21.6.2023

可口可乐（印度）公司的首套冷无菌设备

60年之前，Kandhari饮料公司开始在印度灌装可口可乐的全套产品--现在，该公司已经拥有五家工厂，400多名员工。30年前，这家饮料灌装企业开始与克朗斯合作。“我们已经与克朗斯建立了强大的伙伴关系”，Kandhari饮料公司供应链负责人Anil Kumar Sharma说。八套克朗斯设备正在运行，很快，第九套设备就将投入使用。这是第一套冷无菌设备。它是Kandhari饮料公司的创新，同时也是印度市场的创新，因为它是可口可乐（印度）公司的第一套冷无菌设备。

“我们已经与克朗斯建立了强大的伙伴关系。”

Anil Kumar Sharma, Kandhari饮料公司供应链负责人

这家可口可乐装瓶商从成立之初就具有创新精神。“1997年，我们是印度首家采用PET瓶的灌装商”，Anil Kumar Sharma表示。其设备同样来自克朗斯公司，至今还在稳定地运行。此后，双方之间建立了公正、相互信任的合作关系--克朗斯是最优秀的工艺提供商，包括本次提供的冷无菌灌装线，它可以将敏感型饮料灌装在经过杀菌的瓶子中。对此，产品只进行短时间加热，其质量和口味几乎没有任何改变。

**投资未来**

除了极高的产品质量，这种灌装方式还具有许多其它优势。与热灌装相比，它可以减少能源和材料的消耗。由此，降低总体运行成本，改善生态足迹。此外，冷无菌灌装还能提高灵活性，因为这种设备可以灌装高酸和低酸、含有颗粒物和不含颗粒物的饮料。对于Kandhari饮料公司，这是面向未来的最佳投资。此外，这条生产线还能随时扩大产品种类。

**首次采用方瓶**

Kandhari饮料公司采用一套PET-AseptBloc L，配备过氧乙酸杀菌和内置的吹瓶机。这套设备在瓶型和贴标方面也具有很高的灵活性：Kandhari饮料公司借此不仅灌装圆瓶，还首次开始灌装方形PET瓶，两者均采用三种瓶型：从200毫升至1.5升。借助后续的Contiroll贴标机和Sleevematic贴标机，既可以贴环身标，也可以贴套筒标。

目前，这套设备安装在查谟工厂。该工厂位于印度北部的联邦属地，临近巴基斯坦和中华人民共和国边境，这里现在已经形成了新的工业中心。从2023年春季开始，该企业将在这里以每小时3.6万瓶（PET瓶）的速度首次冷无菌灌装可口可乐产品。

Fig.: 201607SC03\_0006\_Preview\_Print  
Kandhari饮料公司采用一套PET-AseptBloc L，配备过氧乙酸杀菌和内置的吹瓶机。

**Contact:**

Ingrid Reuschl

Head of Corporate Communications

KRONES AG

Telefon: +49 9401 70-1970

E-Mail: [presse@krones.com](mailto:presse@krones.com)