19.7.2023

为了保障啤酒供应

贝克、科罗娜和百威在世界各地随处可见。它们都来自全球最大的啤酒集团百威英博，其总产量大约占全球啤酒消费的三分之一。百威英博拥有260家啤酒厂，旗下品牌达到630个。这家比利时集团公司共有员工超过17万人，分布在世界各地的150多个国家--包括南非。

百威英博在这里经营着七家啤酒厂。其中包括南非啤酒公司（SAB）的比勒陀利亚啤酒厂，该厂共有员工近900人。南非啤酒公司在这里主要生产南非啤酒品牌Castle Lite和墨西哥科罗娜啤酒，两个品牌在这里的年产量大约为85万千升。为了提高产量，尤其是科罗娜啤酒的产量，现在通过一条克朗斯一次性玻璃瓶生产线保证生产。“基于良好的合作关系、与原有设备的兼容性以及设备可靠性，我们选择了克朗斯设备”，包装经理Theo Govender表示。

**一条生产线实现每小时双倍5万瓶产能**

这条生产线的特点是极高的速度，每小时可以灌装10万瓶。它通过两套同时运行的设备实现，每套设备的产能均为每小时5万瓶。借此，它成为南非速度最快的生产线。这种设计不仅为百威英博创造了极高的产能，同时还能保证灵活地同时生产不同的啤酒品种--包括同时生产科罗娜和Castle Lite。

“为了完美地适应南非啤酒公司的厂房结构，设备的结构非常紧凑，采用公用的操作区域。例如，在同一地点操作多台机器，由此大幅度减少操作人员”，克朗斯大客户销售负责人Boris Tremmel解释说。

**灵活地完成灌装、贴标和包装**

Ergomodul模块化贴标机采用可更换标站，能够自动调整至相应的啤酒品种。科罗娜瓶采用直接烧结的商标，不需要贴标。因此，科罗娜瓶直接绕过贴标机。

对于包装，南非啤酒公司也可以选择不同的方式，因为这条生产线配备了两台不同的包装机：Variopac Pro WT适用于裹包纸箱和半包托盒，Variopac Pro PFS用于热缩包。两种机型都是经过实践考验的一次性包装机。另外，还可以随时改变包装方案，Variopac Pro系列机型换装简单，扩展方便。

另外一个特点是采用MultiGuide Base多功能星轮，这是百威英博的首次应用。其上部夹环和下部夹环可以单独张开，因此，这种星轮能够可靠地抓持不同直径的瓶子。最大优势：格式转换不再需要人工干预。

Fig: 202201SC10\_0003\_Preview

BU: MultiGuide Base多功能星轮能够可靠地抓持不同直径的瓶子。

**Your contact:**

Ingrid Reuschl

Head of Corporate Communications

KRONES AG

Telefon: +49 9401 70-1970

E-Mail: [presse@krones.com](mailto:presse@krones.com)