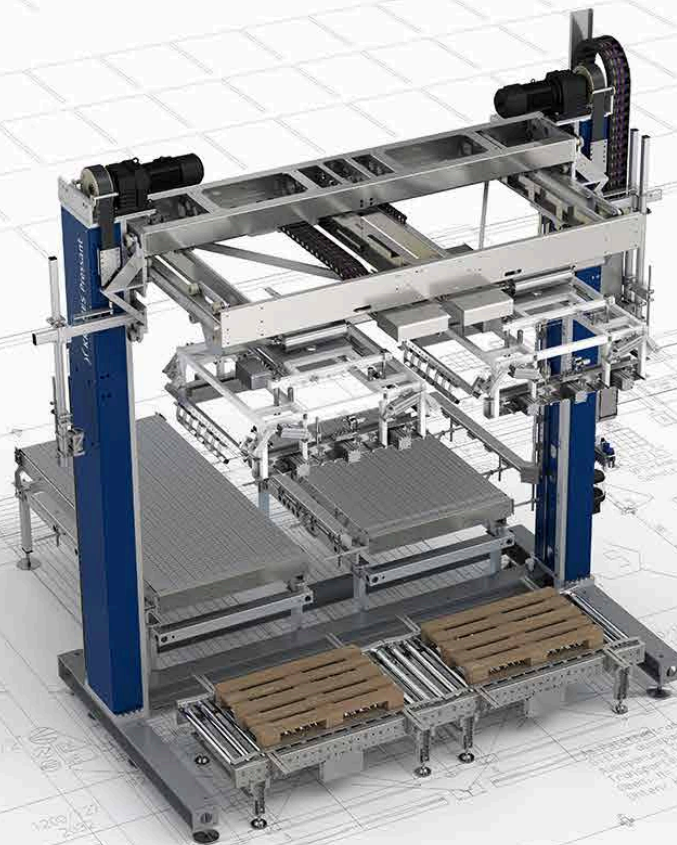


# Pressant Duplex 2NT

Para la paletización y despaletización de líneas de retornables



 **KRONES**

# Manejo seguro de embalajes retornables



Para separar los palets cargados de cajas con envases vacíos cuenta la velocidad; sin embargo, también el agrupamiento de capas y la paletización de cajas con envases llenos se tiene que realizar de forma fiable y a un alto rendimiento. Pressant Duplex 2NT cumple con ambas tareas a la perfección. Además del diseño individualizado para los diversos conceptos de producto y layouts de línea, se caracteriza por su cuidadosa técnica de agarre, ideal para las cajas de plástico.

## De un vistazo

---

- Paletización y despaletización de cajas de plástico
- Rendimiento: hasta 840 capas por hora – dependiendo del modelo
- Cuidadosa manipulación de cajas de plástico con cabezal de agarre con ganchos o con mordazas



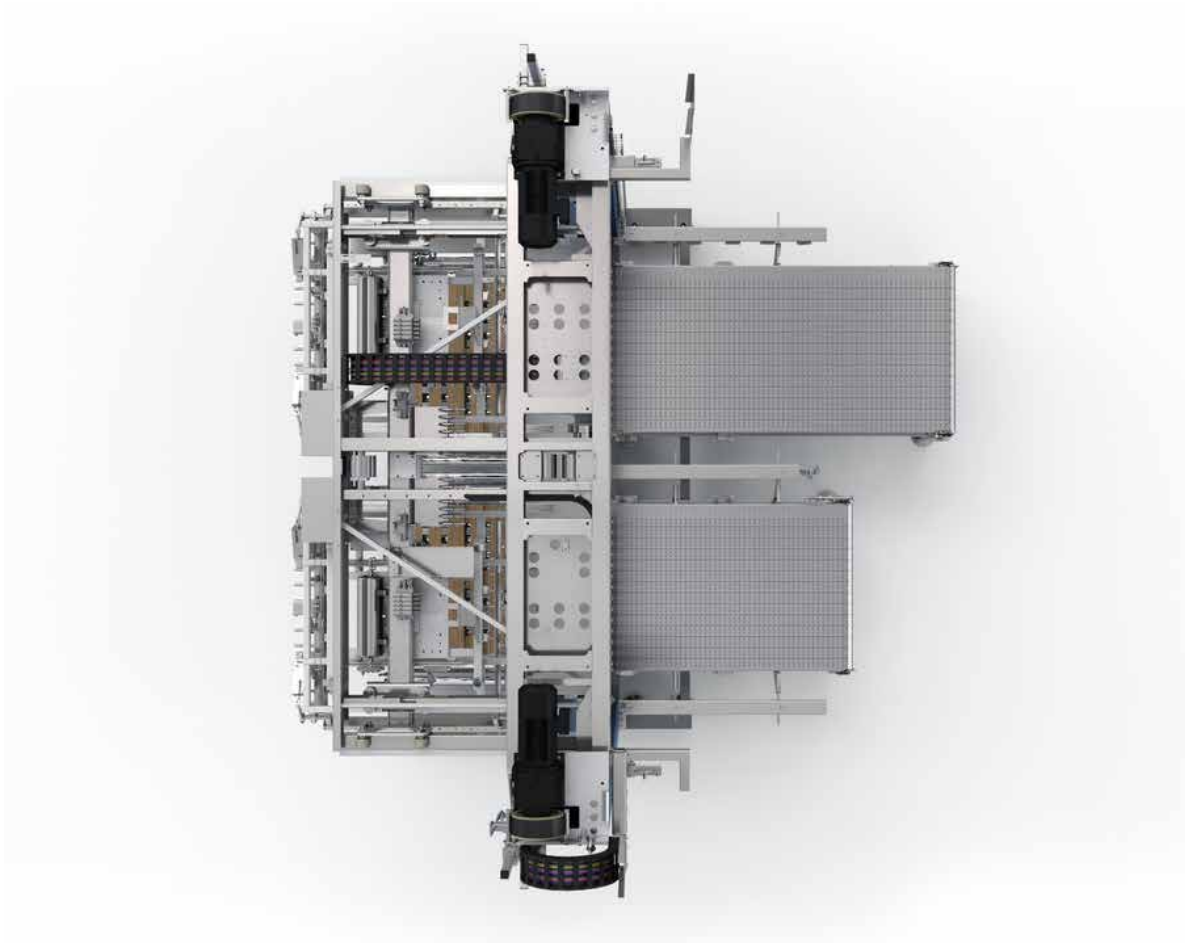
# Principio de funcionamiento



La paletizadora Pressant Duplex 2NT con dos estaciones de carga o de descarga se ha desarrollado sobre todo para los altos rendimientos. Esta máquina está dotada, además, con dos columnas elevadoras y destaca por su gran capacidad de carga.

- En la paletizadora Pressant Duplex 2NT los embalajes se agrupan previamente por capas en dos estaciones de agrupamiento.
- Los cabezales de agarre levantan las capas.
- A continuación, un transportador transversal telescópico las conduce hacia el palet ya preparado para depositarlas sobre él.
- La Pressant Duplex 2NT, concebida como despaletizadora, levanta de forma simultánea una capa de ambos palets respectivamente para colocarlos sobre las mesas de descarga de embalajes.

2NT = 2 estaciones de paletización, compensación del nivel, transporte transversal telescópico



# Detalles técnicos

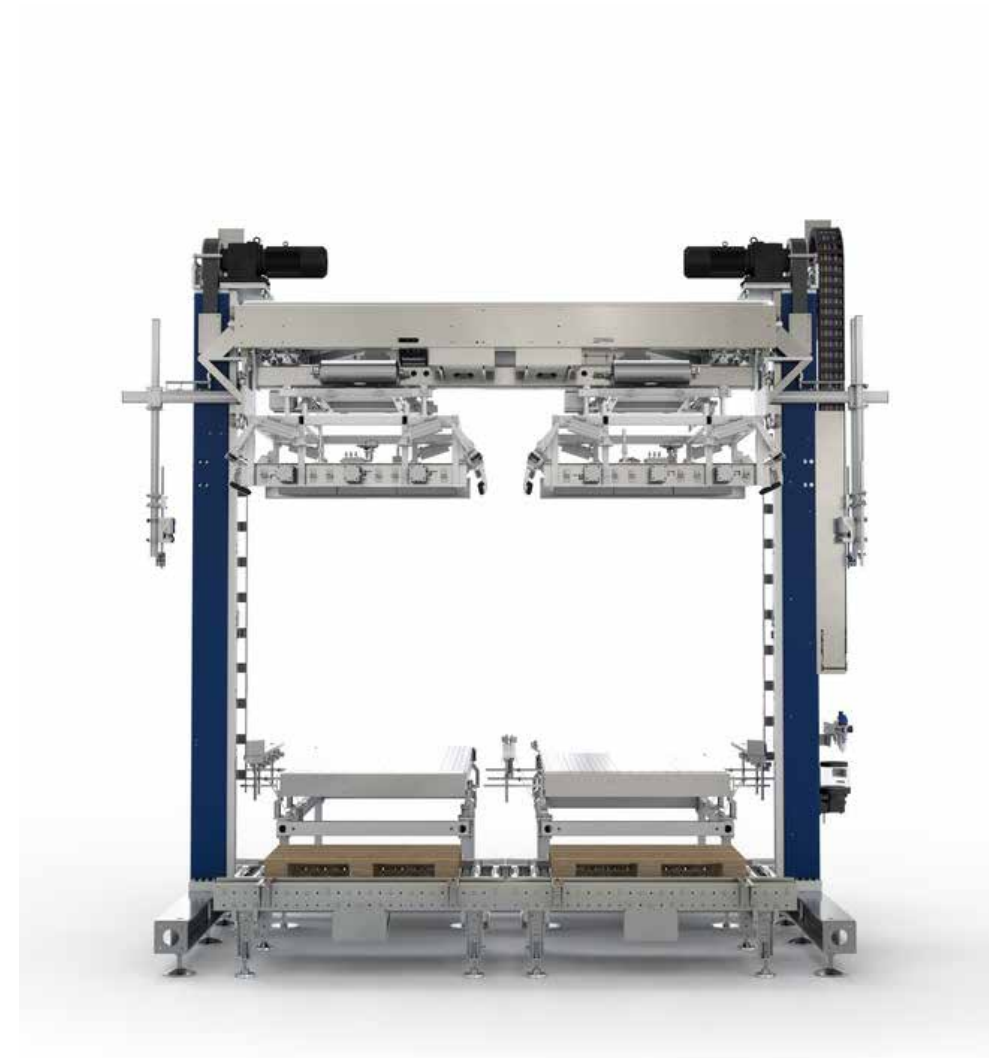


## Características de construcción

- Sistema modular
- Accionamiento del mecanismo elevador y del transportador transversal telescópico mediante motores regulados por frecuencia o servoaccionamientos y correas dentadas exentas de mantenimiento
- Protección anticollisiones en el mecanismo elevador
- Pupitre de mando independiente con Connected HMI
- Rejilla protectora y puerta corrediza como protección del operador
- Dispositivo anticaídas del mecanismo elevador de protección personal al acceder a la zona de seguridad

## Dispositivos suplementarios

- Sistema de lubricación central



# Manipulación de embalajes



## Unidad elevadora

En la serie Pressant se utilizan dos columnas con mecanismo elevador con un transportador transversal telescópico.

## Estación de agrupamiento o mesa de descarga de embalajes

Dependiendo de su utilización en modelos de una o de dos vías, la entrada o la salida de los embalajes puede planificarse en ángulo recto o de forma lineal.

## Cabezal de agarre

Para la recogida de embalajes de la estación de agrupamiento o del palet se utilizan sistemas de agarre que sujetan la capa por sus cuatro caras para transportarla de forma cuidadosa.

Modelo	Rendimiento (capas/h)*
Despaletizadora	840
Paletizadora	740

\* Indicaciones sobre el rendimiento dependen de los tipos de cabezales de agarre

# Dos tipos de cabezales de agarre



## Cabezal de agarre por mordazas

- Sujeción segura de las capas completas por los cuatro lados
- Ejecución de las mordazas como barra continua o como elementos de agarre cada uno con su resorte

### Opcional:

Apoyo durante el procesamiento de las cajas llenas colocando ganchos en las aperturas de las cajas

## Cabezal de agarre con ganchos

- Sujeción de las cajas llenas mediante un sistema con ganchos
- Encaje seguro de las cajas por reagrupamiento durante la paletización
- Para el procesamiento de diferentes configuraciones de capa: sistema de varios ganchos opcional disponible

# Agrupamiento (paletizadora)



## Estación de agrupamiento para retornables 90°

- Diseño dimensionado especialmente para el procesamiento de cajas
- Configuración de capas sin espaciador con entrada sobre cadenas de acero y controlador de entrada con servo
- Posibilidad de reequipamiento sencillo a un programa nuevo
- Solamente disponible con dispositivos de giro externo (MultiCo) (giro interno imposible)

## Estación universal de agrupamiento con rodillos 90°

- Estación de giro neumática
- Espaciador actuando desde la parte inferior
- Centrado motorizado
- De una o dos vías (también para embalajes no retornables)

# Separación de capas (despaletizadora)



## Separación de capas mediante puente con bloqueadores

- Procesamiento de cajas en paletización en columna con esquema lineal
- Separación de las capas desde arriba mediante un puente con bloqueadores
- Descarga continuada de la máquina en hileras tras intervención de los bloqueadores por arriba
- Separación por hileras de los embalajes en el margen de alto rendimiento

## Separación de capas con rodillo espaciador

- Separación de configuraciones de capas combinadas
- Separación de la hilera anterior de una capa mediante aceleración del rodillo espaciador
- Descarga posterior de la máquina en ángulo recto

## Separación de capas con dispositivo de tracción

- Separación de configuraciones de capas combinadas
- Separación de las capas mediante dispositivo de tracción
- Separación de la fila anterior mediante unos elementos de arrastre que actúan desde arriba, y transporte fuera de la máquina en ángulo de 90°



# Ventajas



## Gran prestación

La construcción dúplex permite cargar y descargar dos palets en un mismo ciclo.

## Alta precisión de posicionado

La técnica de agarre precisa y los movimientos de traslación finamente ajustados de la unidad elevadora garantizan unas secuencias de movimientos precisos durante la paletización y la despaletización y, por tanto, una gran velocidad en el sistema de productos retornables.

## Rentabilidad por su funcionamiento continuado

Módulos y componentes de larga vida útil garantizan la máxima fiabilidad y una alta disponibilidad del sistema, incluso durante el funcionamiento continuado.

## Operación sencilla

Gracias a la disposición clara de todas las funciones en la pantalla táctil se pueden realizar rápidamente todas las tareas de operación.

## Layout de línea variable

La estación de agrupamiento y/o la mesa de descarga pueden estar dispuestas en línea o en ángulo recto. El sistema de paletización se ajusta así perfectamente a todos los layouts de línea.

### Consulta de máquina nueva

En nuestra tienda [Krones.shop](https://www.krones.com/shop) puede pedir sencillamente una oferta sin compromiso.



# Todo en manos de un solo proveedor



## Cursos de formación en la Academia Krones – Personal bien formado aumenta la eficiencia de la línea

La amplia oferta de la Academia de Krones abarca desde cursos para operadores o especialistas en mantenimiento y puesta a punto hasta cursos para directivos. Además, elaboraremos con mucho gusto un plan de formación individual.

## Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

También después de comprar una máquina nueva, Krones sigue ocupándose de sus sistemas: los expertos de Lifecycle Service de Krones están siempre a su lado y convierten sus objetivos y deseos en soluciones de Lifecycle Service perfectas.

## Los detergentes de KIC Krones consiguen que sus máquinas reluzcan

Su producto sólo puede deslumbrar si se elabora en un entorno de producción impecable. KIC Krones suministra los detergentes y desinfectantes ideales para cada fase de la producción.



**SOLUTIONS  
BEYOND  
TOMORROW**

