

Contifeed RS

Posicionador de preformas con rodillos



Ajustado de entrada para el rendimiento



Las primeras pautas para que el proceso de soplado sea impecable se definen durante la alimentación de las preformas. Por este motivo, el sistema Contifeed RS trabaja según un principio muy efectivo: un posicionador con rodillos transporta las preformas perfectamente colocadas y sin dañarlas a su destino. Un lujo que la máquina sopladora agradece con un alto rendimiento, aunque los cambios de producto sean frecuentes.

De un vistazo

- Ideal para preformas estándar y livianas
- Disponible con rodillos de tres longitudes diferentes, según el rendimiento de la máquina sopladora
- Dos variantes de carril de alimentación de preformas
- Eliminación automática de incidentes
- Transporte sin dañar las preformas
- Ajuste rápido y continuo a cada tipo de preforma
- Componentes fácilmente accesibles para trabajos de mantenimiento y limpieza





Principio de funcionamiento

El Contifeed RS es regulable continuamente y manipula con cuidado las preformas de todos los tamaños. Un dispositivo basculante vierte las preformas de PET en el silo del sistema de alimentación de preformas. A partir de este punto, un elevador vertical las transporta sin presión mediante transportadores intermedios al posicionador con rodillos. Allí se orientan mediante dos rodillos de movimiento opuesto y el carril de alimentación inclinado los entrega a la máquina sopladora. Todas las preformas sin posicionar se eliminan automáticamente y se devuelven a la tolva de alimentación.



Contifeed RS con ajuste manual

Longitud	Rendimiento*
2,5 m	42.000 preformas/h
5,0 m	84.000 preformas/h
6,0 m	100.000 preformas/h

* en función del peso y de la geometría de las preformas

- | | | | |
|---|--|---|-------------------------------------|
| 1 | Silo | 5 | Cinta de retorno |
| 2 | Elevador | 6 | Carril de alimentación de preformas |
| 3 | Transportador intermedio | 7 | Armario eléctrico |
| 4 | Posicionador de preformas con rodillos | 8 | Pupitre de mando |

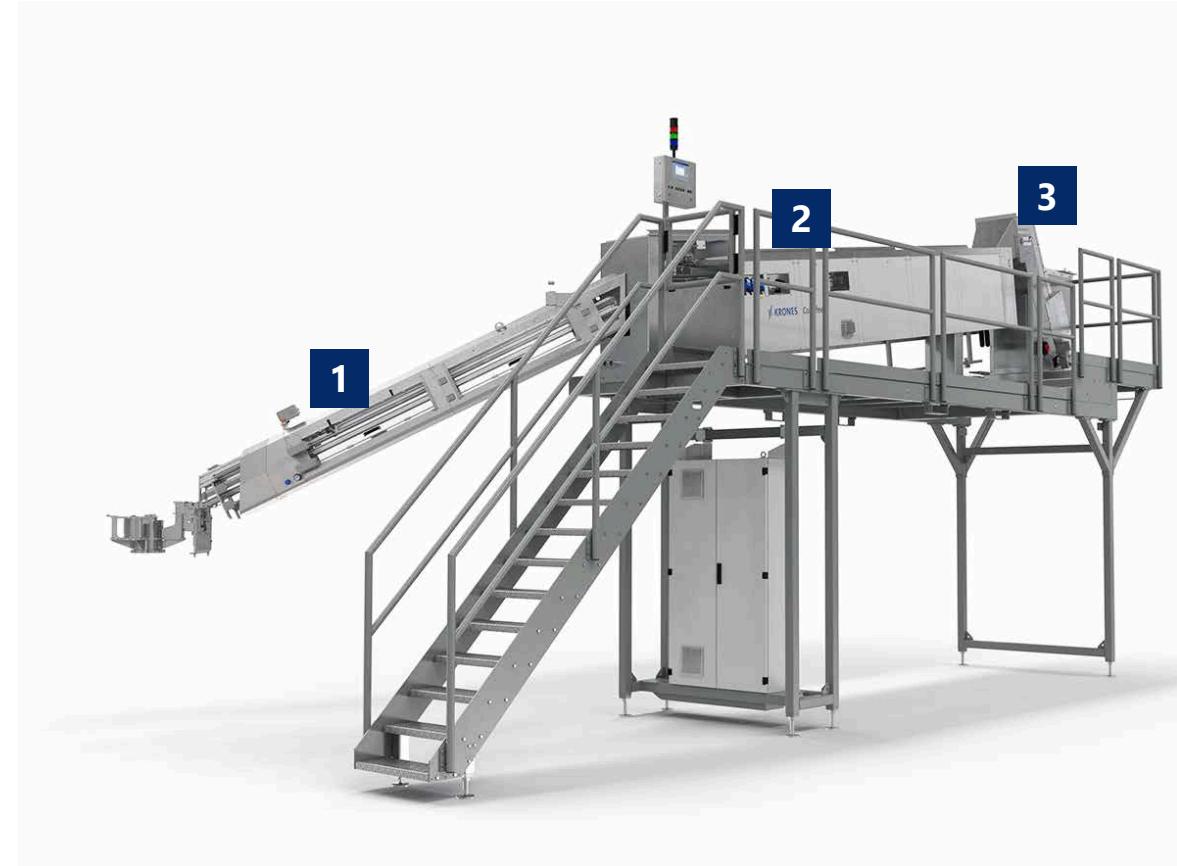


Dos variantes

N.º 1: Carril de alimentación de preformas funcionando según el principio de gravedad

- Inclusive unidad dosificadora para un flujo de preformas continuo que se autorregula
 - Solamente cinco puntos de ajuste en el carril de alimentación de preformas y el posicionador de preformas con rodillos
- **Tiempo de cambio:** 8 minutos

- 1** Carril de alimentación de preformas funcionando según el principio de gravedad
- 2** Posicionador de preformas con rodillos
- 3** Cinta de retorno



Dos variantes

N.º 2: Carril de alimentación de preformas con soplador auxiliar



- Sirve perfectamente para preformas ligeras de tipo Lightweight con un peso de < 10 g
- Reduce el riesgo de preformas atascadas
- Inclusive unidad dosificadora para un flujo de preformas continuo que se autorregula
- Para rendimientos de máquina a partir de 62.000 envases por hora



1 Carril de alimentación de preformas con soplador auxiliar

2 Posicionador de preformas con rodillos

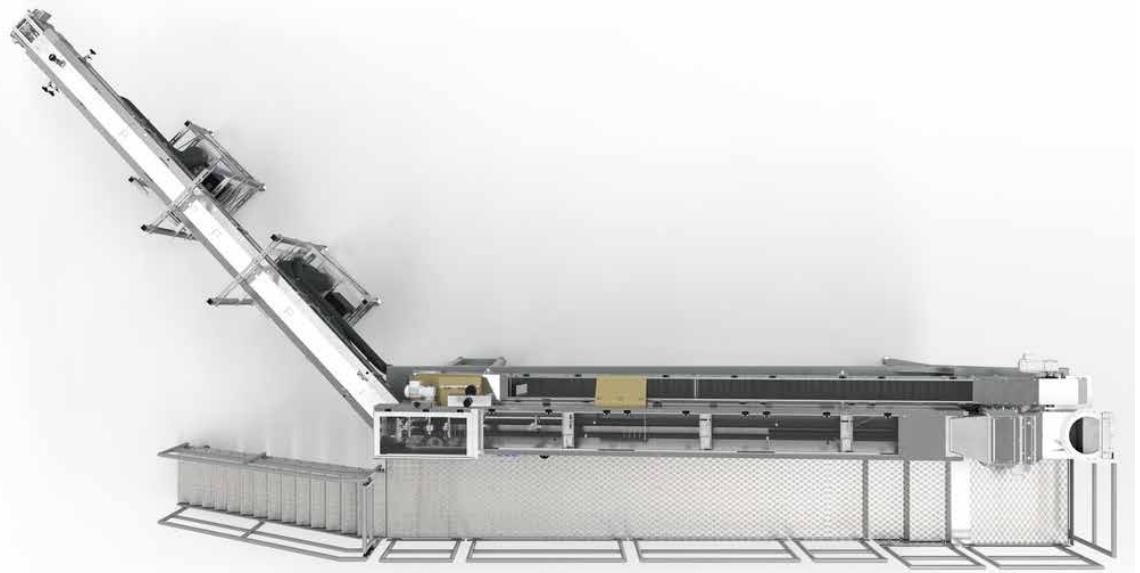
3 Cinta de retorno

Posicionador de preformas con rodillos



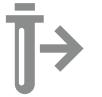
Cambio de formato simplificado

Durante el cambio a otro tipo de preforma, es posible retirar todas las piezas de formato como una unidad única. Para ello hay que soltar solamente dos tornillos de ajuste, instalar el nuevo conjunto de piezas de formato y volver a apretar los tornillos. No se necesitan ajustes supplementarios.



Opcional

Contifeed en ejecución higiénica

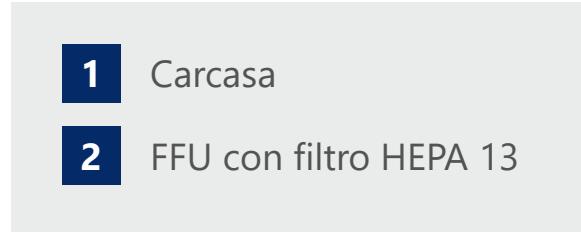


Optimizaciones

- Sistema de alimentación de preformas completamente cerrado
- Preparación del aire mediante ventilador (unidad de ventilación con filtración o FFU) con filtro de aire HEPA 13
- Intercambio de aire controlado

Ventajas

- Reducción significativa de la cantidad de partículas dentro del sistema de alimentación de preformas
- Separación del sistema de alimentación de preformas de las condiciones ambientales existentes
- Ideal para líneas asépticas

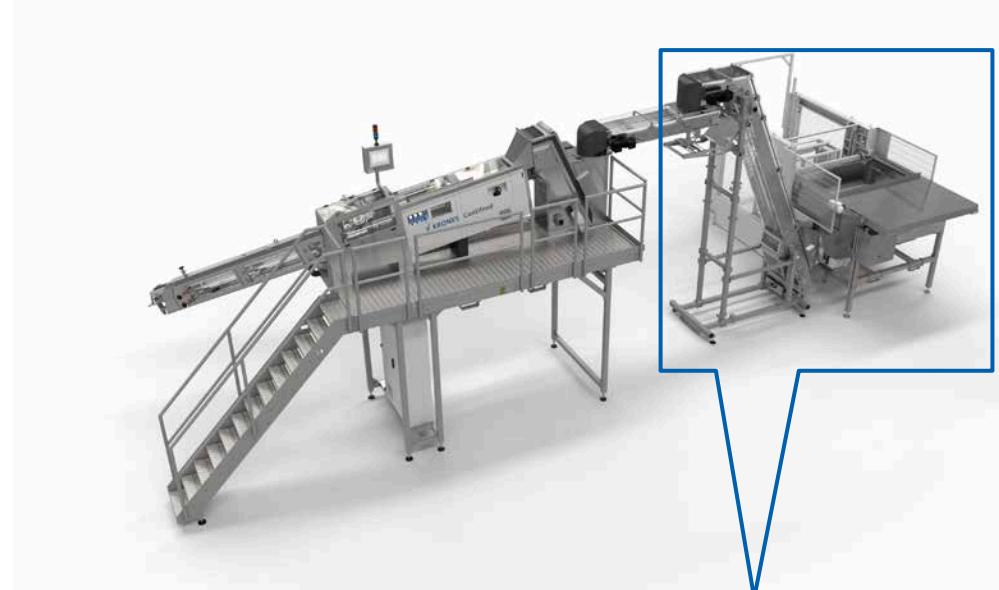


Opción Sistema Soft Tilting



Optimizaciones

En vez de un silo estándar inclusive dispositivo basculante se utiliza un sistema Soft Tilting. Aquí las preformas caen por una distancia claramente menor por lo que disminuye significativamente el nivel de ruido durante el proceso de basculamiento.

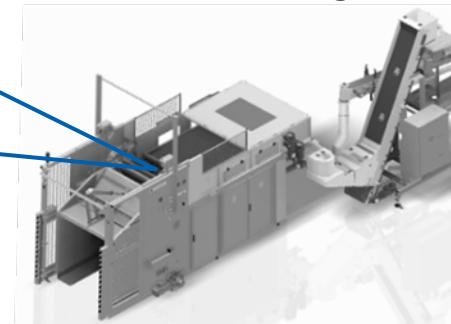


Ventajas

- Basculamiento suave de las preformas sobre una cinta dosificadora
- Minimización de los daños en las preformas
- Nivel de ruido claramente menor



Sistema Soft Tilting



Sustitución



Krones Basculador de preformas y silo



Minimiza los incidentes

Un flujo continuo de preformas que se autorregula asegura una operación sin problemas. Además, se elimina el riesgo de enganche de las preformas ya que el Contifeed RS las detecta automáticamente y las descarta selectivamente.

Minimizar los tiempos de parada

Todos los ajustes del sistema son perfectamente reproducibles. Esto reduce los tiempos de parada a ocho minutos en caso de cambio de cuello de preforma.



Consulta de máquina nueva

En nuestra tienda Krones.shop puede pedir sencillamente una oferta sin compromiso.



Todo en manos de un solo proveedor



Cursos de formación en la Academia Krones – Personal bien formado aumenta la eficiencia de la línea

La amplia oferta de la Academia de Krones abarca desde cursos para operadores o especialistas en mantenimiento y puesta a punto hasta cursos para directivos. Además, elaboraremos con mucho gusto un plan de formación individual.

Los detergentes de KIC Krones consiguen que sus máquinas reluzcan

Su producto sólo puede deslumbrar si se elabora en un entorno de producción impecable. KIC Krones suministra los detergentes y desinfectantes ideales para cada fase de la producción.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

También después de comprar una máquina nueva, Krones sigue ocupándose de sus sistemas: los expertos de Lifecycle Service de Krones están siempre a su lado y convierten sus objetivos y deseos en soluciones de Lifecycle Service perfectas.

Lubricantes de KIC Krones para cada fase de la producción

Independientemente de si se trata de reductores, cadenas o sistemas de lubricación central – nuestras grasas y aceites son verdaderos multitalentos. Llegan a cualquier punto de lubricación, protegen de esta forma su línea y son cuidadosos con el producto dado que son de grado alimentario.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

