



组件检修

换件项目，返厂检修或现场进行



检修 - 根据您的需求个性化定制



在生产现场、或返回克朗斯工厂，或者更换已经重新翻新过的组件——克朗斯提供多种检修选项。尤其是换件项目和返厂检修这两个选项，可以在非常紧凑的时间窗口内进行，从而最大限度地减少生产停机时间。

一览

- 持续确保设备的技术可用性
- 检修完成的部件已经过全面的检查，因此可将计划外停机的风险降至最低
- 适用于：
 - **返厂检修或换件项目:** 适用于灌装技术、贴标技术、检查技术和清洁技术方面的各种组件。
 - **现场检修:** 所有克朗斯机器类型以及 Kosme 机器



三种选项概览:



换件项目

- 向克朗斯采购不取决于客户且已完全检修的组件
- 直接在贵方现场进行更换 - 含短期
- 也可以独立于现场检修进行
- 通过即插即用原理进行更换，确保最小的停机时间

返厂检修

- 现场拆卸组件
- 在克朗斯工厂中进行检修
- 在贵方现场安装检修完毕的组件
- 机器的重新开机运行
- 一手包办还帮助安排返厂检修的任务

特殊情况: LCS 维修

- 在发生机器紧急停机时: 维修克朗斯自制零件以及采购的部件 (特别是电子组件)。
- 在克朗斯工厂进行维修或直接在制造商处进行维修 (由克朗斯组织)。
- Krones.shop 中可用零件概览

现场检修

- 专业拆卸
- 正确安装新零件
- 执行计划外的小型维修 (按照之前的协定)
- 快速将机器重新开机运行
- 必要时的设置作业
- 在全面检修时:
由现场负责人进行协调
- 项目负责人 (如果存在) 在场

检修选项对比

示例：Contiroll HS 贴标机涂胶装置



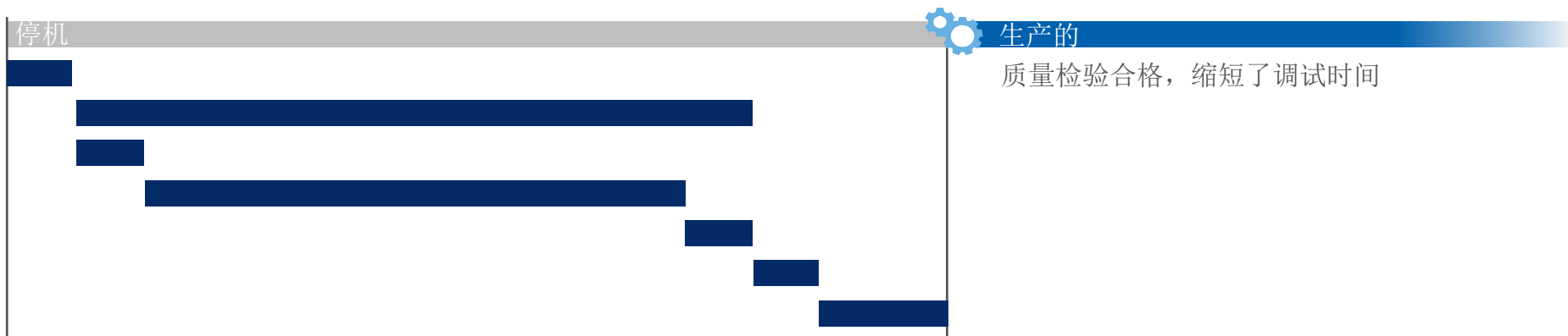
换件项目

- 拆卸
- 装回
- 调试



返厂检修

- 拆卸
- 现场检修
- 运输
- 返厂检修
- 运输
- 装回
- 调试



现场检修

- 拆卸
- 现场检修
- 装回
- 调试



哪些组件适用于换件项目？*



贴标技术

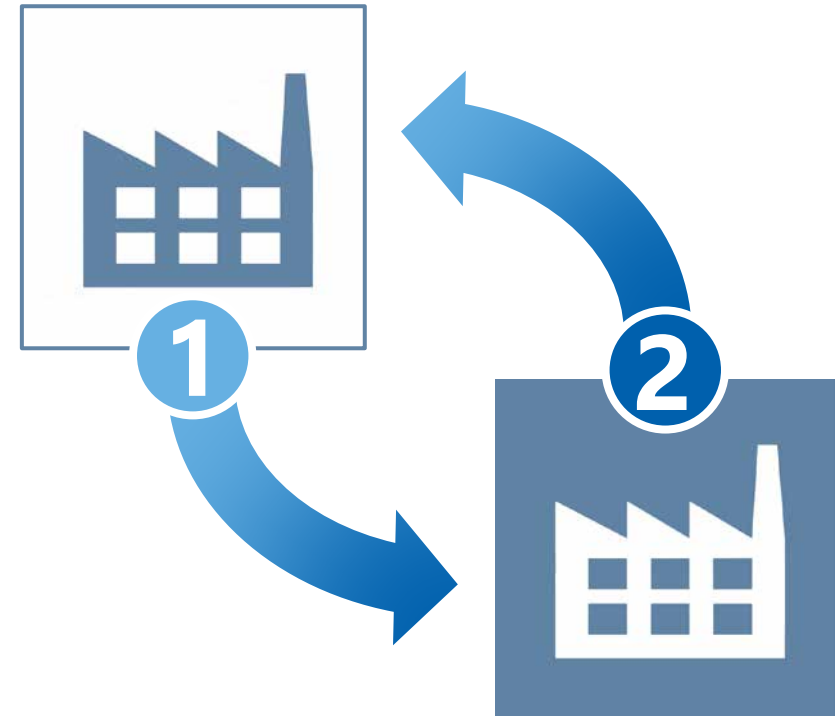
- 定心夹头
- 套标站
- 涂胶装置**
- Controll HS 涂胶装置**
- Controll HS 切割装置**
- Controll ED 切割装置**
- 胶辊轴承（用于冷胶贴标机组和模块）

灌装技术

- 提升缸
- 特氟龙风箱阀

检测技术

- 定心夹头
- 通过站



* 该组件需在新特劳普林（Neutraubling）工厂进行检修。| ** 可根据要求

哪些组件适合返厂检修？*



贴标技术

- 定心夹头
- 瓶子平台
- 瓶子托盘存储装置
- 冷胶贴标站
- 适用于冷胶的粘胶泵
- 抓持器
- 标签容器
- Controll 贴标站（全套）
- Canmatic 贴标站
- 切割装置（传统的）
- 涂胶装置（传统的）
- Controll HS/ED 切割装置
- Controll HS/ED 涂胶装置
- 附加涂胶装置

灌装技术

- 提升缸
- 灌装阀
- 封盖机上部**
- 封盖头
- 用于封盖机的瓶子托盘
- 用于封盖机的提升缸
- 分配器
- MC/EA 卡（E 零件）

检测技术

- 瓶子托盘存储装置
- 定心夹头
- MC/EA 卡（E 零件）
- 照相机技术 NT
- 照相机技术 IRIS/DART（抓帧器、电源、CPU）

清洗技术

- 旋转喷管

* 该组件需在新特劳普林（Neutraubling）工厂进行检修。| ** 可根据要求

您的优势



概述

- 持续确保设备的技术可用性
- 经验丰富的克朗斯职员具有专业能力
- 更具成本效益的替代方案（对比更换新零件）

换件项目

- 仅需最短停机时间确保生产
- 根据具体生产计划灵活安排更换时间。
- 预先检查质量，缩短调试时间
- 封闭循环和节约资源：需要翻新的组件不会被丢弃，经过重新加工后再次使用

返厂检修

- 高度定制组件推荐使用此方法
- 预先检查质量，缩短调试时间

特殊情况：LCS 维修

- 一个可持续选项，因为它可以延长零部件的使用寿命
- 在克朗斯工厂对部件进行专业维修，且仅使用原装备件

现场检修

- 克朗斯提供全方位支持
- 借助内部克朗斯工具进行专业记录，由此确保较高的透明度
- 知识传递：可以有针对性地纳入您的工作人员

换件项目 前后对比结果



切割装置



定心夹头



换件项目 前后对比结果



涂胶装置



定心夹头



**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

