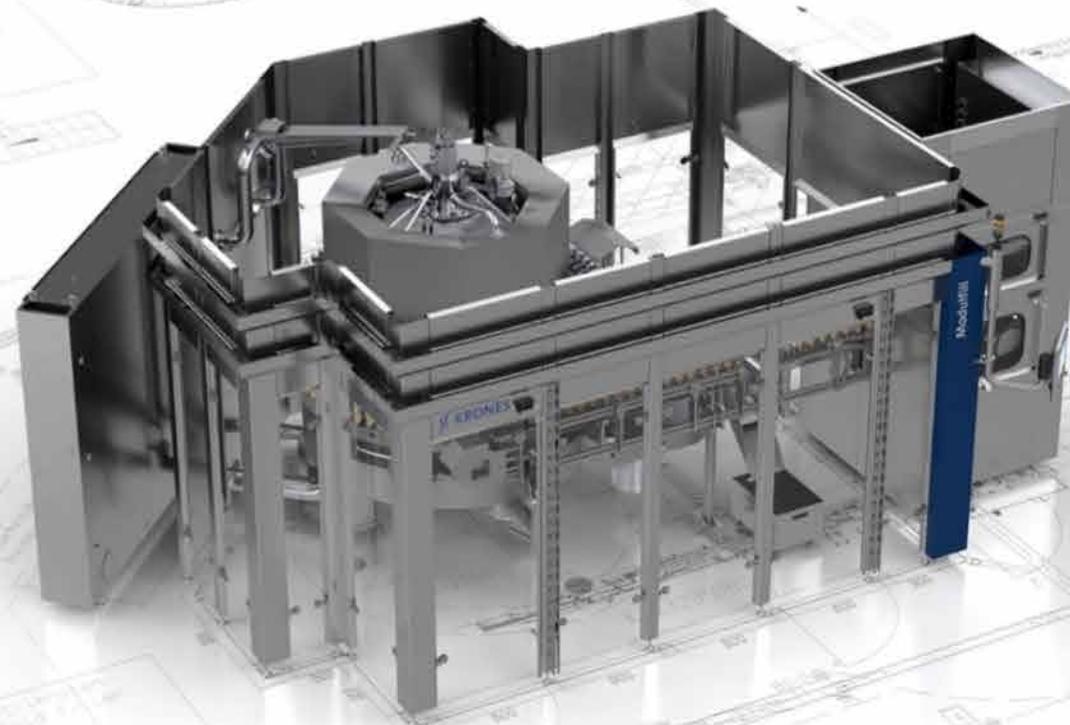




Krones Modulseam

Dosenverschließer im Hygienic Design



 **KRONES**

Ein Verschließer, der perfekt auf den Krones Dosenfüller abgestimmt ist



In den Moduleam integrierte Krones seine jahrelange Erfahrung aus den Bereichen Füll- und Verschleißtechnik. Der Clou: Der Dosenverschließer ist genau auf den Füller Modulfill VFS-C abgestimmt – und arbeitet mit diesem deshalb Hand in Hand.

Auf einen Blick

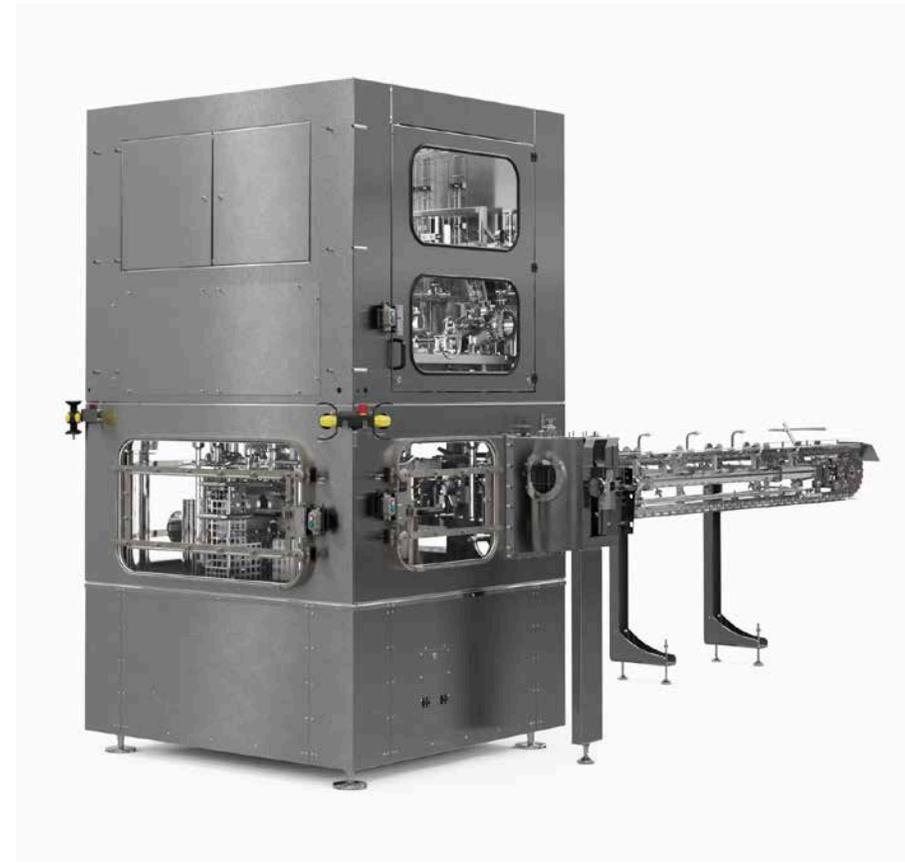
- Perfekter Verschließer für den Dosenfüller Modulfill VFS-C
- Leistung: bis zu 135.000 Dosen pro Stunde
- Im Standard enthalten:
 - Blasenbrecher
 - Unterdeckelbegasung mit CO₂
 - Schnellwechselbare Formatteile
 - Durchgängiges Servo-Antriebskonzept
 - Zentrale Schmiereinheit
 - Schnellverstellbare Falzkurve für einen zügigen Wechsel von Stahl- auf Aluminiumdosen
- Optional: Aufstellung in kleinem Reinraum (im Block mit Modulfill VFS-C)



Zahlen, Daten, Fakten

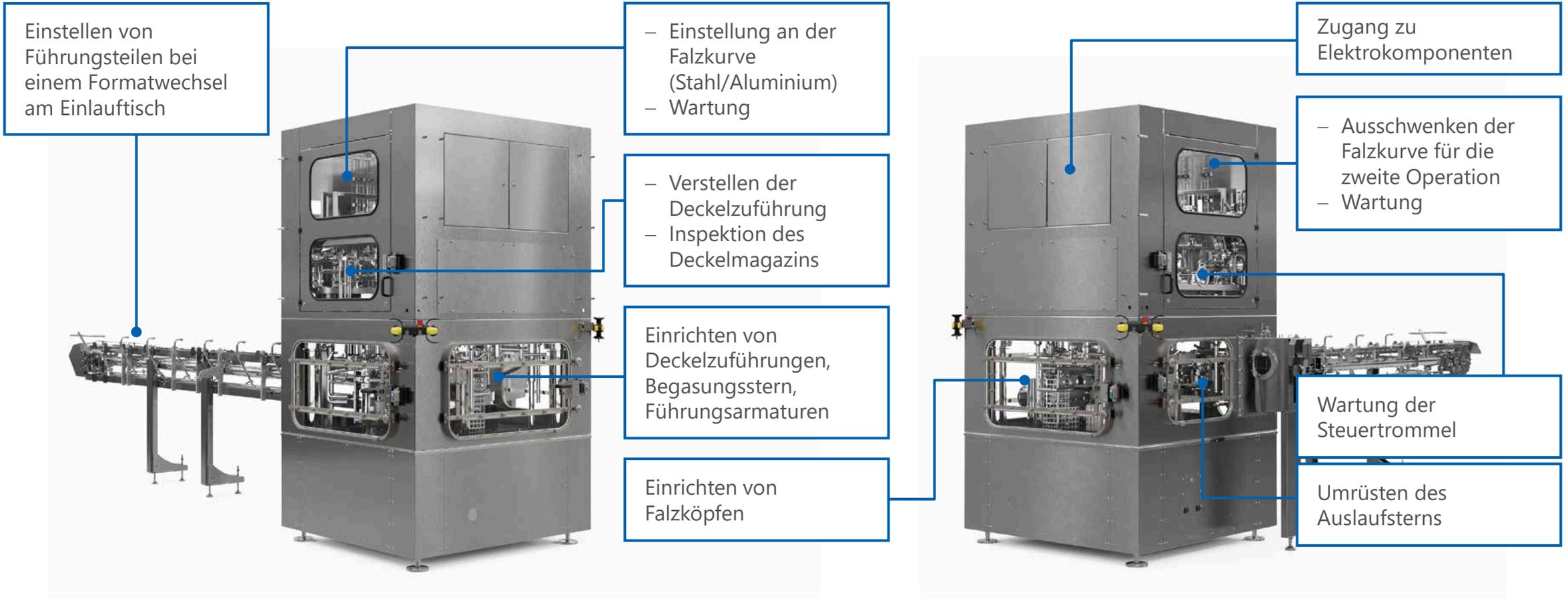


Einsatzbereich: Getränke					Zukünftig
Verschleißköpfe	6	8	12	14	18
Maximale Leistung* (Dosen pro Minute)	750	1.000	1.600	1.750**	2.200**
Einstellbereich für Dosenhöhe (mm)	88 – 205	88 – 205	88 – 205	88 – 205	88 – 205
Dosendurchmesser (mm)	53 – 84	53 – 73	53 – 73***	53 – 73***	53 – 73***



* Abhängig vom Dosenformat | ** Geplante Leistung für diese Baugröße | *** Abhängig von der Füllerteilung

Zugänglichkeit von allen Seiten

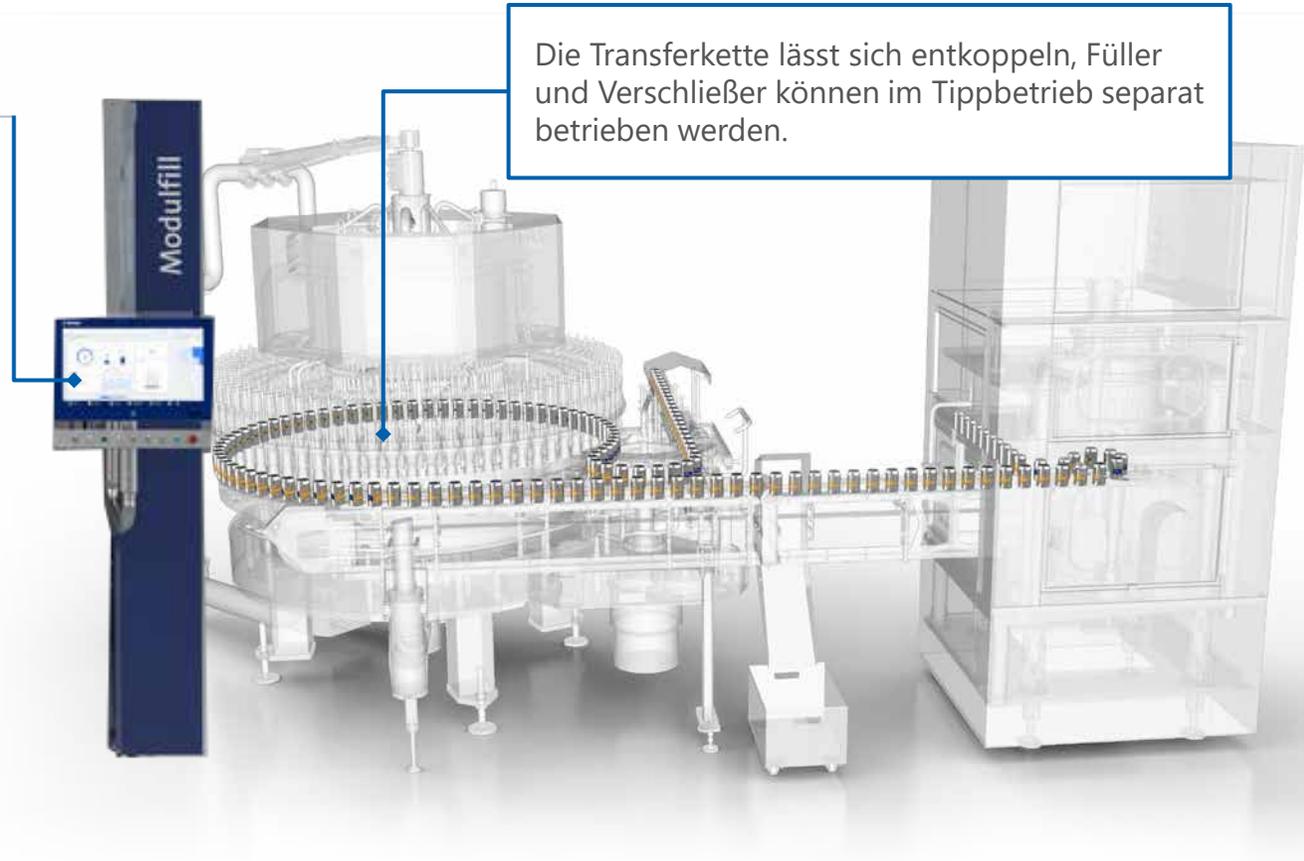


Servo-Antriebstechnik für alle formatspezifischen Anpassungen



Gemeinsame Rezeptverwaltung von Füller und Verschließer

- Parametereinstellungen für alle möglichen Kombinationen (Produkt, Dose und Deckel) werden in jeweils einem Rezept im HMI des Füllers gespeichert und können direkt über diesen gestartet werden.
 - Die Einstellungen steuern unter anderem die Leistung des Blasenbrechers und der Unterdeckelbegasung.
 - Dabei lassen sich auch nötige Höhenverstellungen (z. B. bei Formatumstellungen) für beide Maschinen zentral in Auftrag geben.
- Durch die automatisierte Produktionsverwaltung kann die Einrichtung des nachfolgenden Rezepts bereits während des laufenden Formats erfolgen.



Ausführung im Hygienic Design



- Schräge Tischplatte zur optimalen Reinigung
- Versorgungsschläuche möglichst außerhalb des Prozessraums untergebracht
- Alle Komponenten im Prozessbereich aus Edelstahl
- Vom Antriebs- und Versorgungsteil getrennter Prozessbereich
- Einfacher Zugang für Umrüstung und Wartung
- Hervorragende Reinigung durch Schaumdüsen bereits in der Standardausführung möglich



Ihre Vorteile



Zentrale Medienversorgung

Alle Medien sind zentral über den Ventilknoten des Füllers angebunden, auch die interne Steuerung und Verteilung der Medien ist Teil des Füller-Verschleißer-Blocks. Dadurch sind keine separaten Schnittstellen am Dosenverschleißer nötig.

Hygienic Design

Hygiene spielt eine zentrale Rolle: Der komplette Verschleißerbereich inklusive Komponenten ist vom Antriebsbereich abgetrennt. Kabel und Versorgungsschläuche befinden sich außerhalb des Prozessbereichs, alle Komponenten im Prozessbereich selbst sind in Edelstahl ausgeführt. Eine schräge Tischplatte sorgt dafür, dass die Medien gezielt ablaufen können, außerdem ist eine Schaumreinigung aller Gaskanäle möglich.

Gute Zugänglichkeit

Das offene Design des Verschleißers ermöglicht eine ausgezeichnete Zugänglichkeit während des Formatwechsels oder im Falle von Wartungsarbeiten.

Schneller Formatwechsel

Zahlreiche Einrichtungen sorgen dafür, dass der Wechsel auf neue Formate oder Sorten schnell und mit nur wenig manuellen Handgriffen vonstattengeht:

- Der Wechsel von Stahl- auf Aluminiumdosen ist dank schnellverstellbarer Falzkurve in nur kurzer Zeit möglich: Die Einstellungen sind reproduzierbar, der Wechsel kann in weniger als fünf Minuten durchgeführt werden.
- Dank einem System zur automatischen Höhenverstellung benötigt man außerdem nur wenige Handgriffe zum Umrüsten auf andere Behältergrößen. Die vollständige Parameterverwaltung und Höheneinstellung des gesamten Blocks läuft über das HMI des Füllers, beispielsweise auch die Position des Blasenbrechers.
- Dank Schnellverstellungssystem der Führungsschienen an der Transferkette sind auch hier keine manuellen Einstellarbeiten nötig.

Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KIC Krones Schmierstoffe – für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.

Hochwertige Komponenten von Evoguard und Ampco

Sie suchen Ventile zum Absperren, Trennen oder Regeln – ob für den hygienischen oder aseptischen Anspruch? Oder Pumpentechnik, die perfekt in Ihre Maschinen passt? Bei Evoguard und Ampco Pumps werden Sie fündig. Die beiden Krones Töchter decken das gesamte Spektrum an prozesstechnischen Komponenten ab, die Sie für eine hochwertige Produktion brauchen.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

