



VarioClean

Die CIP-Anlage



Optimale Reinigung für Prozessteil und Abfüllung



Die CIP-Anlage VarioClean bietet schlüssige Reinigungsabläufe, die für den störungsfreien und mikrobiologisch einwandfreien Betrieb einer Produktionslinie sorgen. Ob manuell oder automatisch – das Reinigungskonzept ist perfekt auf die zu reinigenden Anlagenteile beziehungsweise auf die Anzahl der Abfülllinien abgestimmt.

Auf einen Blick

- Einsatzbereich: Reinigen von Füllern, Kurzzeiterhitzungsanlagen, Mixern, Sirupräumen sowie Rohrleitungssystemen und Tanks
- Reinigungssteuerung manuell oder vollautomatisch realisierbar
- Völlig flexible Maschinenkonfiguration hinsichtlich ...
 - Größe und Anzahl der Tanks
 - paralleler Reinigungsschienen oder
 - der Dosage von Chemikalien



Flexibilität bei der Zusammenstellung der Anlage



Die einzelnen Baugrößen mit unterschiedlicher Leistung decken alle Anwendungsfälle ab und die Menge der Tanks variiert je nach Anzahl der Medien.

Die Konfiguration Ihrer VarioClean hängt von folgenden Faktoren ab:

- Produkt
- Anordnung der VarioClean (zentral oder dezentral)
- Herstellungs- und Abfüllprozess
- Anzahl der zu reinigenden Maschinen
- Anlagenlayout
- Automatisierungsgrad der vor- und nachgeschalteten Maschinen

Mögliche Konfigurationen

- Leistung: 10 bis 90 m³/h
- Neun unterschiedliche Tankgrößen: Von 1,5 bis 24 m³
- Eine bis sechs Vorlaufschienen für Reinigungsmedien



Flexibilität bei der Zusammenstellung der Anlage



Mögliche Reinigungsmedien

- Stapelwasser
- Lauge
- Säure
- Heißwasser
- Desinfektionslösung
- Frischwasser

Möglichkeiten für die Versorgung mit Reinigungskonzentraten

- Konzentratgebinde (optional Tagesvorratsbehälter) mittels Sauglanze und Dosierpumpe
- Zentrales Chemikalienlager
- Ringleitungssystem

Dosierung über

- Tankdosage
- oder Inline-Dosage in die Vorlaufschiene



Vollautomatische CIP-Anlage



- Reinigung von automatisch gesteuerten Füllern, Mixern, Erhitzungsanlagen und Sirupräumen
- Höchster Bedienkomfort
- Exzellentes Reinigungsergebnis durch Steuerung der Reinigungsprozesse nach Leitwert, Temperatur und Zeit
- Minimieren von Medienverlusten und Abwasser durch automatische Prozesse
- Permanenter Soll-/Ist-Wert-Vergleich und automatische Korrektur



VarioClean mit zwei Schienen

Konstruktionsmerkmale



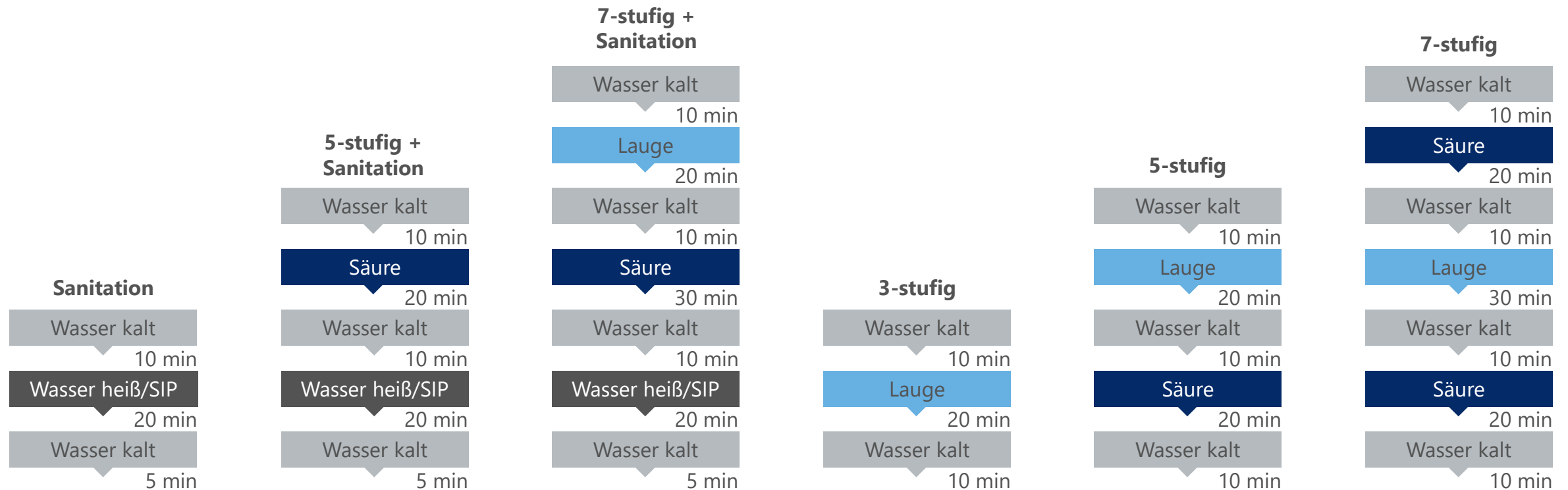
- Rohrleitungen in Edelstahl Werkstoff AISI 316L
- Tanks in Edelstahl Werkstoff AISI 304, optional AISI 316L
- Pumpen, Wärmetauscher und Schaltschrank auf Rundrohrrahmen montiert
- Hygienegerechte Ausführung der Armaturen, Pumpen, Sensoren, Verrohrungen und konstruktiven Trägerelementen
- Temperatur- und Leitwertmessung im Rücklauf
- Übersichtliches Bedienkonzept mittels Touchscreen



CIP-Programm nach Ihren Bedürfnissen



- Großflächig und individuell adaptierbare CIP-Programme über die Rezeptverwaltung der VarioClean
- Zeitlich und energetisch optimierte Reinigungszyklen und Schrittketten für maximale Produktivität und Effizienz
- Steuern der perfekt aufeinander abgestimmten Schritte innerhalb einer Linie durch Masterfunktion



Bedienung und Steuerung mit dem Krones iPanel



- Bewährte übersichtliche Krones Menüführung
- Vollautomatische Überwachung und Dokumentation wichtiger Parameter des CIP-Prozesses (Temperatur, Druck, Durchfluss und Leitfähigkeit)
- Schnittstelle zur Betriebsdatenerfassung
 - Integration in SitePilot Line Diagnostics oder SitePilot Line Management möglich.
- Sicherheitsfunktionen
 - Integriertes Alarmierungs- und Warnsystem
 - Sicherer protokollierter Zugriff auf die Benutzeroberfläche über individuelle Transponder mit gestaffelten Zugriffsrechten
- Fernwartungsfunktion



Ihre Vorteile



Schnelle Inbetriebnahme

Der umfassende Factory Acceptance Test (FAT) im Werk ermöglicht eine schnelle Inbetriebnahme vor Ort.

Einsparpotenzial bei Medien, Bedienung und Zeitaufwand

Durch den hohen Automatisierungsgrad und den intelligenten Signalaustausch mit den zu reinigenden Maschinen werden Reinigungszeiten, Medienverbräuche und Abwasserbelastung auf ein Minimum reduziert. Der hohe Bedienkomfort entlastet das Personal und schützt vor Bedienfehlern. Der Produktionsprozess wird sicher und nachvollziehbar.

Einfache Instandhaltung

Die VarioClean ist gut zugänglich, so dass alle Instandhaltungsarbeiten leicht durchgeführt werden können.

Hohe Qualität der Komponenten

Krones setzt auf Qualität bei Tanks, Rohrleitungen, Pumpen, Sensorik und Armaturen. Die hygienegerecht ausgeführte Anordnung der Komponenten auf einem Rundrohrrahmen garantiert ein hohes Hygieneniveau.

Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.

Hochwertige Komponenten von Evoguard und Ampco

Sie suchen Ventile zum Absperrern, Trennen oder Regeln – ob für den hygienischen oder aseptischen Anspruch? Oder Pumpentechnik, die perfekt in Ihre Maschinen passt? Bei Evoguard und Ampco Pumps werden Sie fündig. Die beiden Krones Töchter decken das gesamte Spektrum an prozesstechnischen Komponenten ab, die Sie für eine hochwertige Produktion brauchen.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

