



Aseptische Füllsysteme

Für jedes Produkt die passende Technologie



Technik für jedes Produkt



Aseptik ist nicht gleich Aseptik

Jedes Getränk bringt seine individuellen Eigenschaften in den Prozess ein – und erwartet genau das Gleiche von seinem Füllsystem.

Aus diesem Grund fächert sich die aseptische Fülltechnik von Krones in unterschiedliche Systeme auf. So stellen wir sicher, dass jedes Füllprodukt seine passgenaue Technik erhält. Für einen effizienten Füllvorgang und einen makellosen Eindruck bei den Verbrauchern.



Auf einen Blick



Molkereiprodukte



Füllsysteme mit induktivem Durchflussmesser oder Wägezellen

- Hoher Fettgehalt
- High- und Low-Acid-Produkte
- Partikel bis 5 x 5 x 5 Millimeter

Partikelhaltig



Füllsysteme mit Durchflussmesser und Partikel-Dosage

- High- und Low-Acid-Produkte
- Partikel bis 10 x 10 x 10 Millimeter
- Fasern bis 2 x 15 Millimeter

Soft und Teeprodukte



Füllsysteme mit Durchflussmesser

- Stille High- und Low-Acid-Produkte
- Fasern bis 2 x 10 Millimeter
- Partikel bis 5 x 5 x 5 Millimeter

Karbonisiert



Füllsysteme mit Durchflussmesser

- High- und Low-Acid-Produkte
- Partikel bis 3 x 3 x 3 Millimeter

Für alle Produkte

Füllventile mit Wägezellen – Modulfill Asept NWJ



Einsatzspektrum

- Molkereiprodukte im High- und Low-Acid-Bereich
- Produkte mit Inhaltsstoffen, die einen Durchflussmesser beeinflussen könnten
- Messsystem unabhängig vom Fettgehalt
- Partikel bis 5 x 5 x 5 Millimeter
- Fasern bis 2 x 10 Millimeter

Technische Merkmale

- Kontaktloses Füllen im Vollstrahl
- Wägezellen mit Neckhandling zum Bestimmen der Flüssigkeitsmenge
- Zwei verschiedene Füllgeschwindigkeiten über produktschonendes Doppelhubsitzenventil
- Turbulenzfreies Schließen der Füllventile mittels Doppelhubsitzenventil
- Produktzuführung von oben über Gleitring-Verteiler
- Sterilisation mittels Dampf

NWJ: Net weight filling, Weighing cell, full Jet

- 1 Steuerzylinder
Ventilkegel
- 2 Produktauslaufventil
- 3 Umschaltventil
- 4 SIP-Kappe



Ihre Vorteile

Modulfill Asept NWJ

- Hohe mikrobiologische Sicherheit
- Hochpräzise Füllmengen – unabhängig von den jeweiligen Produkteigenschaften
- Optimales Fließverhalten
- Produktschonender, sanfter Füllvorgang
- Minimale Produktverluste
- Schnelle und medieneffiziente Desinfektion
- Kein CIP-Verteiler nötig



Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Für Softdrinks: Füllventile mit Durchflussmessern – Modulfill Asept VFJ



Einsatzspektrum

- Saft- und Teeprodukte im High- und Low-Acid-Bereich
- Produkte mit
 - Partikeln bis 5 x 5 x 5 Millimeter
 - Fasern bis 2 x 10 Millimeter

Technische Merkmale

- Kontaktloses Füllen im Vollstrahl
- Induktive Durchflussmesser zum Bestimmen der Flüssigkeitsmenge
- Zwei verschiedene Füllgeschwindigkeiten über produktschonendes Doppelhubsitzenventil
- Turbulenzfreies Schließen der Füllventile mittels Doppelhubsitzenventil
- Produktzuführung von oben über Gleitring-Verteiler
- Sterilisation mittels Dampf

VFJ: Volumetric filling, Flow meter, full Jet

- 1 Steuerzylinder
Ventilkegel
- 2 Produktauslaufventil
- 3 Umschaltventil Füllen
schnell/langsam
- 4 SIP-Kappe



Ihre Vorteile



Modulfill Asept VFJ

- Hohe mikrobiologische Sicherheit
- Präzise Füllmengen
- Optimales Fließverhalten
- Produktschonender, sanfter Füllvorgang
- Minimale Produktverluste
- Schnelle und medieneffiziente Desinfektion
- Kein CIP-Verteiler nötig



Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Für schäumende Produkte mit Partikeln: Zwei-Kanal-Ventile mit stufenloser Geschwindigkeitsanpassung – Modulfill Asept VFJ-D mit PFR Ventil



Einsatzspektrum

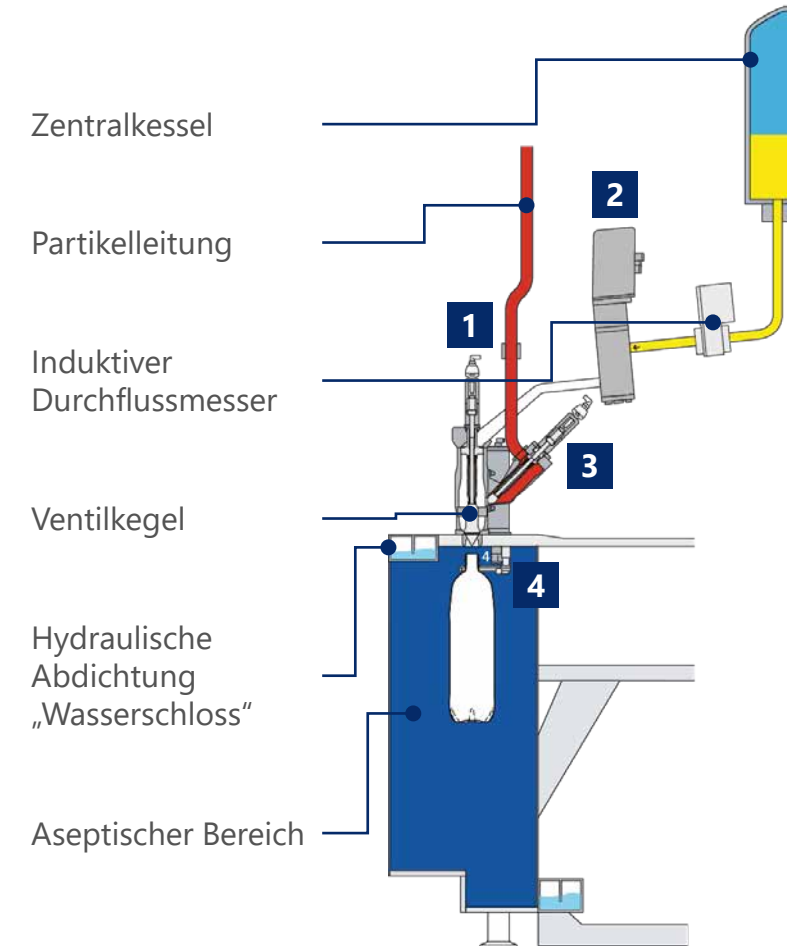
- Produkte mit
 - Partikeln bis 10 x 10 x 10 Millimeter
 - Fasern bis 2 x 15 Millimeter

Technische Merkmale

- Kontaktloses Füllen im Vollstrahl
- Zwei separate Leitungen für flüssige Produktkomponente und Partikel
- Dosage der Partikel direkt ins Füllventil
- Stufenlose Regulierung der Füllgeschwindigkeit
- Produktzuführung von oben über Gleitring-Verteiler
- Sterilisation mittels Dampf
- Abschaltbare Dosage-Einheit
- Messen der Füllmenge während der Partikel-Dosage: induktiver Durchflussmesser misst das im Füllventil verdrängte flüssige Produkt

VFJ-D: Volumetric filling, Flow meter, full Jet, Double filling valve
PFR: Proportional Flow Regulator

- 1 Pneumatikzylinder Ventilkegel
- 2 PFR Ventil Füllen
- 3 Steuerzylinder Dosierkegel (Partikel)
- 4 SIP-Kappe



Ihre Vorteile



Modulfill Asept VFJ-D mit PFR Ventil

- Hohe mikrobiologische Sicherheit
- Optimales Fließverhalten
- Produktschonender, sanfter Füllvorgang
- Schneller Füllvorgang ohne Schaumbildung
- Schonende Behandlung der Partikel
- Keine Vordosage-Einheit nötig
- Minimale Produktverluste
- Schnelle und medieneffiziente Desinfektion
- Kein CIP-Verteiler nötig
- Flexibler Einsatz für unterschiedliche Produkte
- Hochpräzise Füllmengen
- Kein Überdosieren der Partikel nötig



Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Für Produkte mit und ohne Kohlensäure: Füllen mit und ohne Druck – Modulfill Asept VFJ



Einsatzspektrum

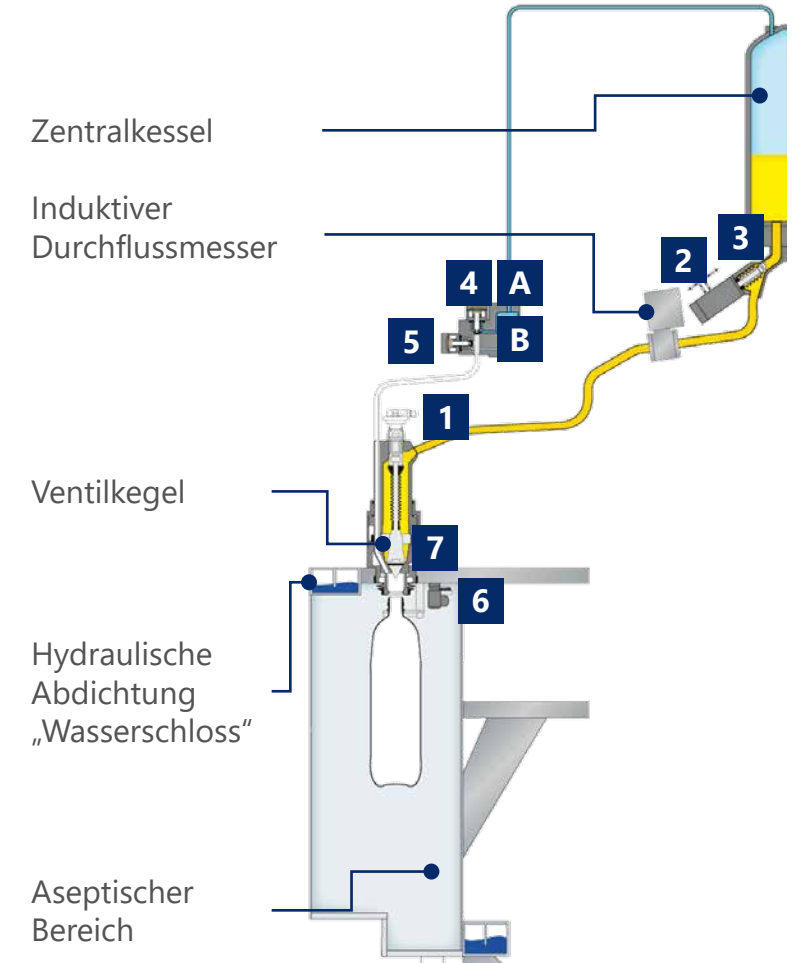
- Stille und karbonisierte High- und Low-Acid-Produkte
- Produkte mit
 - Partikeln bis 3 x 3 x 3 Millimeter
 - Fasern bis 2 x 10 Millimeter

Technische Merkmale

- Füllprinzip
 - bei stillen Produkten: kontaktlos im Vollstrahl
 - bei karbonisierten Produkte: angepresst, im Gegendruck-Prinzip
- Induktive Durchflussmesser zum Bestimmen der Flüssigkeitsmenge
- Zwei verschiedene Füllgeschwindigkeiten
- Produktzuführung von oben über Gleitring-Verteiler
- Sterilisation mittels Dampf

VFJ: Volumetric filling, Flow meter, full Jet

- 1** Pneumatikzylinder Ventilkegel
- 2** Produktauslaufventil
- 3** Umschaltventil schnell/langsam
- 4** Vorspann-, Rückgas- und CIP-Ventil
- 5** Entlastungs- und CIP-Ventil
- 6** SIP-Kappe
- 7** Anpresseinheit
- A** Vorspann- und CIP-Rücklaufkanal
- B** Entlastungs- und CIP-Rücklaufkanal



Ihre Vorteile

Modulfill Asept VFJ

- Flexibler Einsatz für unterschiedliche Produkte
- Hohe mikrobiologische Sicherheit
- Schaumarmer Füllvorgang
- Präzise Füllmengen
- Optimales Fließverhalten
- Minimale Produktverluste
- Schnelle und medieneffiziente Desinfektion
- Kein CIP-Verteiler nötig



Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Für Produkte mit und ohne Kohlensäure: Füllen mit und ohne Druck – Modulfill Asept VFS



Einsatzspektrum

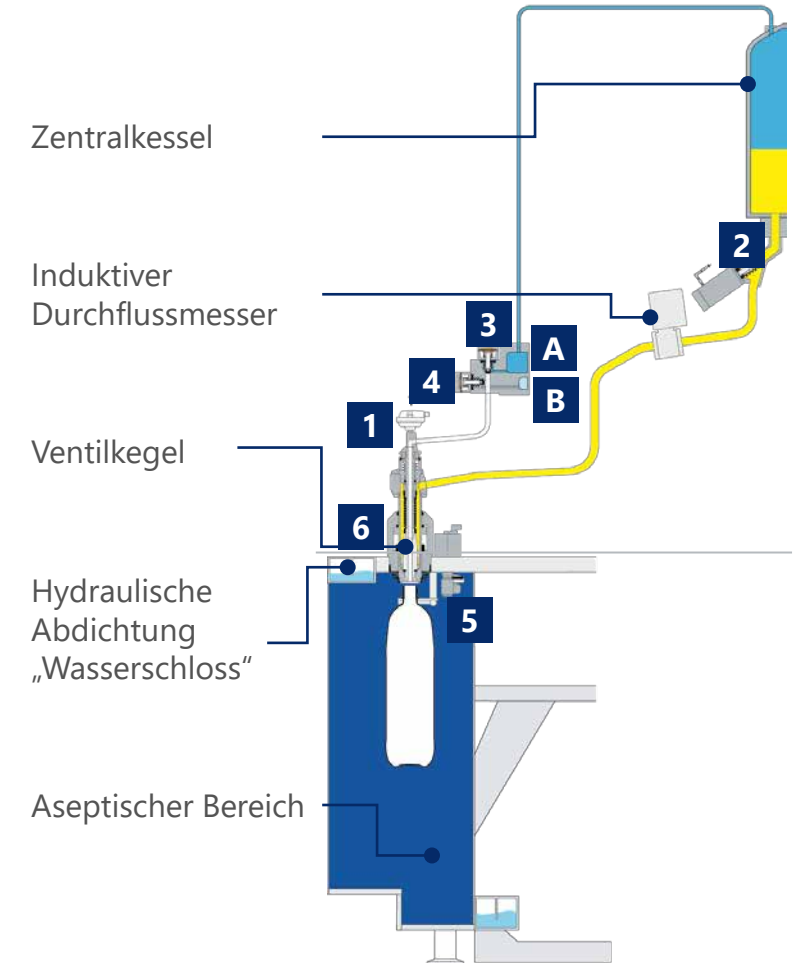
- Stille und karbonisierte High-Acid-Produkte
- Produkte mit
 - Pulpe bis 0,4 x 0,4 x 0,4 Millimeter
 - Fasern bis 2 x 10 Millimeter

Technische Merkmale

- Füllprinzip
 - bei stillen Produkten: Angepresst, drucklos
 - bei karbonisierten Produkte: Angepresst, im Gegendruck-Prinzip
- Drallkörper im Ventil
- Zwei verschiedene Füllgeschwindigkeiten
- Induktive Durchflussmesser zum Bestimmen der Flüssigkeitsmenge
- Produktzuführung von oben über Gleitring-Verteiler
- Sterilisation mittels Dampf

VFS: Volumetric filling, Flow meter, Short tube

- 1** Pneumatikzylinder Ventilkegel
- 2** Umschaltventil schnell/langsam
- 3** Vorspann-, Rückgas- und CIP-Ventil
- 4** Entlastungs- und CIP-Ventil
- 5** SIP-Kappe
- 6** Anpresseinheit
- A** Vorspann- und CIP-Rücklaufkanal
- B** Entlastungs- und CIP-Rücklaufkanal



Ihre Vorteile



Modulfill Asept VFS

- Flexibler Einsatz für unterschiedliche Produkte
- Turbulenzfreier, schaumarmen Füllvorgang
- Optimales Fließverhalten
- Präzise Füllmengen
- Minimale Produktverluste
- Schnelle und medieneffiziente Desinfektion
- Kein CIP-Verteiler nötig



Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KIC Krones Schmierstoffe – für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.

Evoguard – starke Ventiltechnik auf der ganzen Linie

Die Ventilserie von Evoguard umfasst einen Baukasten an hygienischen und aseptischen Komponenten, der an jeder Stelle in der Produktionslinie zu einer hohen Leistung beiträgt und für jeden Prozessschritt die passende Lösung parat hat.

Evoguard – Pumpen für absolute Prozesssicherheit

Neben dem Trennen und Absperren ist bei einer Anlage vor allem eines wichtig: die zuverlässige Förderung Ihres Produkts. Deshalb bietet Evoguard zusätzlich zu den hochwertigen Ventilen auch innovative Kreiselpumpen an.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

