



# MouldXpress Robot

吹塑模具全自动转换系统



# 快速且毫无差错地转换吹塑模具



传统的模具转换需要耗费大量时间：吹塑模具转换通常需要一个小时之久，并且需要一个操作员，有时甚至需要两个操作员。手动操作还会增加故障风险，在最坏的情况下会对后续生产产生不利影响。为了加快新容器类型的转换速度，克朗斯开发了此款自动转换系统 MouldXpress Robot。

## 一览

- 吹塑模具全自动转换系统
- 加装机器人，确保转换过程顺利进行
- 极快的吹塑模转换
- 采用 RFID 标签，清楚分配正确的吹塑模具



# 全自动



使用 MouldXpress Robot，无需操作员干预便可进行整个吹塑模转换过程。

## 功能原理如下：

- 转换过程启动后，**拉伸吹塑机**自动驶入下一个吹塑站，打开机器防护装置，然后解锁吹塑站内的吹塑模具。
- **机器人**分别取下整个吹塑模具包（两个半件模具和底模），并将其放到空置的吹塑模具料库中。然后，机器人夹起新的吹塑模具，将其放入吹塑站。之后，拉伸吹塑机再次闭锁。
- **操作员**仅需在转换过程之前将装有吹塑模具的料库放至机器人的作业区域内，随后再将其取出即可。



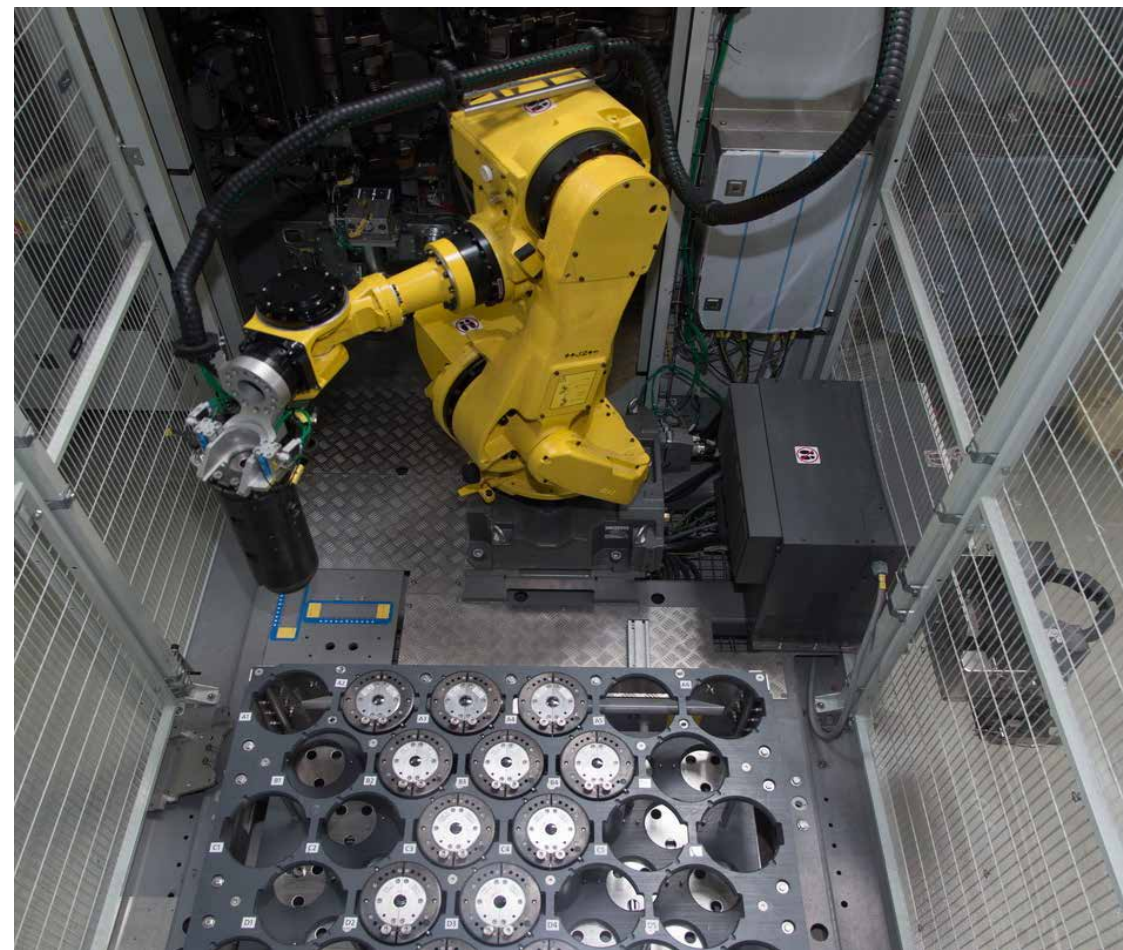
# 迅速



整个吹塑模转换仅持续 15 分钟。\*

- 在最后一个瓶子离开 Contiform 后，自动化流程直接启动。
- 机器人经过精准编程的运动流程确保精准规划转换过程的每一秒，绝对没有不必要的非生产时间。
- 自动化流程可以让转换过程的持续时间与生产计划准确匹配。
- 防护区域可以让拉伸吹塑机上的机器人迅速、无故障且安全地执行操作。

\* 带 24 个吹塑站的 Contiform



# 可靠



通过加装机器人，让整个吹塑模转换过程顺畅且可复制地进行。

- 该机器人是一款经过上千次实践的工业机器人，非常适合应对吹塑模转换的要求。
- 机器人准确的编程运动流程可以保证 100% 避免流程相关的故障。
- 吹塑模具的 **RFID 标签** 可以让机器人准确可靠地识别相应需要的吹塑模具。



# 您的优势



## 全自动

全自动进行吹塑模具转换，完全不需要手动干预。在此期间，操作员可以去干别的事情。

## 迅速

整个过程仅持续几分钟。例如一台带有 24 个吹塑站的机器完成整个转换过程仅需 15 分钟，从而提高了整套设备的设备整体效率。

## 可靠

使用 RFID 标签和成熟的机器人技术，确保转换不会出错，且可重复执行。

## 灵活

MouldXpress 机器人迅速且可靠的运行方式让您可以处理比以往更多的容器设计。



## 新机器询价

在我们的 [Krones.shop](#) 您可轻松请求无约束力的报价。



# 使用 LineXpress, 实现最大化的效率

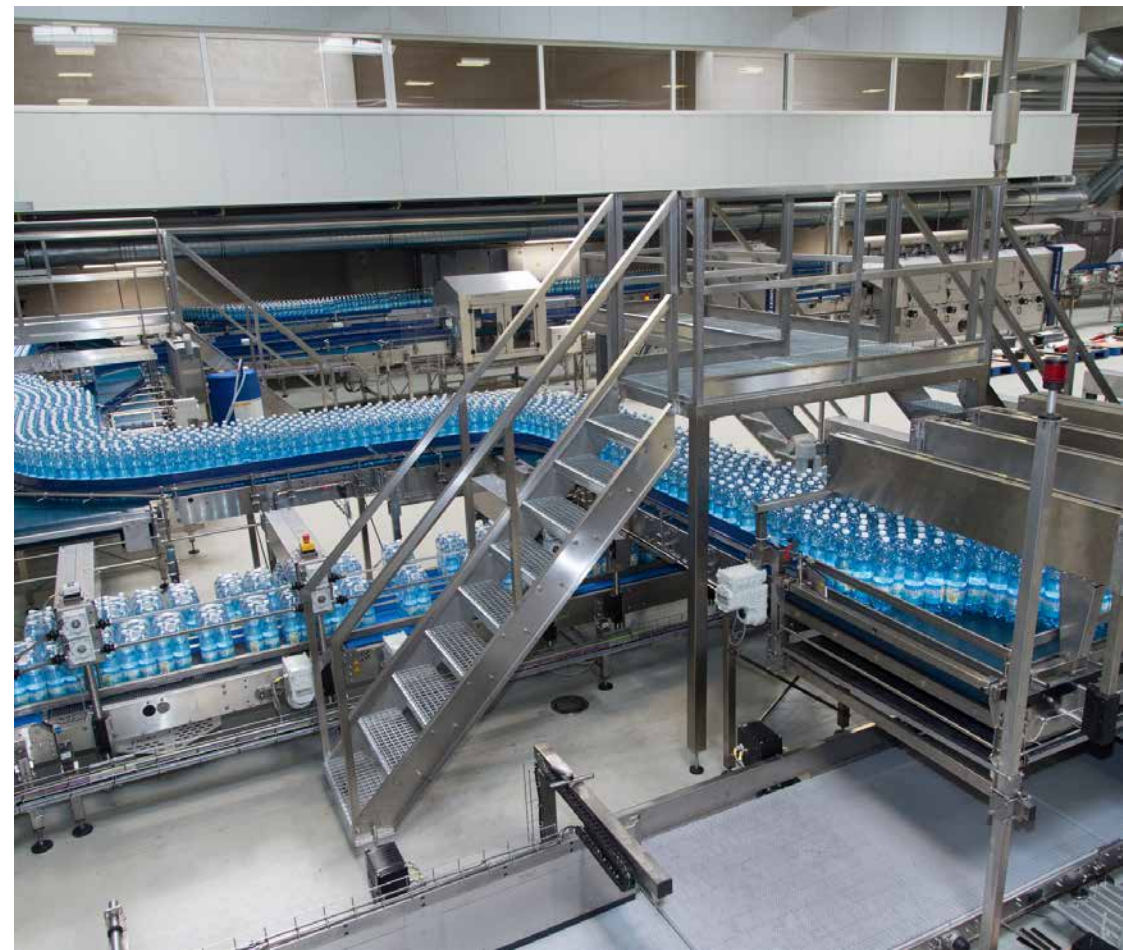


LineXpress 是实现拉伸吹塑机和整条生产线迅速转换的理想工具。因为此系统实现了主要工序流程的自动化, 所以完美地协调了整个转换过程。

LineXpress 包含以下部分: UnitXpress 模块。它们结合机器, 控制流程并协助操作员。

## 哪些机器可以接入系统?

- Contiflow 搅拌器
- Contiform 拉伸吹塑机
- Contiroll 贴标机
- Modulfill 灌装机
- Checkmat 检测单元
- Variopac Pro 一次性瓶包装机
- Modulpal 垛码机
- SynCo 容器输送道
- MultiCo 包装件输送道
- PalCo 托盘输送道



# 一手包办



## 克朗斯学院的培训 – 训练有素的人员提高您的设备效率

克朗斯学院提供多种多样的课程，范围涵盖操作、维护、维修保养以及管理培训。此外，我们很乐意为您制定个性化的培训计划。

## 奇克·克朗斯清洁剂，让您的机器光彩照人

只有当生产环境洁净无暇时，您的产品才会光彩夺目。克朗斯奇克可为每一个单独的生产步骤提供最适合的清洁剂和消毒剂。

## 克朗斯生命周期服务——杰出的合作伙伴

在您购买新机器之后，克朗斯仍会继续全心全意地照料您的设备：克朗斯生命周期服务专家时刻伴您左右，并将您的目标和诉求转化为最佳的生命周期服务解决方案。

## 适用于所有生产步骤的克朗斯奇克润滑剂

无论是用于齿轮箱、链条还是中央润滑系统，我们的润滑脂和机油都是真正的全能专家。它们可以达到各个润滑点，保护您的设备，并且凭借食品相容性而不损伤您的产品。



**SOLUTIONS  
BEYOND  
TOMORROW**

