25.04.2023

可回收套标的可持续性创纪录速度

在这之前，PET-G 标准型套标对回收系统而言是一个不小的挑战，因为回收系统没有可靠的工艺可以把它们从PET瓶晶粒分离出来，而导致回收设备的效率大大降低。这对循环经济而言又意味着：无法充分利用宝贝的资源。

**百事在罗德高的分公司成功的现场试验**

为了解决上述这个问题，CCL 标签制造商开发了所谓的 EcoFloat 套标。这些标签由聚烯烃组成，因此低于PET瓶的 PET 密度。也因此特性，使这些标签可以在回收设备通过浮沉工艺得以分离。

这些可回收的 EcoFloat 套标现已在百事罗德高分公司的高速生产线上，使用一台为立顿冰红茶 0.5 升和 1.5 升瓶贴标的克朗斯套标贴标机成功完成现场试验。聚烯烃套标适用于：

- 一台配备套标卷盘的 Multireel S 料库的 Sleevematic TS 套标贴标机，

- 一个 Shrinkmat 热缩通道，

- 两个分别安装在贴标机前面和热缩通道后面的 Linadry 容器干燥机。

为确保在使用 EcoFloat 套标后仍能达到最高机器的可用性和效率，这台 Sleevematic TS 配备了一个专门为此开发的聚烯烃加装套件。这些仅需一天即可安装完毕，包括调整相应的滚轮和切割工具。此设备可立刻高速运转，并达到最大效率。

EcoFloat 套标的热缩效果和贴标质量与 PET-G 标准套标不分高下。换言之，Sleevematic TS 能够处理聚烯烃套标，只需对机器配置稍作调整，即可最大限度地保障其可持续性和未来发展。

在百事公司Manufacturing Operating Support 部门的 Ronny Liere 先生表示：“在百事公司，我们热切地希望与所有相关的合作伙伴密切合作，并对我们现有的克朗斯设备能够尽快取得成功而感到十分欣慰。即使是一个小小的加装套件，也有一个小小的设备停机时间。认证流程在立顿包装研发部和我司商业团队的紧密合作下即能顺利完成。我们对此成果非常满意，并以此项目作为百事公司和以克朗斯和 CCL 两大领先品牌为代表的整个饮料行业可持续的发展典范。”

Fig.: EcoFloat\_Lipton\_3200x900px\_print  
*凭借 Sleevematic TS 和 EcoFloat 套标，克朗斯携手 CCL 标签制造商为各大饮料制造商提供了此堪称完美的工具，实现了套标产品可持续性的最高速度。*

**Contact:**

Ingrid Reuschl

Head of Corporate Communications

KRONES AG

Telefon: +49 9401 70-1970

E-Mail: [presse@krones.com](mailto:presse@krones.com)