



Krones Füllsystem für Gewürz- und Tafelsoßen

Modulfill NWJ – wiegt genau und füllt sauber

 **KRONES**

Innovative Abfüllung von Gewürz- und Tafelsoßen mittels Wägezellen-Technologie



Der Modulfill NWJ wurde eigens für Soßen, Dressings und andere viskose Produkte ausgelegt. Denn zum einen ermittelt er mit seinen Wägezellen exakte Füllmengen, unabhängig von den Eigenschaften des Produkts. Zum anderen hat er ein speziell für Soßen entwickeltes Füllventil – und verhindert dadurch, dass das Füllgut an Stellen tropft, wo es nicht hingehört.

Auf einen Blick

- Exakte, saubere und schonende Abfüllung von Soßen, Dressings und Gewürzen
- Höchste Flexibilität in Bezug auf mögliche Kombinationen von Produkten und Behältern
- Als Einzelmaschine oder im Block erhältlich
- Vollautomatisierte CIP- und SIP-Prozesse:
 - Höchste Hygienestandards
 - Geringer Zeit- und Personalaufwand



Wägezellen-Füller Modulfill NWJ



Füllsystem mit Wägezellen-Technik

- Hochpräzises Bestimmen der Füllmenge mittels elektronischer Wägezellen
- Füllt dank spezieller Geometrie des Ventilkegels mit Hohlkehle und Schneidekante
 - Niedrigviskose Produkte (Salat-Dressings)
 - Hochviskose Produkte mit rheologischer Fließgrenze (Mayonnaise oder Senf)
 - Produkte mit Partikeln bis zu einer Größe von 6 x 6 x 10 mm*
- Verarbeitet sowohl Glas- als auch PET-Behälter, meist im Base- oder Neckhandling
- Ausführung im Hygienic Design
 - Mit berührungslosen Füllventilen zum Kaltabfüllen empfindlicher Produkte
 - Mit automatischen CIP-Kappen für die CIP-Reinigung und Sterilisierung

Einsatzbereich

Soßen, Dressings und Gewürze

Leistung

Bis zu 48.000 Behälter pro Stunde

* Generell müssen die Partikel quetschbar sein. Nach Prüfung der Produktmuster kann im Einzelfall eine Freigabe erteilt werden.



Wägezellen-Füller Modulfill NWJ



Funktionsprinzip

Der PET-Behälter wird unter dem Ventil zentriert und per Wägezelle gewogen. Nachdem das Leergewicht des Behälters ermittelt ist, senkt sich das Füllventil knapp über die Behältermündung ab und öffnet sich. Während des Füllens kontrolliert die Wägezelle die einströmende Produktmenge. Sobald das vorgegebene Gewicht erreicht ist, schließt sich das Ventil. Nach einer kurzen Beruhigungsphase wird das Gewicht erneut überprüft. Erst kurz vor dem Auslaufstern wird das Ventil wieder angehoben. Dadurch wird sichergestellt, dass saubere Flaschen die Maschine verlassen.



Während des Füllens:
abgesenktes Ventil



Nach dem Füllen:
angehobenes Ventil

Produktvorlage mit Viscosity-Based Pressure Control

Zusammenspiel von Produktkessel und Füllventil

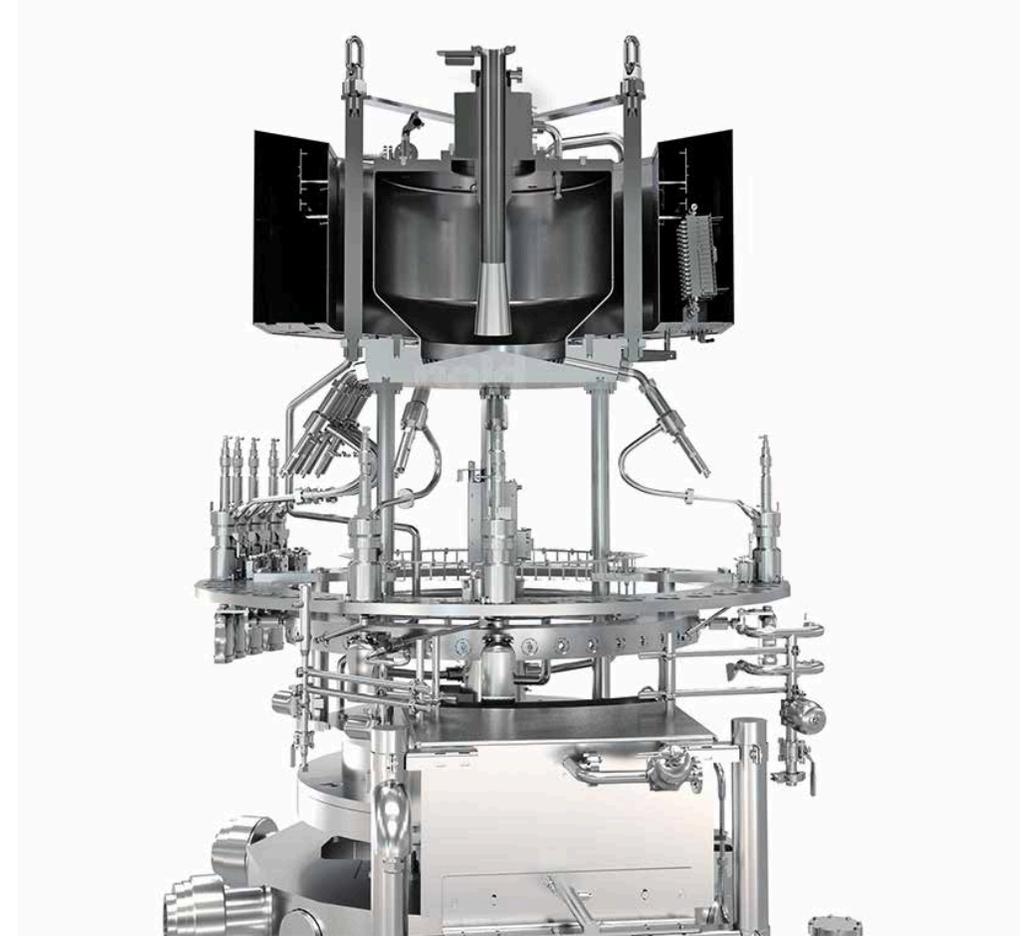


Funktionsprinzip

Das Produkt liegt im sich mitdrehenden Zentralkessel vor, dessen Druck permanent überwacht wird. Über die neu entwickelte Feindruckregelung Viscosity-Based Pressure Control wird dann, je nach Produkt, Stickstoff oder Sterilluft zudosiert, sodass im Produktbehälter und damit auch im Füllventil konstant definierte Druckverhältnisse vorherrschen.

Zusätzlich wird während des Abfüllvorgangs die Füllmenge in Abhängigkeit von der erforderlichen Füllzeit gemessen. Bei Über- oder Unterschreiten definierter Zeitlimits stellt die Viscosity-Based Pressure Control den Abfülldruck und somit auch die Fließgeschwindigkeit neu ein.

Diese permanente Regelung sorgt für beste Füllgenauigkeiten, auch bei schwankenden Produkteigenschaften mit unterschiedlichen Viskositäten.



Wägezellen-Füller Modulfill NWJ

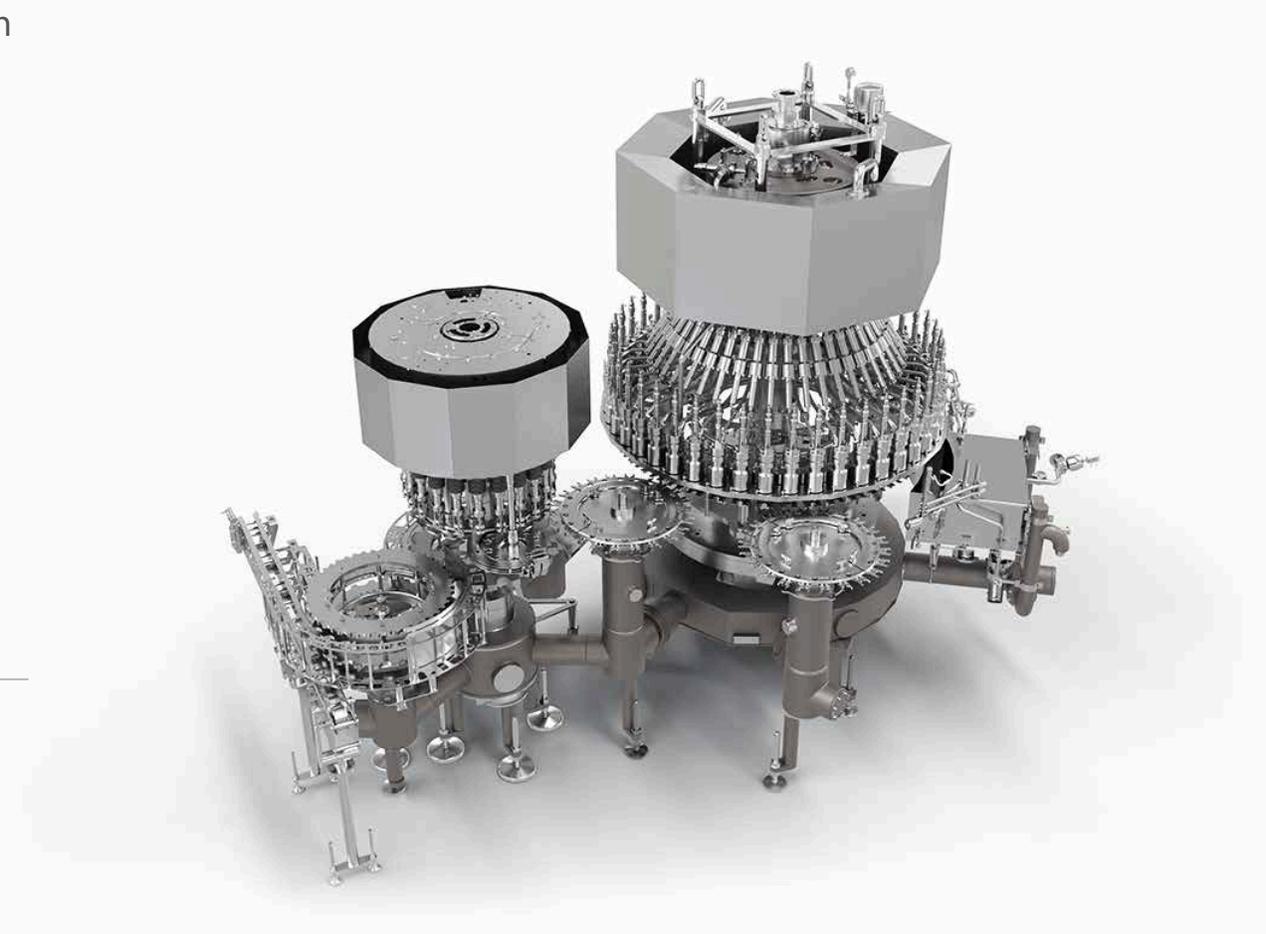
Als Einzelfüller mit oder ohne integriertem Verschließer



- Basehandling von zahlreichen verschiedenen Glas- und PET-Behältern (auch Kombinationen möglich)
- Integrierte Verschließer als Schraub-, Aufdrück-, Alu-Anroll- oder Kronenkorken-Variante
- Auch solche Verschlüsse mit einem Krones Verschließer applizierbar, die über den Tragring gehen
- Kombinierbar mit frei stehenden Verschließern (z. B. für Twist-off-Verschlüsse)
- Platzsparende Aufstellung
- Auch in bereits vorhandene Anlagen integrierbar

Optionale Ausstattung

Ausführung im Reinraum mit automatischem Schaumreinigungssystem für höchste Hygieneanforderungen



Wägezellen-Füller Modulfill NWJ

Integriert in einen modularen Rinser-Füller-Block



- Basehandling von Glas- und PET-Behältern bzw. Neckhandling von PET-Behältern
- Effiziente und flexible Behälterbehandlung: Rinser für fast jeden Zweck, beispielsweise zum
 - Entstauben von Kunststoffbehältern mit ionisierter Luft
 - Reduzieren mikrobiologischer Belastungen
 - Vorwärmen der Glasbehälter durch Dampf oder Heißwasser

Optionale Ausstattung

Ausführung im Reinraum mit automatischem Schaumreinigungssystem für höchste Hygieneanforderungen



Modulfil NWJ

Integriert in einen Blasmuschinen-Füller-Block



- Sowohl Neckhandling als auch Basehandling möglich (falls erforderlich)
- Vorteile des Blasmuschinen-Füller-Blocks:
 - Keine Lager- und Transportkosten für fertig geblasene Flaschen
 - Keine Transportstrecke von der Blasmuschine zum Füller, dadurch bessere Hygienebedingungen
 - Geringere Aufstellfläche

Optionale Ausstattung

- ProShape Modul zum Herstellen von ovalen und anderen Formflaschen
- Preform-Entkeimungsmodul Contipure mit H₂O₂ zum Herstellen von Behältern für sensible Produkte



Wägezellen-Füller Modulfill NWJ

Ihre Vorteile



Genauere Füllmengen

Die Ventile des Modulfill NWJ sind mit Wägezellen ausgestattet. Damit erzielt das System exakte Füllmengen – bei jedem Produkt, unabhängig von dessen Viskositätsgrad oder Leitfähigkeit.

Als Einzelmaschine oder im Block

Eine Aufstellung genau nach Ihren Bedürfnissen: Der Modulfill ist als Einzelmaschine, in Kombination mit einem Verschließer und als Block-Lösung mit Rinser oder Blasmaaschine erhältlich.

Verschiedene Produkt- und Behälterkombinationen

Der Modulfill ist ein echtes Flexibilitätswunder – und offen für zahlreiche Kombinationsmöglichkeiten. Er füllt partikelhaltige, niedrig- und hochviskose Produkte in Glas- und PET-Behälter.

Schonender Füllprozess

Der Füllprozess ist so gestaltet, dass selbst Stückchen bis zu einer Größe von 6 x 6 x 10 mm unbeschädigt abgefüllt werden.

Saubere Abfüllung

Je dickflüssiger ein Produkt, desto mehr neigt es dazu, beim Füllen nachzutropfen. Die unschöne Folge: verschmutzte Behälter und Füller sowie unnötige Produktverluste. Um Ihre Produktion davor zu schützen, arbeitet der Modulfill NWJ Neck mit speziell entwickelten Ventilen – für eine saubere Abfüllung ohne Kleckereien.

Beste Hygienebedingungen

Vollautomatische CIP- und SIP-Prozesse sowie die optionale Ausführung im Reinraum mit automatischem Schaumreinigungssystem oder Flaschen- und Verschlussbehandlung sorgen dafür, dass der Modulfill NWJ selbst höchsten Hygieneansprüchen gerecht wird.

Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KIC Krones Schmierstoffe – für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.

Hochwertige Komponenten von Evoguard und Ampco

Sie suchen Ventile zum Absperren, Trennen oder Regeln – ob für den hygienischen oder aseptischen Anspruch? Oder Pumpentechnik, die perfekt in Ihre Maschinen passt? Bei Evoguard und Ampco Pumps werden Sie fündig. Die beiden Krones Töchter decken das gesamte Spektrum an prozesstechnischen Komponenten ab, die Sie für eine hochwertige Produktion brauchen.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

