



Contiform Bloc BL

Blasmaschinen-Etikettierer-Block

 **KRONES**

Effizienz, die besticht!



Eine Verblockung von Streckblasmaschine und Etikettierer bringt viele Vorteile mit sich. Und das ist der Grund, warum wir die Kombination beider Maschinen in einem Block weiter perfektioniert haben. Mit einem durchgängigen Antriebskonzept, fein abgestimmten Übergabeschnittstellen für jedes Produktionsprogramm sowie präzise funktionierende Verfahren bei Stopp-Situationen holen Sie aus Ihrer PET-Flaschen-Produktion das Optimum heraus.

Auf einen Blick

- Funktionen: Streckblasen und Etikettieren
- Leistung: bis 100.000 Behälter pro Stunde^{*/**}
- Verarbeitungsspektrum:
 - Zylindrische und quadratische PET-Behälter
 - Behältervolumen bis zu 3,5 Liter
 - Standard- und Lightweight-Behälter
 - Behälter aus bis zu 100 Prozent rPET
 - Selbstklebe-Etiketten und Kunststoff-Etiketten von der Rolle



*abhängig vom Verarbeitungsspektrum | **Limitierung auf max. 72.000 Behälter pro Stunde bei Verwendung eines Krones Lufttransport-Systems

Funktionen und Aufbau



**Etikettieren und
Kühlen des
Behälterbodens**



Streckblasen



**Zuführen und
Erhitzen der Preforms**



Etikettieraggregat in
Einzelschaltung für bis zu
50.000 Behälter pro Stunde

Bis zu 2.750 Behälter pro
Stunde und Blasstation

Hocheffiziente Infrarot-Heiztechnologie

Das Konzept für einen erheblich geringeren Platzbedarf im Vergleich zu Einzelanlagen!

Die Komponenten Streckblasmaschine

- Verwindungssteife Plattform mit Skip-and-Run-Technologie
- Nur vier interne, horizontale Preform- und Behälter-Übergaben
- Aktiv gesteuerte Transferklammern
- Fünf hochpräzise Monotec Servomotoren mit Echtzeit-Synchronisation

Infrarot-Heiztechnologie

- Parabolreflektor für obersten Infrarot-Strahler
- Verstellbare Bodenreflektoren: anpassbar an die jeweilige Preform-Länge
- Wartungsfreies System aus Keramik-Reflektoren

Air Wizard Triple

- Weiterentwickeltes Luftdruck-Recycling-System mit zwei Zwischendruckstufen zur internen Wiederverwendung der Druckluft
- Automatische Selbstoptimierung des Blasluft-Recyclingprozesses
- Deutlich geringere Schaltzeitstreuung



Die Komponenten

Modulare Etikettiermaschine



Erst etikettieren, dann füllen – warum?

- Volle Flaschen können Schwankungen beim Innendruck aufweisen.
- Diese Schwankungen beeinträchtigen das Etikettier-Ergebnis.
- Die Flaschen weisen keine störende Feuchtigkeit auf.

Lösung: Der Contiform Bloc BL ...

- etikettiert die Flaschen vor dem Füllen.
- beaufschlagt die leeren Flaschen mit gefilterter Druckluft.



Ergebnis

- Gleichbleibend exzellenter Etikettensitz
- Optimale Voraussetzungen für Lightweighting
- Idealer Zugang bei Garniturenwechsel
- Optimale Zugänglichkeit von drei Seiten
- „No bottle – no Label“-Funktion
- Reduzierter Heißleim-Verbrauch durch „Gravure Glue Application“
- Einzigartige Servo-Antriebstechnik
 - Flexible Wahl der Teilung
 - Maximal stabiles Handling von dünnen, nachhaltigen Folien



Die Komponenten

Antriebs- und Transfertechnik



Antriebstechnik

Durchgängiger Einsatz von Servo-Antrieben

- Energieeffizient
- Verschleißarm
- Zuverlässig

Transfertechnik

- Aktiv gesteuerte Transferklammern
- Transport der Behälter via Neck-Handling
 - Schnelle und sehr präzise Preform- und Flaschenübergabe
 - Kleinstmögliche Kontaktfläche zwischen Material und Maschine
 - Schonender Transport – auch für Lightweight-Behälter
 - Reduktion der Rüstteile
 - Kein PET-Abrieb beim Transfer

Servo Joint Control (SJC)

Einzelmaschinen- oder Blockmodus? Beides ist möglich: Denn mit Servo Joint Control lassen sich Streckblasmaschine, Etikettierer und Füller elektronisch aus dem Block auskoppeln.

- Automatisches Auskoppeln im Störfall
- Automatische Synchronisation beim Wiederauffahren
- Manuelles Auskoppeln einzelner Maschinen für effiziente Umrüstvorgänge

**SJC macht es möglich:
Der Contiform Bloc BL denkt für sich selbst!**

Bedienung

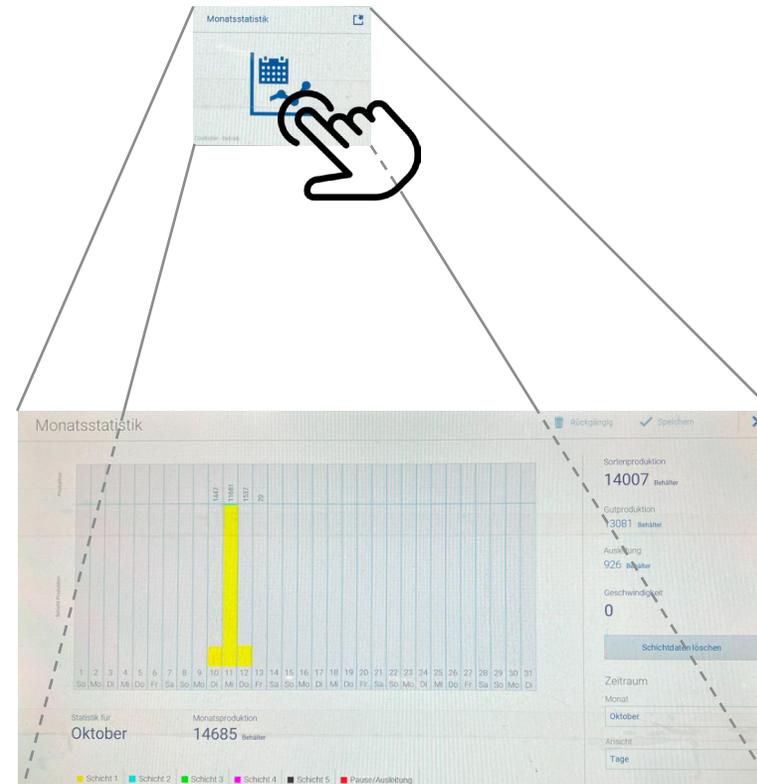


Human Machine Interface (HMI)

- Intuitive Bedienung mittels aufgabenorientierter Menüs
- Einheitliches „Look and Feel“ an allen Einzelmaschinen-HMIs

Hohe Bedienerfreundlichkeit

- Blockbedienung **mit nur einem Operator**
- Höhenverstellbare 21“-Touchscreens (16:9)
- Optimale Sichtbarkeit durch große Schwenkbereiche der Bildschirme
- VisiWin-Visualisierung
- LED-Statusleuchte für Benachrichtigungen

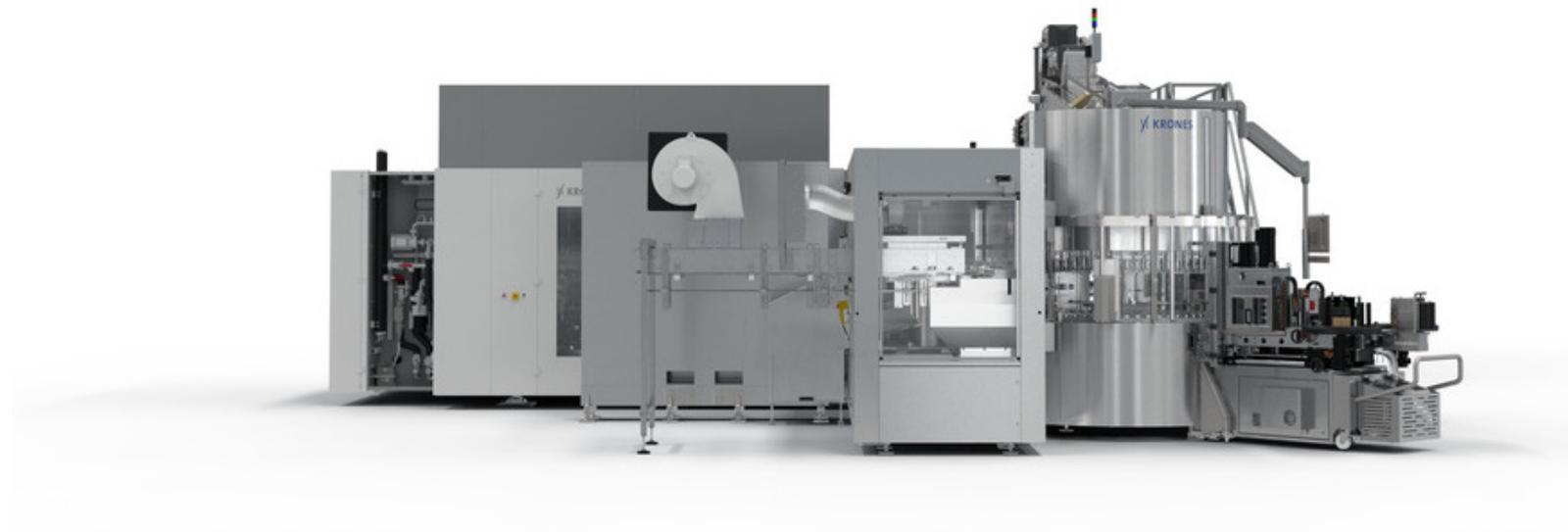


Kreieren Sie Ihren persönlichen Contiform Bloc BL



Einfache und kostengünstige Individualisierung mit einer breiten Auswahl an Funktionspaketen

- Inspektion der Leerflaschen
- Inspektion der Preforms
- Automatisches Rollenmagazin Multireel
- Anti-Statik-Einrichtung
- Füllstandsmessung für Etiketten
- Klebestellenerkennung
- Absaugung für Heißleimdampf
- Automatische Etikettenabsaugung



Ihre Vorteile



Ein Bediener für alles

Der Block ist als eine organische Einheit aufgebaut, die alle essenziellen Steuer- und Funktionselemente zentral zusammenfasst. Dadurch kann ein einzelner Operator den kompletten Contiform Bloc BL mühelos bedienen.

Störfreier Dauerbetrieb

Volle Leistung ohne Pause: Das Etikettiermodul erkennt Flaschenlücken automatisch und übergibt in diesen Fällen weder Leim noch Etikett. Störungen durch fehlende Flaschen und unnötiger Leim- und Etikettenverbrauch sind damit kein Thema.

Kostengünstige Individualisierung

Die vordefinierten Optionspakete ermöglichen es, den Block auf spezielle Anforderungen anzupassen und dennoch sowohl die Kosten als auch die Inbetriebnahmezeit niedrig zu halten.

Schonbehandlung für PET-Behälter

Die aktiven Transferklammern berühren Preforms und Flaschen nur im Halsbereich. Dadurch bleibt die Kontaktfläche zwischen Material und Maschine so klein wie möglich – genauso wie das Risiko von Beschädigungen.

Energieeinsparung

Von den Servo-Antrieben bis zum elektromagnetischen und damit druckluftfreien Recksystem: Das Thema Energieeffizienz zieht sich wie ein roter Faden durch den gesamten Block. Besonders ehrgeizige Sparziele lassen sich zudem mit dem Luft-Recycling-System realisieren, das Teil des Energiespar-Pakets ist.

Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Zertifizierte Ökoeffizienz

Maschinen mit enviro Siegel



Das enviro Siegel steht bei Krones für herausragende Ökoeffizienz. Produkte, die das enviro Siegel tragen, haben in einem objektiven Prüfverfahren bewiesen, dass sie sparsam mit Energie und Medien umgehen und umweltverträglich produzieren. Als Anforderung gilt dabei der EME-Standard, den TÜV SÜD für die Bewertung von Produktionsanlagen entwickelt hat. Auch das enviro Prüfverfahren selbst wurde von TÜV SÜD als unabhängigem Gutachter zertifiziert. Dadurch haben Sie die Gewissheit: Wo enviro draufsteht, ist nachweislich Ökoeffizienz drin.

Darum ist der Contiform Bloc BL enviro:

Energieeffizienz

- Erhöhte Stationsleistung beim Streckblasen und Etikettieren
- Reduzierter Energieverbrauch durch Wegfall von Transfersternen und redundanten Komponenten
- Höhenverstellbare Bodenkachel und frequenzgeregelte Mündungskühlung
- Energieeffizientes, geteiltes Vakuum beim Etikettieren

Medieneffizienz

- Effiziente Kühlung des gesamten Blocks
- Luftrückgewinnungssystem Air Wizard Triple
- Kein Druckluftverbrauch im Füllprozess

Umweltverträglichkeit

- Einsatz enviro konformer Schmiermittel
- Rückführbare CIP-Medien



Alles aus einer Hand



Trainings an der Krones Akademie – geschulte Köpfe steigern Ihre Anlageneffizienz

Das vielseitige Angebot der Krones Akademie reicht von Bedien-, Wartungs- und Instandhaltungskursen bis hin zu Management-Trainings. Außerdem erstellen wir Ihnen gerne einen individuellen Schulungsplan.

Evoguard – starke Ventiltechnik auf der ganzen Linie

Die Ventilserie von Evoguard umfasst einen Baukasten an hygienischen und aseptischen Komponenten, der an jeder Stelle in der Produktionslinie zu einer hohen Leistung beiträgt und für jeden Prozessschritt die passende Lösung parat hat.

KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KIC Krones Klebstoffe – die Alleskönner für einen starken Halt

Ob PET oder Glas, ob Plastik oder Papier, ob Etiketten oder Verpackungen – bei KIC Krones finden Sie Ihre idealen Klebstoffe für eine hochwertige Produktpräsentation.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.

KIC Krones Schmierstoffe für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

