

PET-View

预坯和容器检测 - 直接在拉伸吹塑机内



可靠的拉伸吹塑过程、完美的瓶子品质



您想确保只有完美的预坯进入拉伸吹塑过程吗？并且之后也只有合格吹塑的瓶子传送至灌装机？PET-View 可解决这两个问题。因为检测系统可按照不同的质量标准既检查预坯也检查瓶子，并准确分拣出存在缺陷的物料。

无论这些瓶子是首次还是重复在拉伸吹塑机上加工，都毫无区别：因为 PET-View 对新料甚至 100% 回料制成的预坯和容器具有同样彻底的功效。

一览

- 预坯检测
- 对新吹制而成的瓶子进行检测和质检
- 兼容原生 PET 和再生 PET
- 检测标准选项丰富
- 集成在拉伸吹塑机内
- 通过拉伸吹塑机的触摸屏操作



总览

哪些功能可行？



针对预坯	检查标准
360° 侧壁	<ul style="list-style-type: none">- 脏污度- 香蕉形- 夹杂空气- 喷射点的长度- 长度和直径
密封面	<ul style="list-style-type: none">- 椭圆度- 损坏度- 不透明缺陷
端盖	<ul style="list-style-type: none">- 脏污度- 开口不居中- 香蕉形- 颜色
浇口	<ul style="list-style-type: none">- 浇口位置- 香蕉形- 插入错误

针对容器	检查标准
密封面	<ul style="list-style-type: none">- 椭圆度- 损坏度- 不透明缺陷
底部	<ul style="list-style-type: none">- 不透明缺陷- 喷射点的位置（中心）- 孔- 喷射点裂纹- 白色涂层和浑浊
轮廓和侧壁	<ul style="list-style-type: none">- 脏污度- 沉积物- 轮廓
壁厚	侧壁内的材料分布

总览

在每个位置上进行何种操作？



容器检测：密封面、底部、轮廓和侧壁
“C”点排出装置

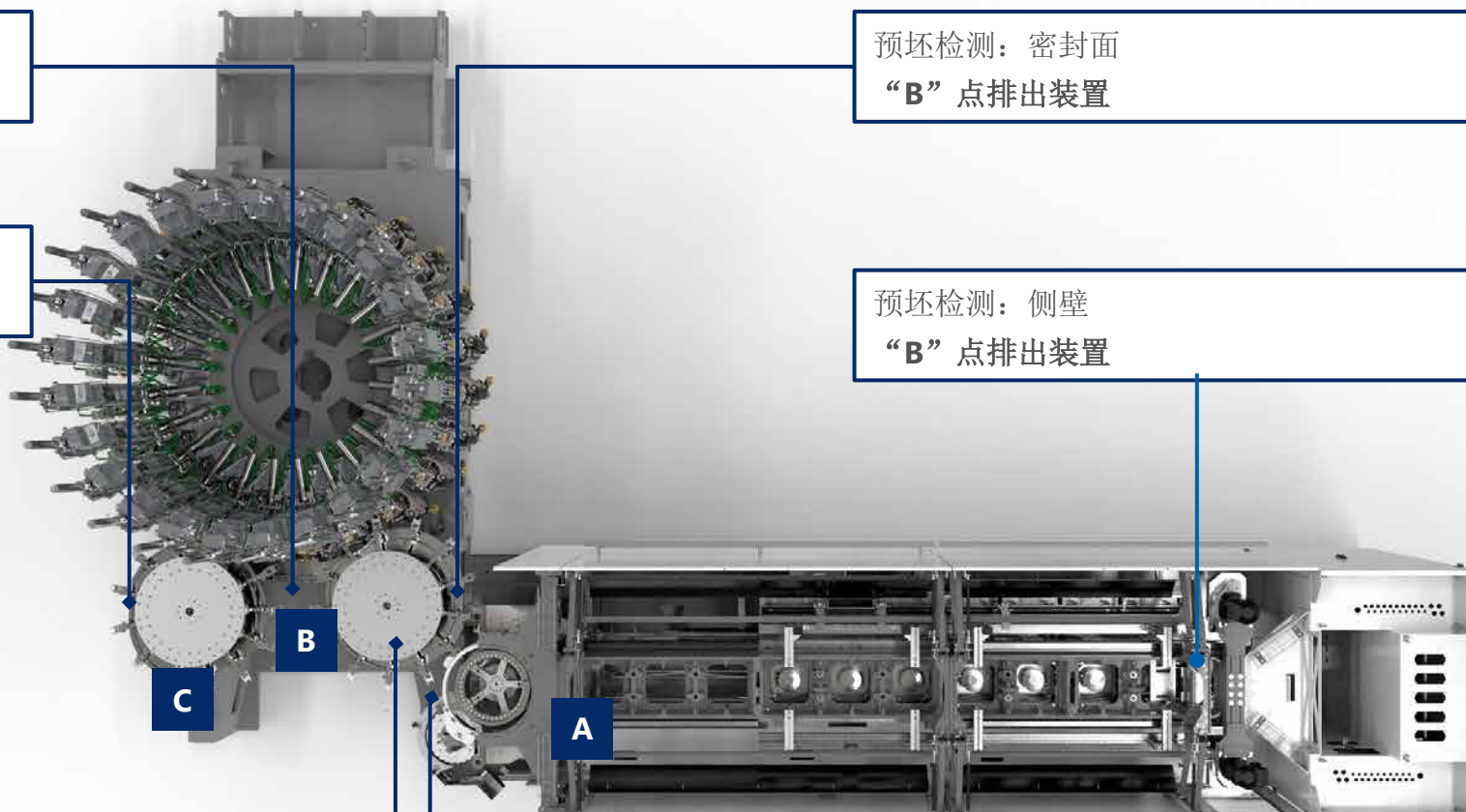
容器检测：侧壁质量检查/壁厚测量
无排出装置

预坏检测：端盖
“C”点排出装置（预先吹塑后）

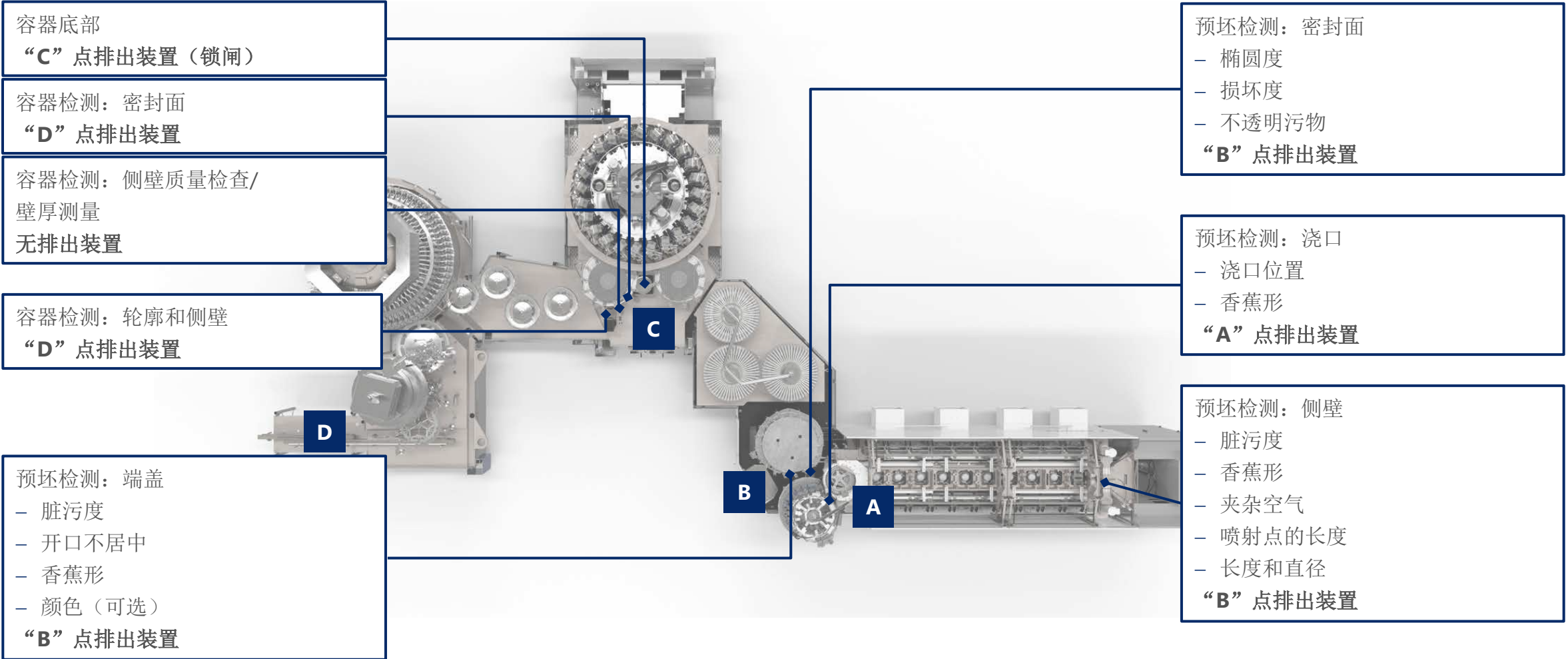
预坏检测：密封面
“B”点排出装置

预坏检测：侧壁
“B”点排出装置

预坏检测：浇口
“A”点排出装置



配有旋转冲瓶机的 Contipure AseptBloc 中的 PET-View



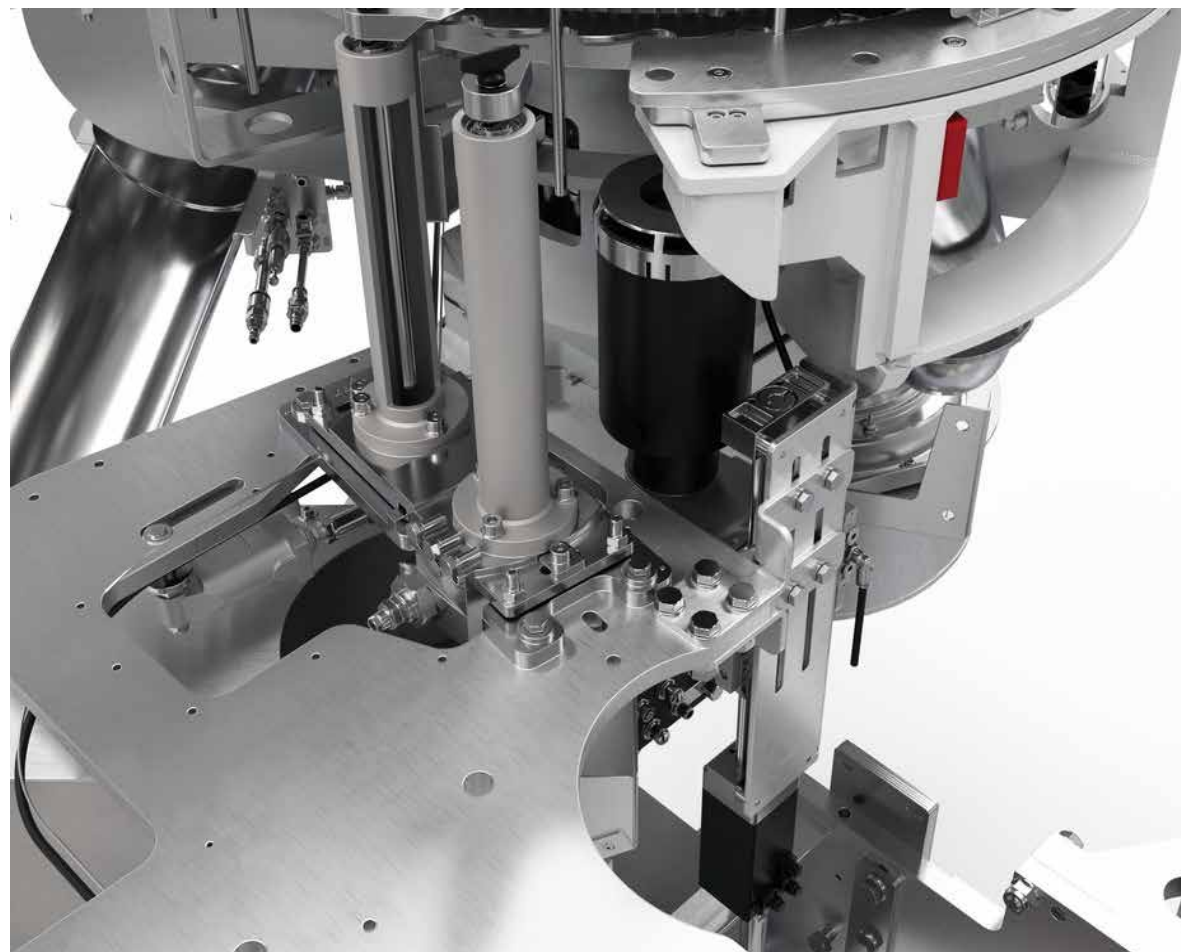
预坯检测 浇口



检查标准

浇口位置（香蕉形）

插入错误



预坯检测 侧壁



检查标准

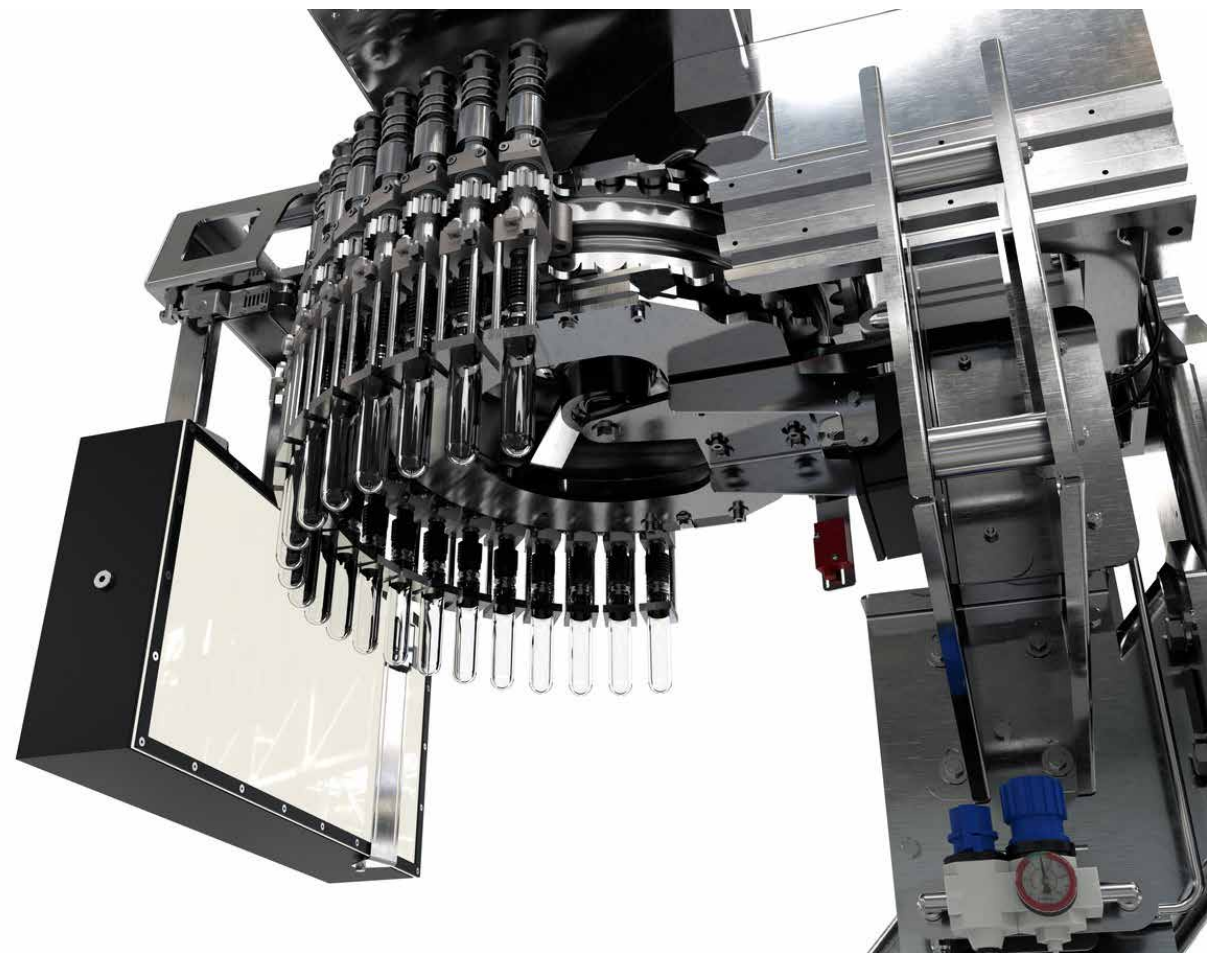
脏污度

香蕉形

夹杂空气

喷射点的长度

长度和直径



预坏检测 密封面



检查标准

椭圆度

损坏度

不透明缺陷



预坏检测 端盖



检查标准

脏污

开口不居中

香蕉形

颜色



容器检测

密封面



检查标准

椭圆度

损坏度

不透明污物



容器检测 底部



检查标准

不透明污物

注塑点（中心）

孔

喷射点裂纹

白色裂纹和浑浊



容器检测

轮廓和侧壁



检查标准

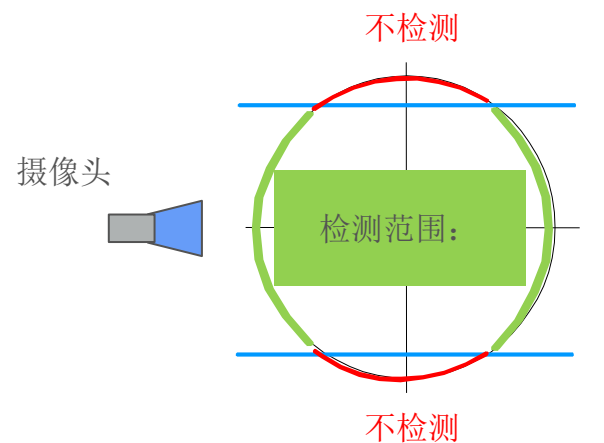
污物

沉积物

轮廓

备注

- 非 360° 检测范围
- 检测范围包含识别各个瓶子面向摄像头一侧透明区域的缺陷。
- 当缺陷在瓶子背面时，最小可识别缺陷尺寸可能变大。
- 容器内外的水分和蒸汽可能对检测结果产生负面影响。



容器检测 密封面



检查标准

椭圆度

损坏度

不透明缺陷



Contipure AseptBloc 中的密封面检测

容器检测 底部



检查标准

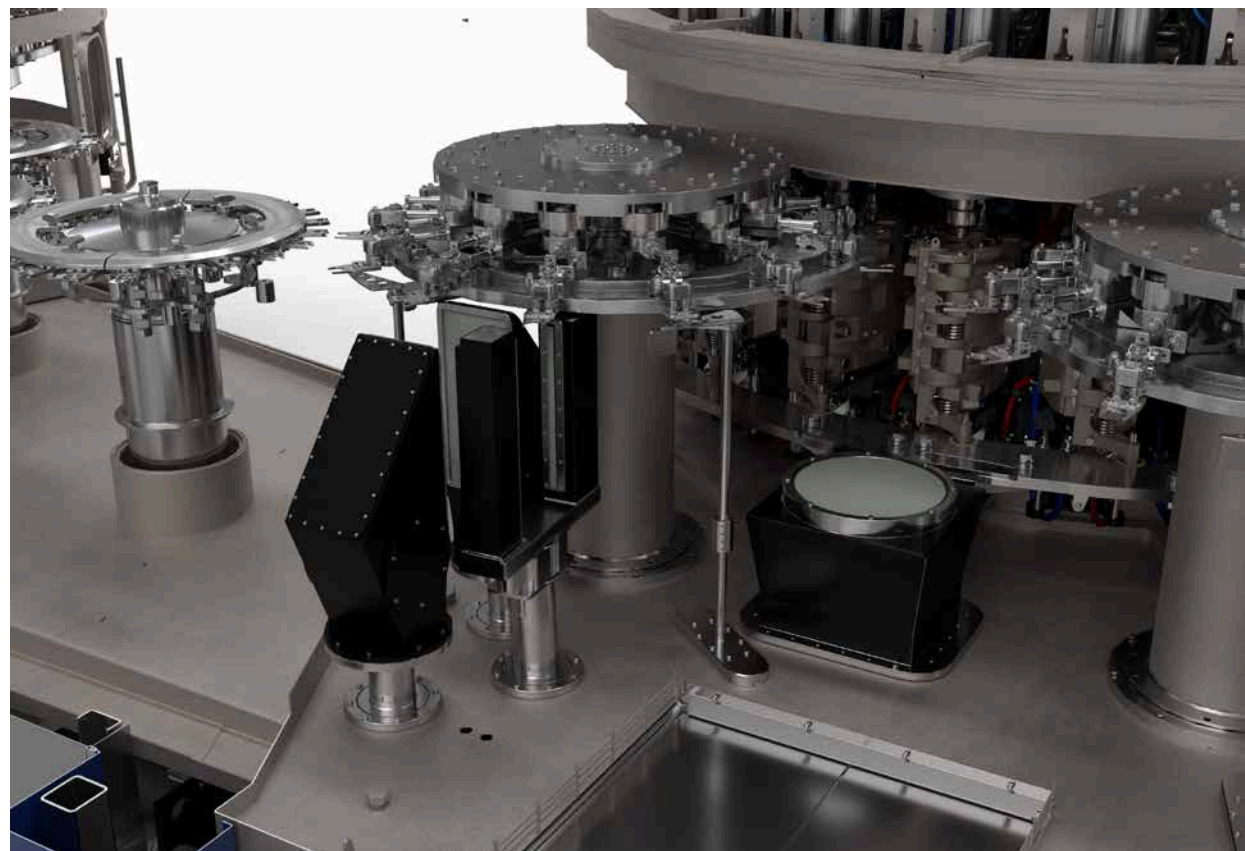
不透明缺陷

喷射点的位置（中心）

孔

喷射点裂纹

白色裂纹和浑浊



Contipure AseptBloc 内的底部检测

容器检测

轮廓和侧壁



检查标准

污物

沉积物

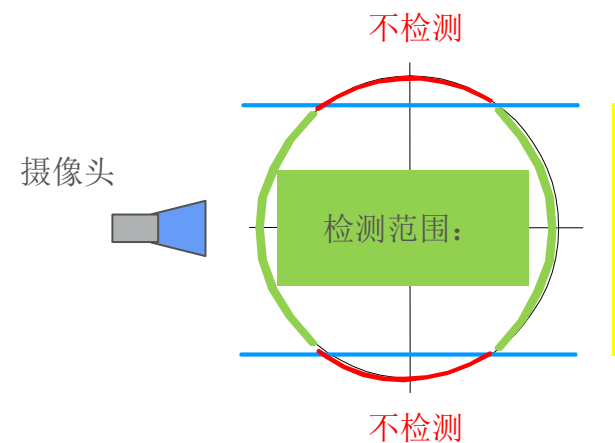
轮廓

备注

- 非 360° 检测范围
- 检测范围包含识别各个瓶子面向摄像头一侧透明区域的缺陷。
- 当缺陷在瓶子背面时，最小可识别缺陷尺寸可能变大。
- 容器内外的水分和蒸汽可能对检测结果产生负面影响。



Contipure AseptBloc 内的轮廓和侧壁检测



容器检测

侧壁质量检查/壁厚测量



检查标准

容器壁厚线内测量

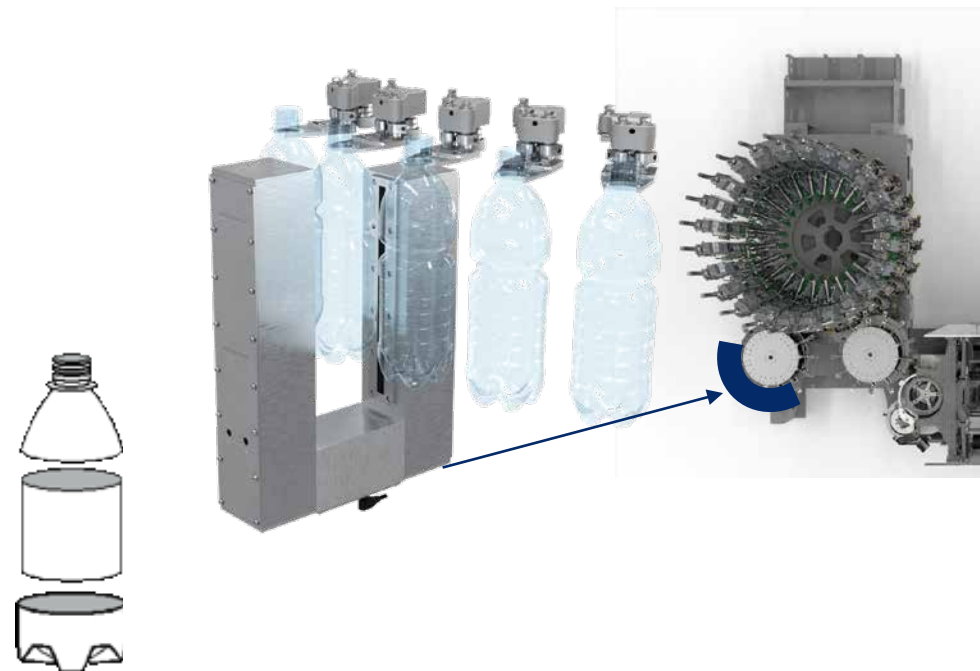
材料分布检查

您的优势

- 持续对容器进行质量监控
- 线外运行无需抽检
- 不受预坯材料特性影响（原始 PET 或再生 PET）
- 无需校准

备注：

数据会在 HMI 上显示出来，若测量值超出规定范围，就会有警告提示。



壁厚测量：

检查红外光谱范围内的吸收特性

容器检测

侧壁质量检查/壁厚测量



技术特征

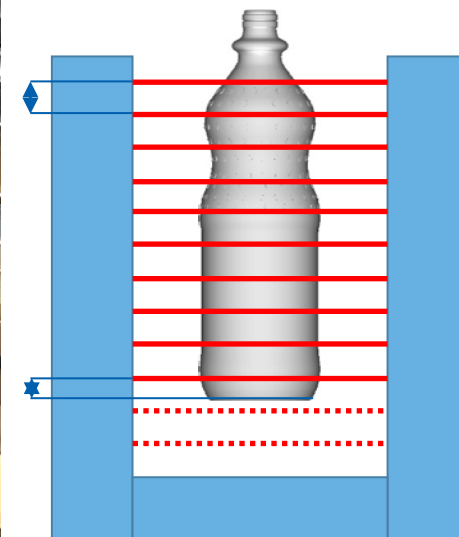
4 至 32 个红外传感器

每个传感器测量两次，最小 10 mm 网格

不排出容器、不存储数据



吹塑机不会主动调节的结构

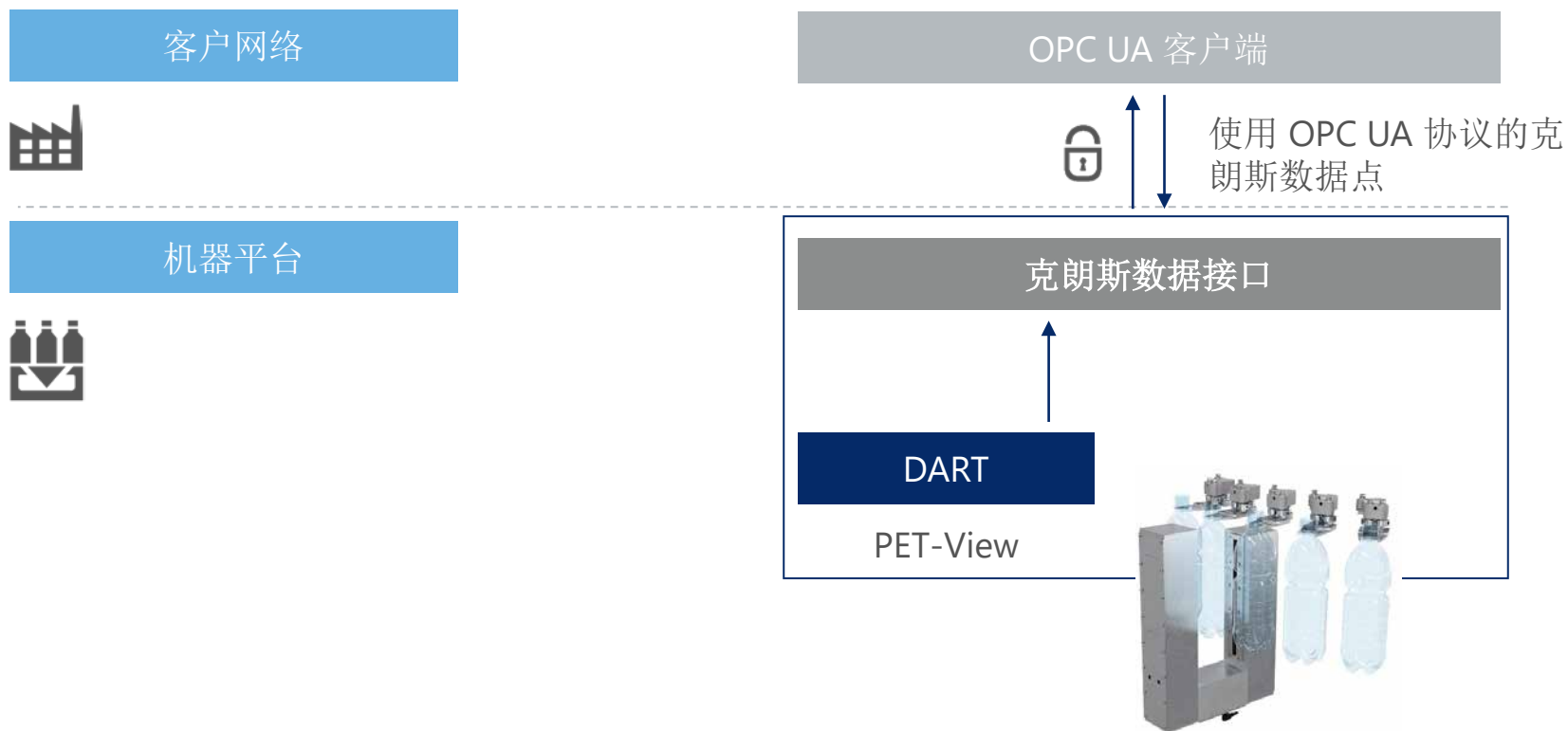


数据传输

克朗斯数据接口



数据经由克朗斯数据接口传输至客户网络。客户需要客户端服务器来保存大量数据。



您的优势



卓越的瓶子品质

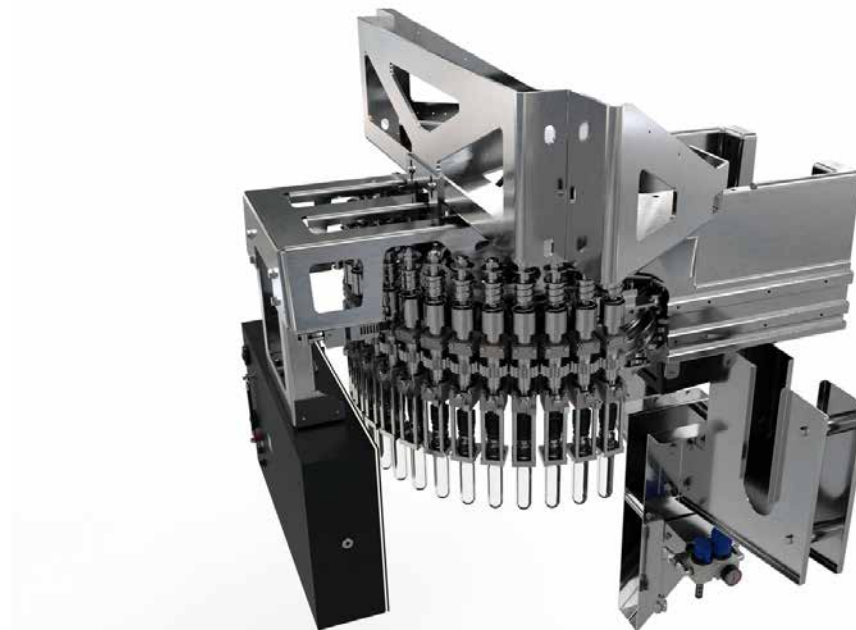
PET-View 准确剔除存在缺陷的预坯和 PET 瓶子从而确保一流的容器质量。

无故障的吹塑过程

检测系统仅向拉伸吹塑过程放行无缺陷的预坯。以这种方式防止吹塑机故障并实现顺畅的瓶子生产。

操作舒适而高效

全部系统操作均集中通过吹塑机的触摸屏实现。



新机器询价

在我们的 [Krones.shop](#) 您可轻松请求无约束力的报价。



一手包办

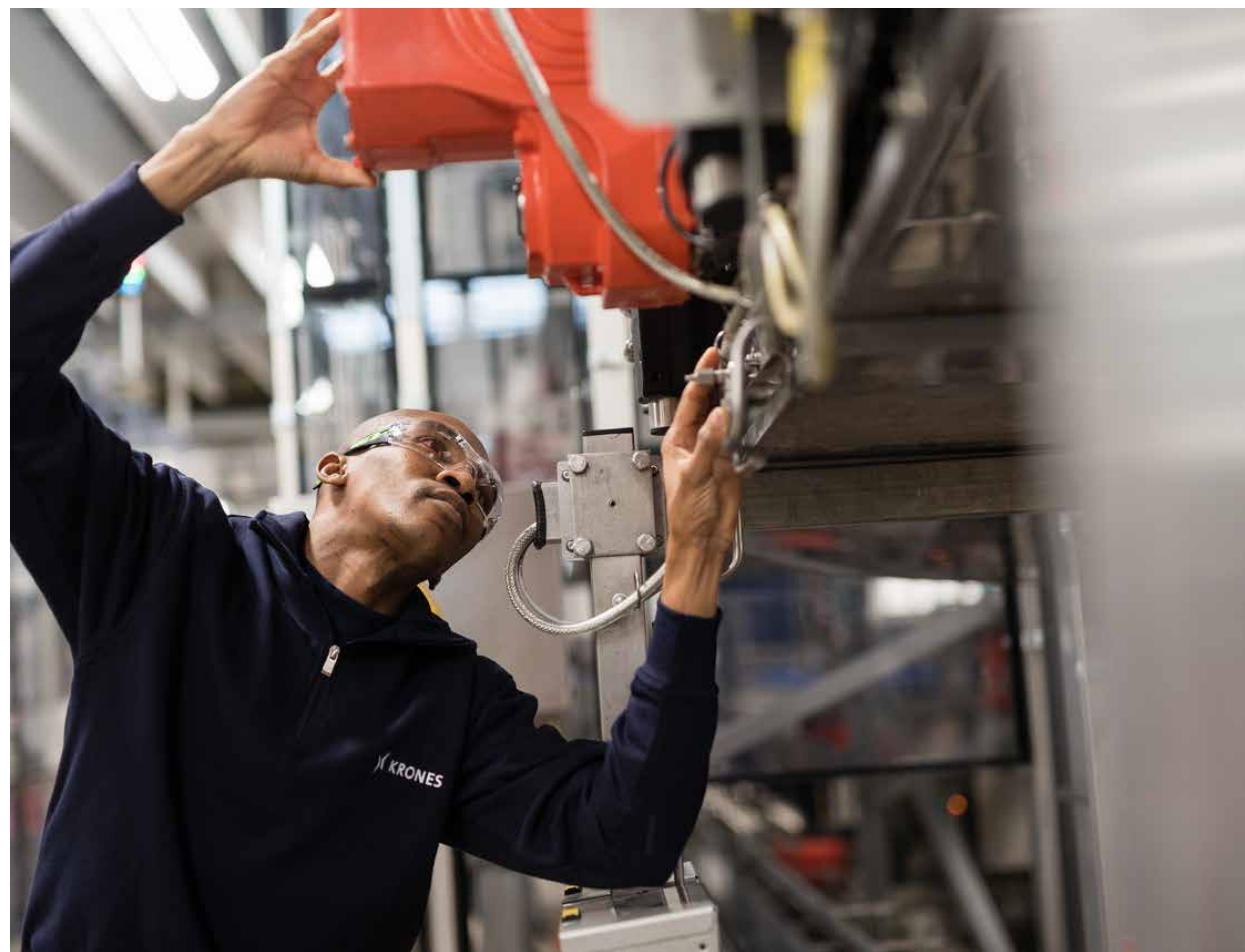


克朗斯学院的培训 – 训练有素的智囊提高您的设备效率

克朗斯学院提供多种多样的课程，范围涵盖操作、维护、维修保养以及管理培训。此外，我们很乐意为您制定个性化的培训计划。

克朗斯生命周期服务——杰出的合作伙伴

在您购买新机器之后，克朗斯仍会继续全心全意地照料您的设备：克朗斯生命周期服务专家时刻伴您左右，并将您的目标和诉求转化为最佳的生命周期服务解决方案。



**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

