



Sleevematic

Eine Maschinenserie für alle Sleeve-Typen



 **KRONES**

Das passende Outfit für jede Lebenslage



Was zieht man an, wenn man gut aussehen möchte und gleichzeitig eine Vorliebe fürs Praktische hat?

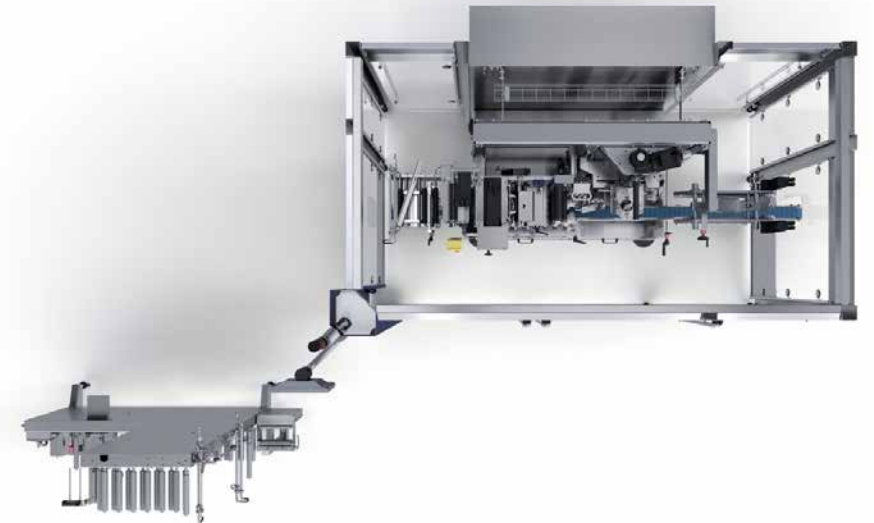
Eine einfache Frage – zumindest für viele Konsumartikel. Ihre Antwort: Sleeves!

Denn die flexiblen Kunststofffolien passen sich nahtlos den unterschiedlichsten Behälterformen an und bieten viel Platz für auffällige Designs. Gleichzeitig erweisen sie sich im Alltag als besonders robust: Ob Regen oder lange Transportwege, mit Sleeves machen Behälter in jeder Situation eine makellose Figur.

Wir meinen: Eine derart vielseitige Ausstattungsvariante hat auch eine ebenso talentierte Maschinenteknik verdient. Aus diesem Grund gliedert sich die Krones Sleeveomatic in vier verschiedene Modellvarianten. Shrinken, Stretchen oder beides im Wechsel? Kleine Leistung oder Top-Speed-Betrieb? In der Sleeveomatic Reihe findet sich für jeden Anwendungsfall die passende Technik.

Alle Modelle auf einen Blick

- Sleeveomatic M: breites Leistungsspektrum für Shrink-Sleeves
- Sleeveomatic TS: die Turbo-Maschine für Shrink-Sleeves
- Sleeveomatic AF: bewährte Technik für Stretch- und Shrink-Sleeves



Sleeves

Warum?



Merkmale der Sleeves

- Schmiegen sich der Behälterkontur individuell an
- Sitzen straff an der Behälterwand
- Kleiden Behälter rundherum ein
- Werden ohne Leim und Behältertrockner aufgebracht
- Bestehen aus Kunststofffolie
- Lassen sich – je nach Folienmaterial – recyceln

Erzielter Effekt

- Präziser Sitz, sogar bei ungewöhnlich geformten Behältern
- Angenehme Haptik
- Viel Spielraum für Design und Textinformationen
- Energie- und Ressourceneffizienz
- Perfekter Schutz vor Nässe und Licht
- Schonender Einsatz von Ressourcen

Shrinken oder stretchen? Ihre Entscheidung!



Stretch-Sleeves

- Eignen sich – je nach Sleeve-Typ – für Behälter mit gerader bis stark geformter Silhouette
- Sind dehnbar und passen sich von selbst der Behälterform an
- Lassen sich leicht entfernen und eignen sich daher für Mehrwegflaschen
- Verbrauchen aufgrund ihrer hohen Elastizität sehr wenig Material

Shrink-Sleeves

- Eignen sich auch für Behälter mit sehr stark geformter Silhouette
- Werden in einem Dampftunnel an die Behälter angeschrunpft
- Lassen sich auch aus besonders dünnen Folien herstellen
- Eignen sich für Flexo-, Offset- und Tiefdruckverfahren



Im Direktvergleich

Alle Sleeve-Varianten



Stretch-Sleeves	Standard-Stretch-Sleeve	Modified Stretch-Sleeve	
	10 %	20 %	Maximale Stretch-Rate
	< 5 %	< 16 %	Mögliche Varianz beim Flaschen-Durchmesser
	LDPE	LDPE	Material
	Ja	Ja	Recycling-Fähigkeit

Shrink-Sleeve			
–			
< 75 %			
PET	OPS	PVC	Polyolefine
Nein	Nein	Nein	Ja

Spar-Tipp

– Je höher die Stretch-Rate, desto geringer der Materialverbrauch

Sleevematic M

Breites Leistungsspektrum für Shrink-Sleeves



Einsatzbereich

Shrink-Sleeves – auch Sonderformate

Technische Merkmale

- Breites Leistungsspektrum dank modularem Aufbau
- Geradläufer-Maschine
- Elektronische Lückenabtastung am Maschineneinlauf
- Einteilschnecke mit Servoantrieb
- Zuführung der Sleeves über einen freistehenden Sleeve-Puffer
- Folienspeicher für Rollenwechsel ohne Maschinenstopp
- Höhenverstellbare Schneideeinheit mit Sleeve-Förderung
- Integrierter, anschlussbereiter Schaltschrank

M: Modular | **MD:** Modular, Dual

Leistung

- **Sleevematic M1:** bis 27.000 Behälter pro Stunde
- **Sleevematic MD2:** bis 54.000 Behälter pro Stunde



Sleevematic M

Funktionsprinzip



- Die Einteilschnecke bringt die ankommenden Behälter auf Abstand und übergibt sie an den Transporteur.
- Die Sleeve-Folie wird durch vier Förderwalzen von der Rolle abgewickelt und über den Folienspeicher zum Schneideaggregat transportiert.
- Am Sleeve-Aggregat wird der flachliegende Folienschlauch über einen Dorn gezogen und dabei geöffnet.
- Ein servogesteuertes Schneidwerk trennt den geöffneten Sleeve je nach gewählter Länge präzise ab.
- Zwei servogetriebene Rollen beschleunigen den Sleeve-Abschnitt und setzen ihn über den Behälter.
- Die nachfolgend angeordnete Positionier-Einheit sorgt für den exakten Sitz des Sleeves.
- Im Dampftunnel schmiegen sich die Folien schließlich perfekt an die Behälterkontur an.



Sleevematic M

Ihre Vorteile



Kurze Umrüstzeiten

Die Sleevematic M lässt sich innerhalb kürzester Zeit auf andere Formate umstellen.

Sleeven mit Präzision

Das servogesteuerte Schneidwerk garantiert exakte Schnittlängen. Auf welcher Höhe ein Sleeve auf dem Behälter sitzt, lässt sich mit der Riemenstation stufenlos und dadurch millimetergenau einstellen.

Hygienisches Design

Das Grundgestell der Maschine besteht komplett aus Edelstahl. Die Behälterführungsteile sind offen gestaltet und damit leicht zu reinigen.

M: Modular



Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Sleevematic TS

Die Turbo-Maschine für Shrink-Sleeves



Einsatzbereich

High-Speed-Verarbeitung von Shrink-Sleeves

Technische Merkmale – Hauptmaschine

- Der Anpressdruck der Förderrollen wird über Pneumatikzylinder auf Knopfdruck eingestellt.
- Der Transport der Folie geschieht schlupffrei über servomotorisch angetriebene Walzen.
- Das neuartige Sleeve-Perforierwerk trennt die Sleeve-Abschnitte exakt ab.
- Kein Messerwechsel bei Formatumstellung erforderlich.
- Eine integrierte Aufstiegshilfe für Bediener ermöglicht einen ergonomischen Rüstteilwechsel.
- Die Einteilschnecken werden direkt in der Maschine gelagert – und sind dadurch jederzeit griffbereit.

TS: Top Speed

Technische Merkmale – Sleeve-Puffer

- Freistehend und dadurch individuell positionierbar
- Kapazität für zwei Sleeve-Rollen mit zusammen ca. 4.000 Meter Folie



Sleevematic TS

Funktionsprinzip

Die Sleevematic TS nutzt eine völlig neue Schneidmethode. Denn im Unterschied zu anderen Maschinen trennt sie die Sleeves in einer einzigen fließenden Bewegung vom Folienschlauch ab – und nicht taktweise im Stop-and-go-Betrieb.

- Sleeve bis zu 50.000 Behälter pro Stunde mit nur einem Aggregat
- Versieht Sleeves mit Mikroperforation
- Nutzt rotierende Perforiermesser
- Arbeitet kontinuierlich, ohne Taktung

TS: Top Speed



Sleevematic TS

Ihre Vorteile



50.000 Behälter kann die Sleevematic TS pro Stunde verarbeiten – dank rotierender Messer, die den Folienschlauch kontinuierlich statt taktweise perforieren. Die hochpräzisen Perforationsmesser garantieren auch bei hoher Leistung einen geraden Schnitt.

70 Millionen Schnitte führt ein Satz Perforationsmesser durch, bevor er verschleißt. Herkömmliche Schneidwerke schaffen maximal ein Zehntel davon.

Kein Messerwechsel bei Formatumstellung erforderlich.

Weil die rotierenden Perforationsmesser formatunabhängig arbeiten, beansprucht die Sleevematic TS erheblich weniger Rüstteile als andere Sleeve-Maschinen.



Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



TS: Top Speed

Sleevematic AF

Bewährte Technik für Stretch- und Shrink-Sleeves



Einsatzbereich

- Stretch-Sleeves mit einer Stretch-Rate bis 15 Prozent
- Shrink-Sleeves

Technische Merkmale

- Rundläufer-Maschine
- Je nach gewünschter Leistung als Ein- oder Zweikarussell-Variante erhältlich
- Elektronische Verschluss- bzw. Lückenabtastung am Maschineneinlauf
- Einteilschnecke mit Überlastkupplung
- Zuführung der Sleeves über zwei Folienrollen
- Folienspeicher für Rollenwechsel
- Höhenverstellbare Schneideeinheit mit Sleeve-Förderung
- Elektronischer Behälterzähler
- Integrierter, anschlussbereiter Schaltschrank
- Zentral zusammengefasste Schmierstellen

AF: Applicator Fork



Sleevematic AF

Funktionsprinzip



- Förderwalzen wickeln die Folie von der Rolle ab und transportieren sie zum Schneideaggregat.
- Dort wird der Folienschlauch über einen Dorn gezogen und geöffnet.
- Mehrere servogesteuerte Messer schneiden die Sleeves exakt auf die eingestellte Länge zu.
- Die Aufsetzgabel zieht die Sleeves bis zu ihrer endgültigen Position über den Behälter.
- Während die Aufsetzgabel nach unten abtaucht, hält eine Klammer Sleeve und Behälter fest im Griff.
- Um ein Verrutschen des Sleeves zu verhindern, bleibt die Klammer so lange geschlossen, bis der Behälter an den Auslaufstern übergeben ist.



AF: Applicator Fork

Sleevematic AF

Ihre Vorteile



Langlebige Konstruktion

Ihr robuster mechanischer Aufbau sichert der Sleevematic AF eine hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer.

Präzise Arbeitsweise

Die kurvengesteuerte Aufsetzgabel übergibt den Sleeve sicher an den Behälter. Selbst von Feuchtigkeit oder Nässe lässt sich die Maschine nicht beirren: Sie sorgt in jedem Fall für perfekt sitzende Sleeves.

Unkomplizierte und flexible Technik

Die Maschine eignet sich für unterschiedliche Sleeve-Längen und Durchmesser. Weil sie sich leicht reinigen lässt und optimal zugänglich ist, erweist sie sich im Arbeitsalltag als besonders nutzerfreundlich.

AF: Applicator Fork



Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Optionale Komponenten



Inspektionsgerät Checkmat

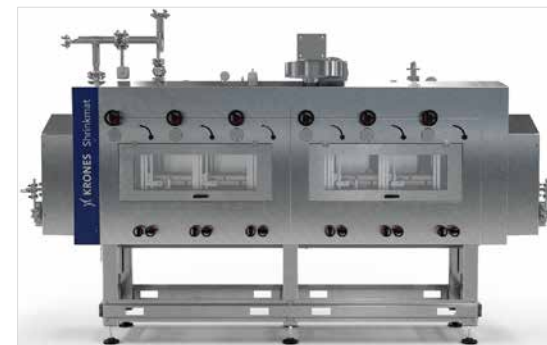
- Individuelle Auswahl der Inspektionsleistungen, z. B. Klebestellen-Erkennung, Sleeve-Position etc.
- Hohe Produktsicherheit durch automatisches Ausschleusen fehlerhafter Behälter
- Transparente Produktion durch umfangreiche Prüfstatistik
- Kontrolle unterschiedlicher Behälter ohne manuelles Verstellen
- Automatischer Datenaustausch mit Sleevematic

Datiereinheit

- Als Inkjet- oder Laserdrucker erhältlich
- Bereits vor Auslieferung auf Signalaustausch mit Sleevematic vorbereitet

Dampftunnel Shrinkmat

- Garantiert durch einstellbare Düsenbalken ein reproduzierbares Schrumpfergebnis
- Wird für eine schnelle Installation für den Anschluss an eine bauseitig vorhandene Dampfversorgung vorbereitet
- Lässt sich für eine bessere Einsehbarkeit optional mit Klarsichttüren ausstatten



Optionale Komponenten



Trockner Linadry

- Hochwertige Edelstahlausführung
- Bis zu 20 Prozent Energieeinsparung durch frequenzgeregeltes Gebläse mit minimiertem Verbrauch
- Visualisierung, Steuerung und Überwachung über den Touchscreen der Sleevematic TS
- Lärmreduzierter Betrieb mit maximal 83 dB als Option
- Automatisches Reinigungssystem als Option



Sleeve-Magazin Multireel S

- Hält sechs oder acht Folienrollen auf Vorrat
- Läuft bis zu acht Stunden ohne Bedienereingriff
- Ermöglicht es, die Folienrollen bei Nennleistung der Sleevematic zu verkleben



Optionale Komponenten



Sprühvorrichtung

- Erhöht die Gleiteigenschaft der Sleeves auf der Flasche
- Gleicht Schwankungen bei den Materialeigenschaften der Flaschen aus

Remote Service

Profi-Hilfe rund um die Uhr: Mithilfe der Remote-Service-Plattform GRS (Global Remote Service) lässt sich ein Krones Experte mithilfe einer sicheren Internetverbindung auf die Maschine zuschalten, um beispielsweise ...

- die Einstellungen zu optimieren.
- neue Sorten einzurichten.
- Produktionsmitarbeiter zu schulen.



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.

KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KIC Krones Schmierstoffe für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage, und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

