



Krones Sistema de llenado para salsas condimentadas y de mesa

Modulfill NWJ – pesa con precisión y llena de forma limpia



Envasado innovador de salsas condimentadas y de mesa con tecnología de células de carga



La Modulfill NWJ ha sido dimensionada especialmente para envasar salsas, aliños y otros productos viscosos. Por un lado calcula de manera exacta el volumen de llenado gracias a sus células de carga independientemente de las propiedades del producto. Por otro, presenta una válvula especialmente desarrollada para envasar salsas que evita que el producto gotee donde no debe.

De un vistazo

- Para envasar salsas, aliños y condimentos líquidos de manera precisa, limpia y sin dañar el producto
- Máxima flexibilidad a la hora de combinar productos y envases
- Disponible como máquina individual o en bloque de máquinas
- Procesos CIP y SIP totalmente automatizados:
 - Máximos estándares higiénicos
 - Mínimo gasto de tiempo y de personal



Llenadora Modulfill NWJ con células de carga



Sistema de llenado con tecnología de células de carga

- Cálculo exacto del volumen de llenado mediante células de carga electrónicas
- Llena gracias a la especial geometría del cono de la válvula con mediacaña y filo de corte del flujo
 - Para productos poco viscosos (aliños para ensalada)
 - Para productos muy viscosos con límite de flujo reológico (mayonesa o mostaza)
 - Productos con partículas de hasta 6 x 6 x 10 mm de tamaño*
- Procesa tanto envases de vidrio como envases de PET, con sistema de sujeción de envases por el cuello o por la base
- Ejecución en diseño higiénico
 - Con válvulas de llenado sin contacto para el llenado en frío de productos delicados
 - Con tulipas CIP automáticas para la limpieza CIP y la esterilización

Campo de aplicación

Salsas, aliños y condimentos líquidos

Rendimiento

Hasta 48.000 envases por hora

* Por lo general, las partículas tienen que estar aplastables. Después de controlar las muestras del producto, se puede conceder una liberación para casos individuales.



Llenadora Modulfill NWJ con células de carga



Principio de funcionamiento

El envase de PET es centrado debajo de la válvula y pesado por la célula de carga. Tras calcular la tara del envase, la válvula de llenado desciende hasta un punto justo sobre la boca del mismo y se abre. Durante el llenado la célula de carga controla el volumen de producto. Una vez alcanzado el peso definido, se cierra la válvula. Después de una corta fase de estabilización, se controla de nuevo el peso. La válvula vuelve a alzarse poco antes de llegar a la estrella de salida. De esta forma se garantiza que las botellas salgan limpias de la máquina.



Durante el llenado:
Válvula bajada



Después del llenado:
Válvula subida

Suministro del producto con Viscosity-Based Pressure Control

Interacción entre el depósito de producto y la válvula de llenado

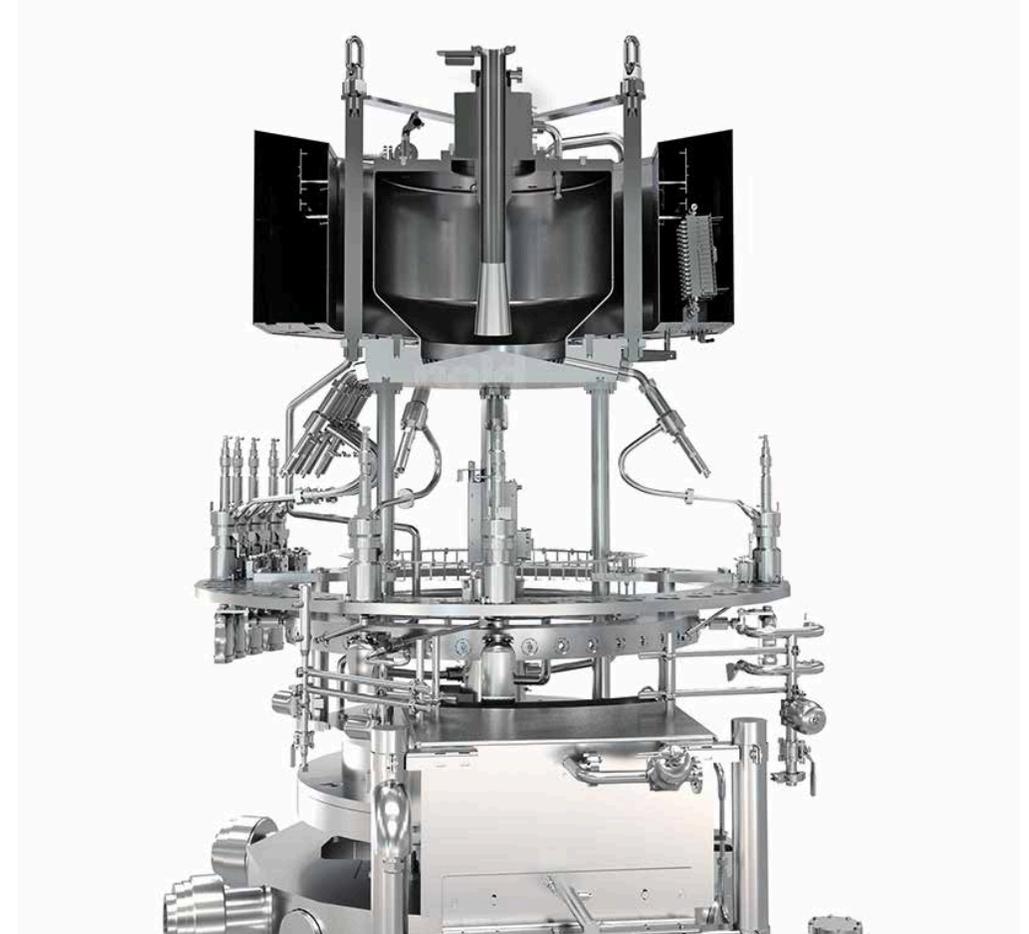


Principio de funcionamiento

El producto se encuentra en el depósito central giratorio, cuya presión se supervisa permanentemente. Dependiendo del producto, se dosifica nitrógeno o aire estéril a través del sistema de regulación fina de la presión de tipo Viscosity-Based Pressure Control (control de presión basado en la viscosidad) de nuevo desarrollo, de forma que las condiciones de presión definidas se mantengan constantes en el depósito de producto y, por tanto, también en la válvula de llenado.

Además, la cantidad de llenado se mide durante el proceso de llenado en función del tiempo de llenado necesario. Cuando se superan o no se alcanzan los límites de tiempo definidos, el sistema Viscosity-Based Pressure Control vuelve a ajustar la presión de llenado y, por lo tanto, el caudal.

Este control permanente asegura la mejor precisión de llenado, incluso con propiedades fluctuantes del producto con diferentes viscosidades.



Llenadora Modulfill NWJ con células de carga

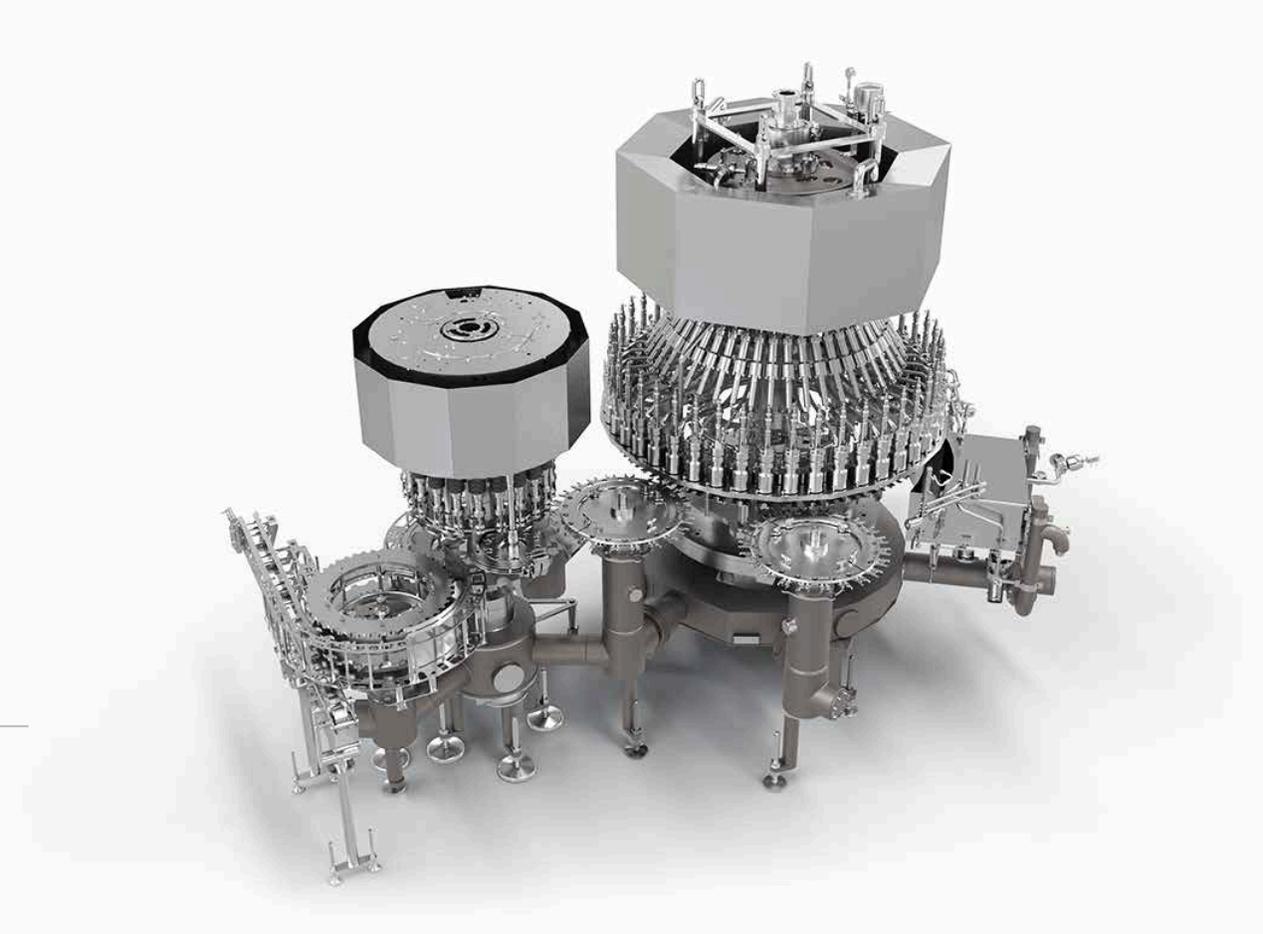
Como llenadora individual con o sin taponadora integrada



- Sistema de sujeción de envases por la base para una enorme variedad de envases de vidrio y de PET (también prevé las combinaciones de sistemas)
- Taponadoras integradas en forma de variante para tapones de rosca, tapones de inserción a presión, tapones no prefileteados y tapones corona
- También aquellos tapones se pueden aplicar con una taponadora de Krones que cubren el anillo soporte
- Combinable con taponadoras independientes (p. ej., para tapones Twist-off)
- Disposición para ahorrar espacio
- Integrable también en líneas ya existentes

Equipamiento opcional

Ejecución en sala limpia con sistema automático de limpieza con espuma para cumplir con las máximas exigencias higiénicas



Llenadora Modulfill NWJ con células de carga

Integrada en un bloque modular de enjuagadora y llenadora



- Sistema de sujeción de envases por la base de envases de vidrio y de PET y/o sistema de sujeción de envases por el cuello de envases de PET
- Tratamiento eficiente y versátil de envases: Enjuagadora para cubrir prácticamente todas las exigencias, por ejemplo, para
 - la extracción de polvo de los envases plásticos con aire ionizado
 - la reducción de cargas microbiológicas
 - el precalentamiento de los envases de vidrio con vapor o agua caliente

Equipamiento opcional

Ejecución en sala limpia con sistema automático de limpieza con espuma para cumplir con las máximas exigencias higiénicas



Modulfill NWJ

Integrada en un bloque de sopladora y llenadora



- Permite tanto el sistema de sujeción de envases por el cuello como por la base (si fuera necesario)
- Ventajas del bloque de sopladora y llenadora:
 - Sin costes de almacenamiento ni de transporte para las botellas fabricadas por soplado
 - Se suprime el tramo entre la máquina sopladora y la llenadora, mejorándose así las condiciones higiénicas
 - Mínima superficie de montaje

Equipamiento opcional

- Módulo ProShape para la fabricación de botellas ovales y de forma especial
- Módulo de esterilización de preformas Contipure con H₂O₂ para la fabricación de envases de productos delicados



Llenadora Modulfill NWJ con células de carga

Ventajas



Volumen de llenado preciso

Las válvulas de la Modulfill NWJ están equipadas con células de carga. De esta forma el sistema llena el volumen exacto para cada producto, independientemente de su grado de viscosidad o de su conductividad eléctrica.

Como máquina individual o en bloque de máquinas

Una disposición personalizada de acuerdo con sus necesidades: La Modulfill está disponible como máquina individual, en combinación con una taponadora y como solución en bloque con enjuagadora o máquina sopladora.

Permite la combinación de varios productos y envases

La Modulfill es un verdadero milagro de versatilidad, abierta a numerosas posibilidades de combinación. Llena productos poco y muy viscosos que contienen partículas, en envases de vidrio y de PET.

Proceso de llenado delicado

El proceso ha sido diseñado para permitir el llenado de productos con partículas de un tamaño de hasta 6 x 6 x 10 mm sin dañarlos.

Llenado limpio

Cuanto más viscoso es un producto, tanto más tiende a gotear después del llenado. La consecuencia desagradable: envases y llenadora sucios y pérdidas de producto innecesarias. Para proteger su producción de las dos cosas, Modulfill NWJ Neck trabaja con válvulas especiales que consiguen que el llenado sea limpio y sin salpicaduras.

Óptimas condiciones de higiene

Procesos CIP y SIP totalmente automatizados y la opción de modelo en sala limpia con sistema automático de limpieza con espuma o de tratamiento de tapones y botellas hacen que la Modulfill NWJ cumpla incluso con las más elevadas exigencias higiénicas.

Consulta de máquina nueva

En nuestra tienda [Krones.shop](https://www.krones.com/shop) puede pedir sencillamente una oferta sin compromiso.



Todo en manos de un solo proveedor



Cursos de formación en la Academia Krones – Personal con formación aumenta la eficiencia de la línea

La amplia oferta de la Academia de Krones abarca desde cursos para operadores o especialistas en mantenimiento y puesta a punto hasta cursos para directivos. Además, elaboraremos con mucho gusto un plan de formación individual.

Lubricantes de KIC Krones – para cada fase de la producción

Independientemente de si se trata de reductores, cadenas o sistemas de lubricación central – nuestras grasas y aceites son verdaderos multitalentos. Llegan a cualquier punto de lubricación, protegen de esta forma su línea y son cuidadosos con el producto dado que son de grado alimentario.

Detergentes de KIC Krones Consiguen que sus máquinas reluzcan

Su producto sólo puede deslumbrar si se elabora en un entorno de producción impecable. KIC Krones suministra los detergentes y desinfectantes ideales para cada fase de la producción.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

También después de comprar una máquina nueva, Krones sigue ocupándose de sus sistemas: los expertos de Lifecycle Service de Krones están siempre a su lado y convierten sus objetivos y deseos en soluciones de Lifecycle Service perfectas.

Componentes de alta calidad de Evoguard y Ampco

¿Está buscando válvulas para cerrar, separar o regular el paso de producto que cumplan requisitos higiénicos o asépticos? O ¿desea encontrar una técnica de bombas que se adapte perfectamente a sus máquinas? Evoguard y Ampco Pumps tienen lo que busca. Las dos filiales de Krones cubren toda la gama de componentes de ingeniería de procesos que usted necesita para una producción de alta calidad.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

