



# MouldXpress Robot

Sistema de cambio completamente automático para moldes de soplado



# Cambio de moldes de soplado de manera rápida y sin errores



Los cambios de formato clásicos duran mucho tiempo: El cambio de formato de los moldes de soplado dura con frecuencia hasta una hora y ocupa a uno o a veces incluso a dos operadores. Pero la actividad manual aumenta también el potencial de errores que, en el peor de los casos, afecta negativamente a la producción siguiente. Para acelerar el cambio a otro tipo de envase, Krones ha desarrollado el nuevo sistema de cambio automático MouldXpress Robot.

## De un vistazo

- Sistema de cambio completamente automático para moldes de soplado
- Proceso de cambio de formato sin errores gracias a la utilización de un robot
- Cambio de formato de moldes de soplado muy rápido en tiempo récord
- Asignación inequívoca de los correctos moldes de soplado gracias a las marcas RFID



# Totalmente automático



Gracias a MouldXpress Robot, un cambio de moldes de soplado completo se puede realizar sin intervención del operador.

## Y así funciona:

- **La máquina sopladora** desplaza automáticamente la siguiente estación de soplado a la posición de cambio después de iniciar el proceso de cambio de formato, abre el resguardo de la máquina y desenclava el molde de soplado en la estación de soplado.
- **El robot** saca siempre un juego completo de moldes de soplado (ambas mitades del molde con su base) para colocarlo en un cargador vacío específico. A continuación, toma el molde de soplado nuevo y lo coloca en la estación de soplado. La máquina sopladora se encarga de volver a enclavarla después.
- **El operador** solamente tendrá que llevar los moldes de soplado a la zona de trabajo del robot antes del cambio para luego retirarlos de allí.





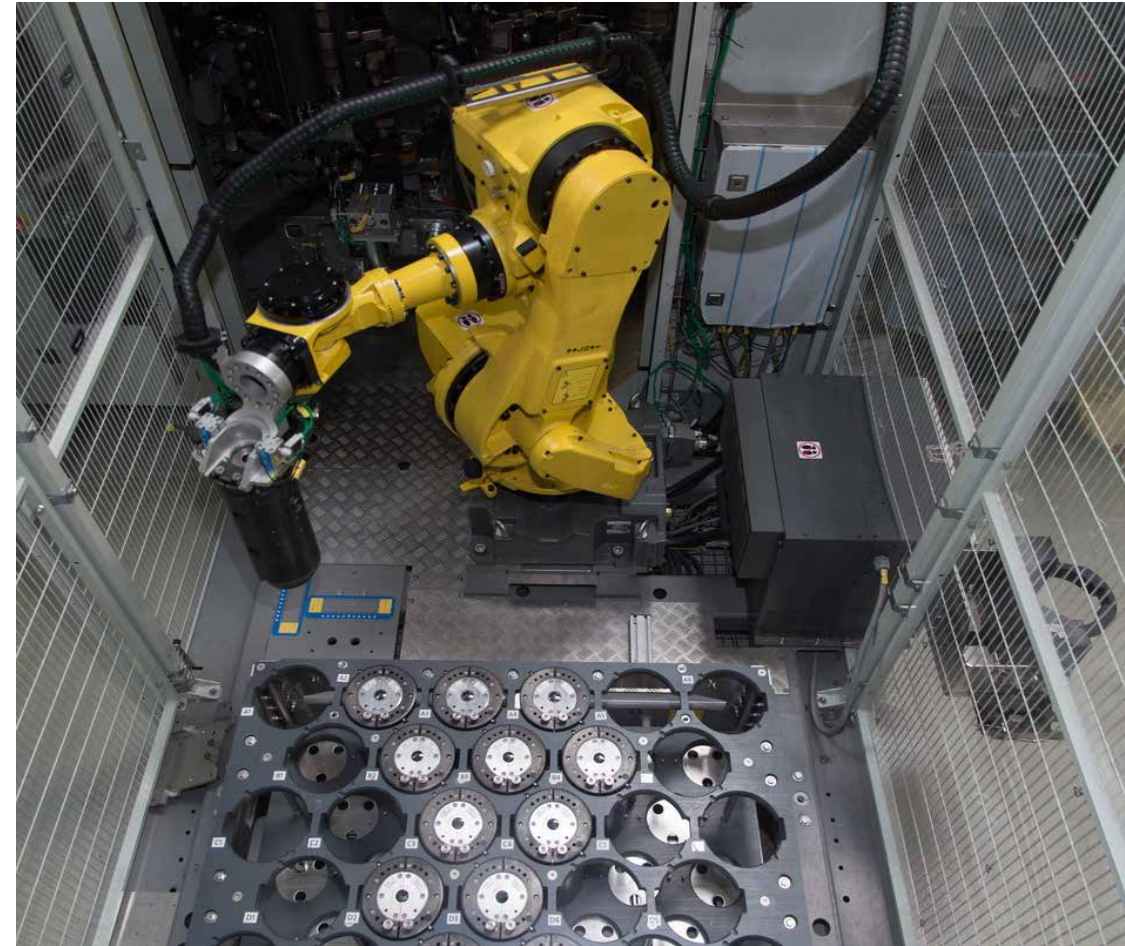
# Rápido



Todo el cambio de moldes de soplado dura solamente 15 minutos.\*

- **El proceso automático** inicia directamente después de que la última botella haya salido de la Contiform.
- **La precisión programada de las secuencias de movimiento** del robot garantiza que cada segundo del proceso de cambio esté planificado con la máxima exactitud y que no se produzcan tiempos improductivos innecesarios.
- **La secuencia automática** permite ajustar con precisión la duración del proceso de cambio de formato a la planificación de la producción.
- **La zona de peligro** permite que el robot pueda trabajar junto a la máquina sopladora de forma rápida, segura y sin incidentes.

\* En una Contiform con 24 estaciones de soplado



# Fiable



La utilización de un robot permite realizar todo el cambio de moldes de soplado de forma reproducible y sin errores.

- **El robot** es un modelo industrial ya utilizado en miles de aplicaciones y sirve idealmente para los requisitos de un cambio de moldes de soplado.
- **Las secuencias de movimientos programadas con precisión** del robot garantizan que se excluyen al cien por cien errores relativos a la secuencia.
- **Las marcas RFID** de los moldes de soplado permiten que el robot reconozca de forma inequívoca y fiable los moldes de soplado necesarios.





# Ventajas



## Totalmente automático

El cambio de moldes de soplado se realiza de forma totalmente automática y sin intervención manual. Mientras tanto, el operador podrá dedicarse a otras actividades.

## Rápido

El proceso dura solamente unos minutos. Por ejemplo, una máquina con 24 estaciones de soplado necesita solamente 15 minutos para todo el cambio, con lo cual aumenta la Eficiencia General de los Equipos (OEE) de toda la línea.

## Fiable

Gracias a la utilización de etiquetas RFID y de tecnología robótica acreditada, el cambio se realiza de forma reproducible y sin errores.

## Flexible

El funcionamiento rápido y fiable del MouldXpress Robot le permite procesar más diseños de envases que hasta ahora.



## Consulta de máquina nueva

En nuestra tienda [Krones.shop](https://www.krones.com/shop) puede pedir sencillamente una oferta sin compromiso.



# Máxima eficiencia con LineXpress



Para cambiar el formato no solamente de la máquina sopladora sino de líneas enteras, LineXpress es la herramienta ideal. El sistema automatiza los procesos esenciales y armoniza de forma perfecta todo el proceso de cambio de formato.

LineXpress consta de varias partes: los módulos UnitXpress. Junto con las máquinas controlan los procesos y apoyan a los operadores.

## ¿Qué máquinas es posible integrar en el sistema?

- Mezcladora Contiflow
- Máquina sopladora Contiform
- Etiquetadora Contiroll
- Llenadora Modulfill
- Unidad de control Checkmat
- Embaladora de no retornables Variopac Pro
- Paletizadora Modulpal
- Transportador de envases SynCo
- Transportador de embalajes MultiCo
- Transportadores de palets PalCo



# Todo en manos de un solo proveedor



## Cursos de formación en la Academia Krones – Personal bien formado aumenta la eficiencia de la línea

---

La amplia oferta de la Academia de Krones abarca desde cursos para operadores o especialistas en mantenimiento y puesta a punto hasta cursos para directivos. Además, elaboraremos con mucho gusto un plan de formación individual.

## Los detergentes de KIC Krones consiguen que sus máquinas reluzcan

---

Su producto sólo puede deslumbrar si se elabora en un entorno de producción impecable. KIC Krones suministra los detergentes y desinfectantes ideales para cada fase de la producción.

## Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

---

También después de comprar una máquina nueva, Krones sigue ocupándose de sus sistemas: los expertos de Lifecycle Service de Krones están siempre a su lado y convierten sus objetivos y deseos en soluciones de Lifecycle Service perfectas.

## Lubricantes de KIC Krones para cada fase de la producción

---

Independientemente de si se trata de reductores, cadenas o sistemas de lubricación central – nuestras grasas y aceites son verdaderos multitalentos. Llegan a cualquier punto de lubricación, protegen de esta forma su línea y son cuidadosos con el producto dado que son de grado alimentario.



**SOLUTIONS  
BEYOND  
TOMORROW**

