- bei allen Lieferanten, die am Krones-Leergutmanagement teilnehmen
- die nachfolgend aufgeführten Punkte:
 - Die Anlieferung muss in Krones-Standardbehältern erfolgen.
 - Für die Krones-Standardbehälter gelten werksabhängig folgende zulässigen Maximalgewichte:
 - Werk Rosenheim: Alle anderen Werke im Geltungsbereich dieses Leitfadens:
 - Blaue Behälter: 25 kg max. inkl. Ladungsträger
 - Grüne Behälter: 15 kg max. inkl. Ladungsträger
 - Graue Behälter: 7,5 kg max. inkl. Ladungsträger
 - Alle Behälter: 25 kg max. inkl. Ladungsträger
 - Die einzelnen Behälter müssen vom Lieferanten in Gitterboxen verstaut werden.
 - Für die Gitterboxen gelten wiederum folgende zulässigen Maximalgewichte:
 - Anlieferung in Gitterbox klein 800 x 1.200 x 500: 400 kg max. inkl. Ladungsträger
 - Anlieferung in Gitterbox groß 800 x 1.200 x 1.000: 800 kg max. inkl. Ladungsträger

Transportmittel und Verpackung: Anforderungen bei KANBAN-Lieferungen/Krones-Leergutmanagement



- Die Krones-Standardbehälter müssen derart angeliefert werden, dass sie ohne weiteres Entpacken oder Umpacken direkt weiterverarbeitet werden können.
- Dies gilt insbesondere für Anlieferung von Ware per KEP-/Paketdienstleister.
- Eine Umverpackung (z. B. Versand von Krones-Standardbehältern in Kartonagen) ist nicht zulässig.
- Über- oder Unterlieferung einzelner Bestellpositionen ist bei KANBAN-Anlieferungen generell nicht zulässig.

Welche Informationen sind auf Krones-Bestellungen enthalten?



KRONES AG
 Böhmerwaldstr. 5
 93073 Neutraubling
 Deutschland / Germany

KRONES AG · Böhmerwaldstr. 5 · D-93073 Neutraubling

Ihre Anschrift

Ihre Lieferantennummer bei uns
 662556

Bitte liefern Sie an:
Krones AG
Wareneingang 3 Halle 6.4
Zwickauer Str. 6
93073 Neutraubling

Bestellung

Bestellnummer/Datum
 K78-4511618486 / 31.05.2023

Ansprechpartner(in) / Telefon
 / 09401-70

E-Mail
 @krones.com

Unsere Faxnummer
 09401 7091

Ihr(e) Sachbearbeiter(in)
 Kontaktdaten Ihres
 Kontakt
 Ihre Faxnummer
 Bearbeiters für
 Ihre Telefonnummer
 diese Bestellung

Übertragungsdatum / Zeit
 14.08.2023 09:49:24

Lieferbedingungen: Frachtfrei versichert Cip
 Zahlungsbedingungen: 60 Tage netto

*
Bitte Gewicht pro Teil (Liefereinheit) auf den Lieferpapieren andrucken
 *

Für die folgenden Positionen erwarten wir innerhalb von 5 Arbeitstagen
 Ihre Auftragsbestätigung.

Pos.	Material-Nr Bestellmenge	Einheit	Mat-Bezeichnung Preis pro Einheit	Nettowert
[3] 10	0-900-88-279-8	[5]	Buegel Kardantunnel [6] ANFERTIGEN KOMPLETT INKLUSIVE MATERIAL Länge (L) : 30,00 mm Höhe (H) : 167,00 mm Dicke (S) : 6,00 mm Oberfläche (Ist-Zustand) : keine Werkstoffgruppe : Stahl Niro Werkstoff : 1.4301 Größe/Abmessung : 1,67 x 0,3 x 2,5 DM Werkstoffnummer : 1.4301 Werkstoffbez. : X5CrNi1810 Dokument : 900882798 DokVersion : 01 * 00000802645 * KanbanNr. : K010502047 / 002 Stellplatz : NTR-5.2-27L (Tablar 26) Behälter : 610729 LAGERFIXKASTEN 300X200X117	[7] [8] [9] 10 Stück Stückpreis Gesamtpreis
20	0-902-44-622-0		Reduzierung exzentrisch DN50/25 1.4307 Abnahmepruefzeugnis : DIN EN 10204-3.1 [11] Werkstoffgruppe : Stahl Niro Werkstoff : 1.4307 Werkstoffnummer : 1.4307 Werkstoffbez. : X2CrNi18-9 HerstNr.: MULTIVENDOR-CAPABILITY Herstel.: multivendor-capability	20 Stück Stückpreis Gesamtpreis
Zu jeder Lieferung erwarten wir ein Zeugnis vom Typ 005 DIN EN 10204-3.1 [11]				

Welche Informationen sind auf Krones-Bestellungen enthalten?



KRONES AG
Böhmerwaldstr. 5
93073 Neutraubling
Deutschland / Germany

KRONES AG
Böhmerwaldstr. 5
93073 Neutraubling
Deutschland / Germany

KRONES AG - Böhmerwaldstr. 5 - D-93073 Neutraubling

Firma

Ihre Anschrift

Änderung zur Bestellung [2]

Bestellnummer/Datum
P02-4505735019/E / 03.11.2015

Ansprechpartner(in) / Telefon
/ 09401-70

E-Mail
@krones.com

Unsere Faxnummer
09401 7091

Bestellnummer/Datum
4505735019/E 03.11.2015 Seite
2

Ihre Lieferantennummer bei uns
610177 [1]

Unsere Kundennummer bei Ihnen
00018491

Ihre Auftragsbestätigung
C15-304359

Bitte liefern Sie an: [4]

KRONES AG
Wareneingang 4 / PFORTE 4
Halle 10.3
Dr.-Hermann-Kronseder-Straße
D-93073 NEUTRAUBLING

Ihr(e) Sachbearbeiter(in)

Ihre Faxnummer

Ihre Telefonnummer

Übertragungsdatum / Zeit
13.11.2015 09:54:31

Dringende Ersatzteilbestellung, bitte separat verpacken und unbedingt die kompletten Bestellangaben auf dem Lieferschein angeben!

Pos.	Material-Nr Bestellmenge	Einheit	Mat-Bezeichnung	Preis pro Einheit	Nettowert
Anlage Projekt	: :		C357342 : [Redacted] GmbH Deutschland		

[Zusatzdaten bei auftragspezifischer Ware]

Lieferbedingungen: Geliefert benannter Ort Neutraubling

Zahlungsbedingungen: 30 Tage netto

Für die folgenden Positionen erwarten wir unsere Krones

Auftragsbestätigung unterschrieben zurück!

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit bestellen wir zu unseren Bedingungen nachfolgend aufgeführte Positionen. Alle notwendigen Informationen entnehmen Sie bitte diesem Bestellschreiben.

Bei technischen Rückfragen wenden Sie sich bitte direkt an den im Lastenheft benannten Ansprechpartner.

*

Bitte Gewicht pro Teil (Liefereinheit) auf den Lieferpapieren andrucken

*

Dringende Ersatzteilbestellung, bitte separat verpacken und unbedingt die kompletten Bestellangaben auf dem Lieferschein angeben!

Pos.	Material-Nr Bestellmenge	Einheit	Mat-Bezeichnung	Preis pro Einheit	Nettowert
[3] 10	[5] 5-900-00-079-1	[6]	Magnetspule 24 VDC		

Keine Über- oder Unterlieferung zulässig!

HerstNr.: 83626

Herstel.: [Redacted]

[9] 1 Stück

Kontierung : Kundenauftrag 0051899029 Pos. 010010
Kom.-Nr. : K826C78

[Zusatzdaten bei auftragspezifischer Ware]

Welche Informationen sind auf Krones-Bestellungen enthalten?



- [1] Ihre SAP-Lieferantennummer
- [2] Krones-Bestellnummer
- [3] Bestellposition
- [4] Anlieferadresse | Achtung: Kann pro Position unterschiedlich sein!
- [5] Krones-Materialnummer
- [6] Krones-Materialbezeichnung
- [7] Krones-Zeichnungsnummer und Zeichnungsstand
- [8] Klassifizierungsdaten und Variablen bei Artikeln mit Sammelzeichnung
- [9] Bestellmenge und Mengeneinheit
- [10] Nur bei KANBAN-Lieferungen: Nummer des KANBAN-Regelkreises | KANBAN-Stellplatz | Geforderter Krones-Standardbehälter
- [11] Nur bei zeugnispflichtigen Artikeln: Anforderungen bzgl. Prüfzeugnissen / Druckgerätedokumentation
 - Weitere Zusatzdaten können fallabhängig pro Bestellposition angegeben sein:
 - Bei auftragsspezifischer Ware: Kundenauftragsnummer | Kundenauftragsposition | Kommissionsnummer
 - Bei Bestellungen infolge Mängelrüge: Krones-Mängelrügenummer inkl. betroffener Krones-Bestellnummer und Bestellposition


Welche Daten müssen auf Ihrem Lieferschein enthalten sein?




Lieferschein


Logo Lieferant

Warenempfänger:
Krones AG
Wareneingang 3 Halle 6.4
Zwickauerstraße 6
D-93073 Neutraubling

Lieferavis Nummer:  3000069187

Auftragsdatum: 23.07.2023
Auftragsnummer: 987654321
Lieferantennummer: 610872
Mängelrügennummer: 2012846816

Bestellnummer:  4511458876

Lieferschein-Nr.:  124356879

Position	Beschreibung Krones Artikelnummer	Netto-Einzelgewicht (kg)	Bestellte Menge (ST)	Gelieferte Menge (ST)
10	Cover 0906740363 Zolltarifnummer: 85045040 Ursprungsland: China	4,123 kg	1	1
20	Guide 0906740365 Chargennummer: 6486168253 KANBAN Nummer: K013704066/001	4,400 kg	2	2

Packstück Informationen:

Packstück- Nr.:	Typ	Abmessungen(cm)	Bruttogewicht	Nettogewicht
84684	CT Karton	35,00 x 23,00 x 7,00	0,70 kg	0,50 kg
Summe:			0,70 kg	

Anschrift Lieferant

- [2] Krones-Bestellnummer
- [3] Bestellposition
- [4] Anlieferadresse
- [5] Krones-Materialnummer
- [6] Krones-Materialbezeichnung
- [7] Krones-Zeichnungsnummer und Zeichnungsstand
- [9] Bestellmenge und Mengeneinheit
- [10] Nur bei KANBAN-Lieferungen: Nummer des KANBAN-Regelkreises
- [11] Nur bei zeugnispflichtigen Artikeln: Zeugnisnummer und Chargen-Nummer |
Serialnummer bzw. Fabrikationsnummer
- [12] Ihre Lieferscheinnummer
- [13] Kennzeichnung: Teillieferung oder Volllieferung?
- [14] Einzelteilgewicht pro Artikel
- [15] Nur bei Lieferanten mit Qualitätssicherungsvereinbarung: Aufdruck
Werksbescheinigung 2.1 nach DIN EN 10204
- [16] Nur bei Wiederanlieferung nach Mängelrüge: Krones-Mängelrügennummer
inkl. Krones-Bestellnummer und Bestellposition
- [17] Ursprungsland | Kennzeichnungen zum Ursprungsland auf dem Artikel oder
dessen Verpackung müssen zwingend mit der Angabe auf dem Lieferschein
übereinstimmen
- [18] Zolltarifnummer

Werksbescheinigung bei Lieferanten mit Qualitätssicherungsvereinbarung (QSV)

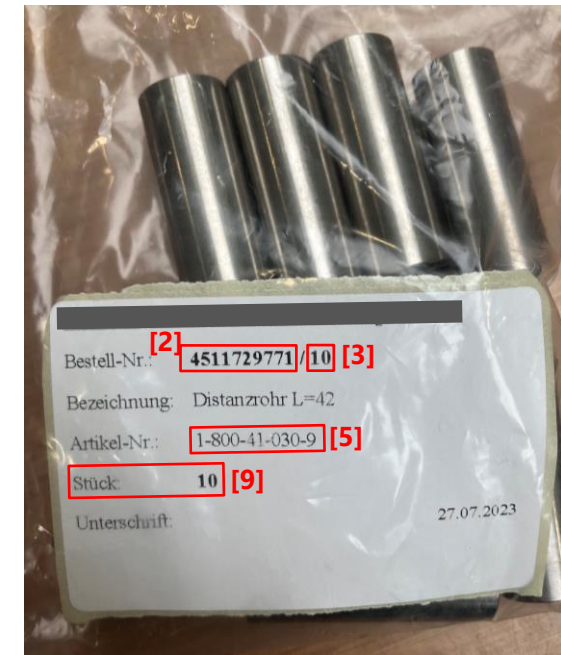
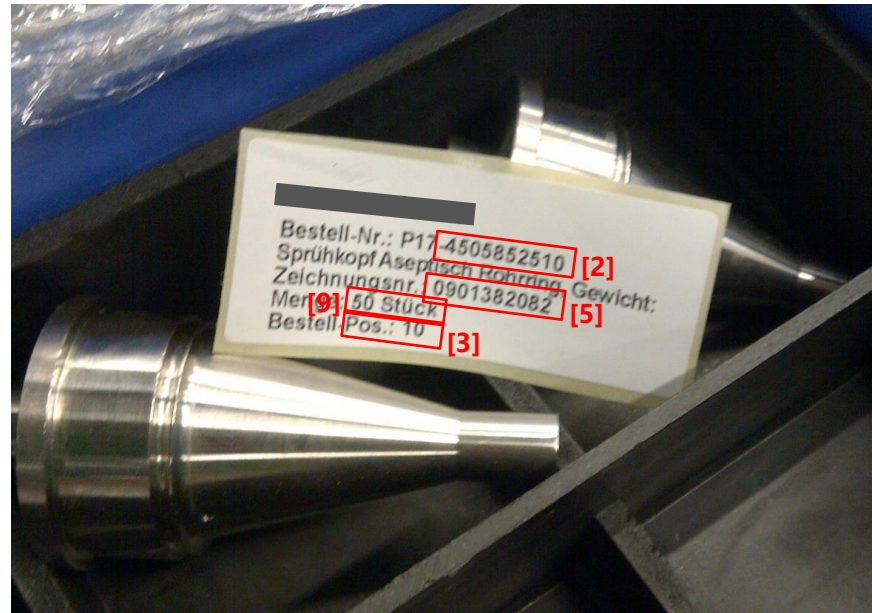


- Lieferanten, die eine Qualitätssicherungsvereinbarung mit der Krones AG abgeschlossen haben, sind verpflichtet, auf allen ihren Lieferscheinen eine Werksbescheinigung 2.1 nach DIN EN 10204 in ihrer jeweils gültigen Fassung aufzubringen.
- Alternativ kann die Werksbescheinigung 2.1 als separate Bescheinigung auf einem eigenen Blatt den Lieferpapieren beigegeben werden.
- Musterformulierung:
„Werksbescheinigung DIN EN 10204 - 2.1: Prüfergebnis
Es wird hiermit bestätigt, dass die auf diesem Lieferschein aufgeführten Teile / Artikel nach den vom Besteller vorgegebenen Spezifikationen hergestellt, geprüft und für in Ordnung befunden wurden.“
- Die Werksbescheinigung muss entweder von Hand signiert werden, oder bei maschineller Erstellung alternativ den Hinweis tragen: „Dieses Dokument wurde maschinell erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.“

Kennzeichnung von Artikeln



- Sämtliche angelieferten Artikel müssen eindeutig identifizierbar sein.
- Hierzu müssen diese unter Angabe von
 - [2] Krones-Bestellnummer
 - [3] Bestellposition
 - [5] Krones-Materialnummer
 - [9] Bestellmenge und Mengeneinheit gekennzeichnet werden.



Anlieferzeiten



- Je nach Standort beachten Sie bitte unsere [Lieferanschriften/Anlieferzeiten \(Lieferanschriften/Anlieferzeiten – Krones\)](#)
- Die Anlieferorte können sich von Bestellposition zu Bestellposition unterscheiden.
- Der Lieferant ist verantwortlich dafür, dass jede Bestellposition termingerecht am Anlieferort laut Bestellung abgeladen wird.
- Eine Vereinzelung erst auf dem Krones-Werksgelände beim Abladen ist nicht möglich.
- Krones behält sich vor, bei Anlieferung am falschen Wareneingang eine Kostenpauschale für die interne Bearbeitung und Weiterleitung an den richtigen Wareneingang zu berechnen.

Zeugnispflichtige Artikel



- Der erforderliche Zeugnistyp bzw. Dokumentationsumfang ist bei zeugnispflichtigen Artikeln pro Bestellposition auf der Bestellung angegeben.
- Sofern die Dokumentation in Papierform benötigt wird, wird dies explizit in der jeweiligen Bestellung gefordert.
- Die richtige Übermittlung der Dokumentation und weitere Ausführungen werden im [Lieferantenhandbuch.pdf](#) ([Downloadbereich für Lieferanten](#)) unter 3.8 Abnahmeprüfzeugnis/Druckgerätedokumentation beschrieben
- Sämtliche Zeugnisse sind unter Angabe von:
 - Bestellnummer
 - Bestellposition
 - Chargen- oder Schmelzennummer/Serialnummer/Fabrikationsnummer zu übermitteln.
- Bei Teillieferungen ist pro Anlieferung ein Zeugnis zu übermitteln, auch wenn es sich um das gleiche Zeugnis wie bei einer bereits erfolgten früheren Teillieferung handelt.

Leergutmanagement



- Über das Krones-Leergutmanagement kann der Lieferant Transportmittel für die gelieferten Artikel anfordern und zurückgeben.
- Bei Direktanlieferungen muss der Leergut-Rücklieferschein vom Lieferanten zusammen mit dem Lieferschein im Wareneingang abgegeben werden. Dies gilt auch für KANBAN-Lieferungen.
- Den vom Wareneingangsmitarbeiter unterschriebenen Leergut-Rücklieferschein erhält der Lieferant in Kopie zurück.
- Es wird nur ein Leergut-Rücklieferschein pro Lieferung benötigt.
- Formularvorlagen zur Leergut-Rücklieferung und Leergut-Anforderung werden per eProcurement bereitgestellt.
- Der Lieferant kann jederzeit einen Leergutauszug anfordern. Dieser listet aktuelle Bestände und Außenstände von Leergut zwischen dem Lieferant und der Krones AG auf.
- Ansprechpartner zum Leergutmanagement:
 - Werk Neutraubling: Tel.: +49 9401 70-2880 [Mail](#)
 - Werk Rosenheim: Tel.: +49 8031 4048-110 [Mail](#)
 - Werk Raubling: Tel.: +49 8031 4048-185 [Mail](#)
 - Werk Nittenau: Tel.: +49 9436 307-521 [Mail](#)
 - Werk Flensburg: Tel.: +49 461 5044-1756 [Mail](#)

Leergutmanagement



KRONES AG · Böhmerwaldstr. 5 D-93073 Neutraubling

KRONES

Leergutverwaltung -Anforderungsschein -

Lieferant/ Spediteur:

Leergutfunktion* (z.B. Kanban, etc.):

KRONES Lieferantennummer:

Datum:

KRONES Lieferscheinnummer:

Materialbezeichnung	Größe (mm)	Menge (Stck.)
Euro-Mehrweg-Paletten 	1200x800	<input type="text"/>
Lagerfixkasten blau hoch 	600x400x320	<input type="text"/>
Lagerfixkasten blau tief 	600x400x220	<input type="text"/>
Lagerfixkasten grün 	400x300x220	<input type="text"/>
Lagerfixkasten grau 	300x200x120	<input type="text"/>
Gitterbox flach 	835x1240x500	<input type="text"/>
Gitterbox hoch 	800x1200x1000	<input type="text"/>

Unterschrift Krones AG Unterschrift Lieferant/ Spediteur

KRONES AG · Böhmerwaldstr. 5 D-93073 Neutraubling

KRONES

Leergutverwaltung -Rücklieferschein -

Lieferant/ Spediteur:

Leergutfunktion* (z.B. Kanban, etc.):

KRONES Lieferantennummer:

Datum:

KRONES Lieferscheinnummer:

Materialbezeichnung	Größe (mm)	Menge (Stck.)
Euro-Mehrweg-Paletten 	1200x800	<input type="text"/>
Lagerfixkasten blau hoch 	600x400x320	<input type="text"/>
Lagerfixkasten blau tief 	600x400x220	<input type="text"/>
Lagerfixkasten grün 	400x300x220	<input type="text"/>
Lagerfixkasten grau 	300x200x120	<input type="text"/>
Gitterbox flach 	835x1240x500	<input type="text"/>
Gitterbox hoch 	800x1200x1000	<input type="text"/>

Unterschrift Krones AG Unterschrift Lieferant/ Spediteur

Formularvorlagen im Leergutmanagement:

Links: Anforderungsschein
Rechts: Rücklieferschein

SOLUTIONS BEYOND TOMORROW

CD CQM Corporate Strategic Supplier Quality Management | 09.08.2023

