



Contiform Heatset

La máquina sopladora de alto rendimiento – el todoterreno de la última generación





La nueva Contiform Heatset

El multitaleta para diferentes tipos de procesos



Su polifacetismo sigue marcando la pauta. ¡Todos los tipos de procesos en una sola línea! Además, en cuanto a la energía, consume menos que todos los sistemas anteriores: ¡Ya llegó la nueva generación de la Contiform Heatset! Utiliza la tecnología de su antecesora probada en el mercado, sin embargo, solamente la aprovecha como punto de partida. Porque no importa si se trata de flexibilidad, higiene, facilidad de manejo o digitalización: En el marco de un proyecto de desarrollo laborioso, la máquina sopladora ha recibido toda una serie de propiedades y optimizaciones nuevas.

De un vistazo

	 Multiproceso (MP1 – MP4)	 Heatset
Volúmenes de envases	Envases de 0,1 hasta 3,5 litros*	Envases de 0,1 hasta 2,0 litros*
Gama de productos	Para productos de llenado en caliente y aquellos con o sin gas*	Para productos de llenado en caliente
Envases posibles	Para bebidas con o sin gas, así como para botellas de llenado en caliente (con o sin paneles compensadores)	Para botellas de llenado en caliente con paneles compensadores
Portfolio de máquinas	4 hasta 28 estaciones de soplado	4 hasta 28 estaciones de soplado
Rendimiento por hora	Producción de 4.000 hasta 70.000 envases por hora*	Producción de 4.000 hasta 56.000 envases por hora*

* Dependiendo de la gama de procesamiento y de la ejecución de la máquina

La construcción

La Contiform Heatset tiene una estructura modular por lo que se puede equipar individualmente dependiendo de las exigencias respectivas.

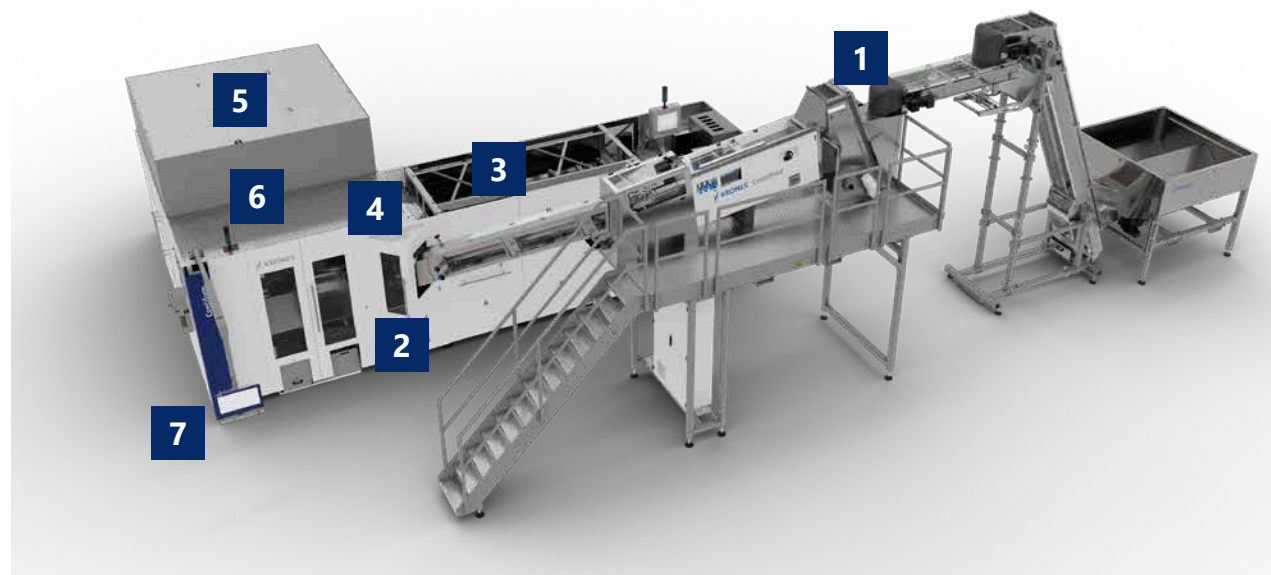
Máquina base

- Módulo de calentamiento lineal con rayos infrarrojos para el procesamiento de preformas de una longitud de hasta 160 mm y un diámetro del anillo de soporte de hasta 48,5 mm
- Módulo de soplado con estaciones de soplado para fabricar envases de hasta 3,5 litros

Módulos opcionales

- Sistema de limpieza interna de preformas Prejet para una limpieza previa de las preformas entrantes
- Sistema de inspección PET-View para el control de calidad integrado de preformas y envases

* Opciones



- | | | | |
|----------|---|----------|--|
| 1 | Sistema de alimentación de preformas | 5 | Módulo de soplado con estaciones de soplado |
| 2 | Sistema de limpieza interna de preformas* | 6 | Regulación de procesos inteligente* |
| 3 | Módulo de calentamiento con rayos infrarrojos | 7 | Pantalla táctil para el manejo de la máquina |
| 4 | Inspección de preformas/envases* | | |

El sistema de alimentación de preformas Contifeed

Programado para el rendimiento



De un vistazo

- Sirve para preformas ligeras, estándares y pesadas
- Tres modelos – adaptados al rendimiento respectivo de la máquina sopladora
- Dos variantes del carril de alimentación:
 - Sistema por gravedad para todos los tipos de preformas usuales
 - Con soplador auxiliar – sirve óptimamente para las preformas ligeras y las aplicaciones de alta velocidad
- Opcional:
 - Ajuste automático para cambio de formato rápido
 - Ejecución higiénica
 - Basculador Soft Tilting para una carga especialmente delicada de las preformas

Ventajas

- Eliminación automática de incidentes
- Ajuste continuo rápido a cada tipo de preforma



Contifeed con ajuste automático

La tecnología de calentamiento por infrarrojos

Eficiente y flexible



Túnel de calentamiento

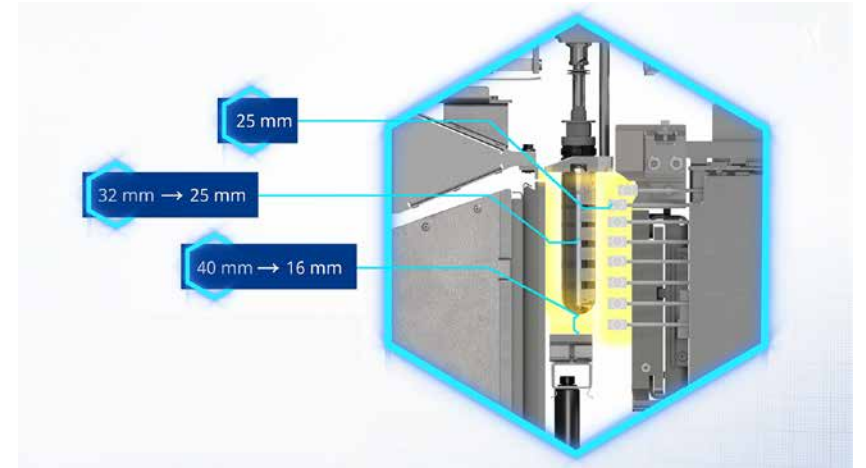
- Paso muy reducido de la cadena del horno (36,4 mm o 50 mm)
- Reducción ulterior del espacio de calentamiento
- Reflectores de base ajustables: Adaptables a la longitud de la preforma respectiva
- Sistema libre de mantenimiento de reflectores cerámicos

Cajas de calentamiento

- Reflector parabólico para el radiador de infrarrojos superior
- Radiador de infrarrojos más largos y menores espacios muertos entre las cajas de calentamiento

Ventajas

- Una superficie de instalación en un 15 por ciento menor debido a la reducción de los espacios intermedios
- Mayor potencial de Lightweighting o reducción del peso mediante el calentamiento selectivo de las preformas justo debajo del anillo de soporte
- Reducción del consumo de energía térmica de un 5 por ciento gracias a la reducción de las distancias y a tecnología de reflectores parabólicos



El módulo de soplado Contiform

Robusto y preciso



Sistema de transferencia

- Mandriles de calentamiento de cinco puntos dentro del horno lineal
- Únicamente cuatro transferencias internas horizontales de preformas y envases
- Control activo de las pinzas de transferencia

Plataforma y tecnología de accionamiento

- Construcción de plataforma resistente a torsión con tecnología Skip and Run
- Cinco servomotores Monotec de alta precisión con sincronización en tiempo real

Ventajas

- Transferencia exacta de preformas y botellas
- Sirve perfectamente para bocas muy ligeras
- Sin partículas de polvo de material PET sedimentadas
- Sin cambio de piezas de formato en caso de mantener las mismas bocas
- Tasa de rechazos fuertemente reducida mediante la tecnología Skip and Run
- Equipamiento simultáneo de módulo de calentamiento y de soplado



Las estaciones de soplado

Inteligentes y ahorrando aire comprimido



Estaciones de soplado

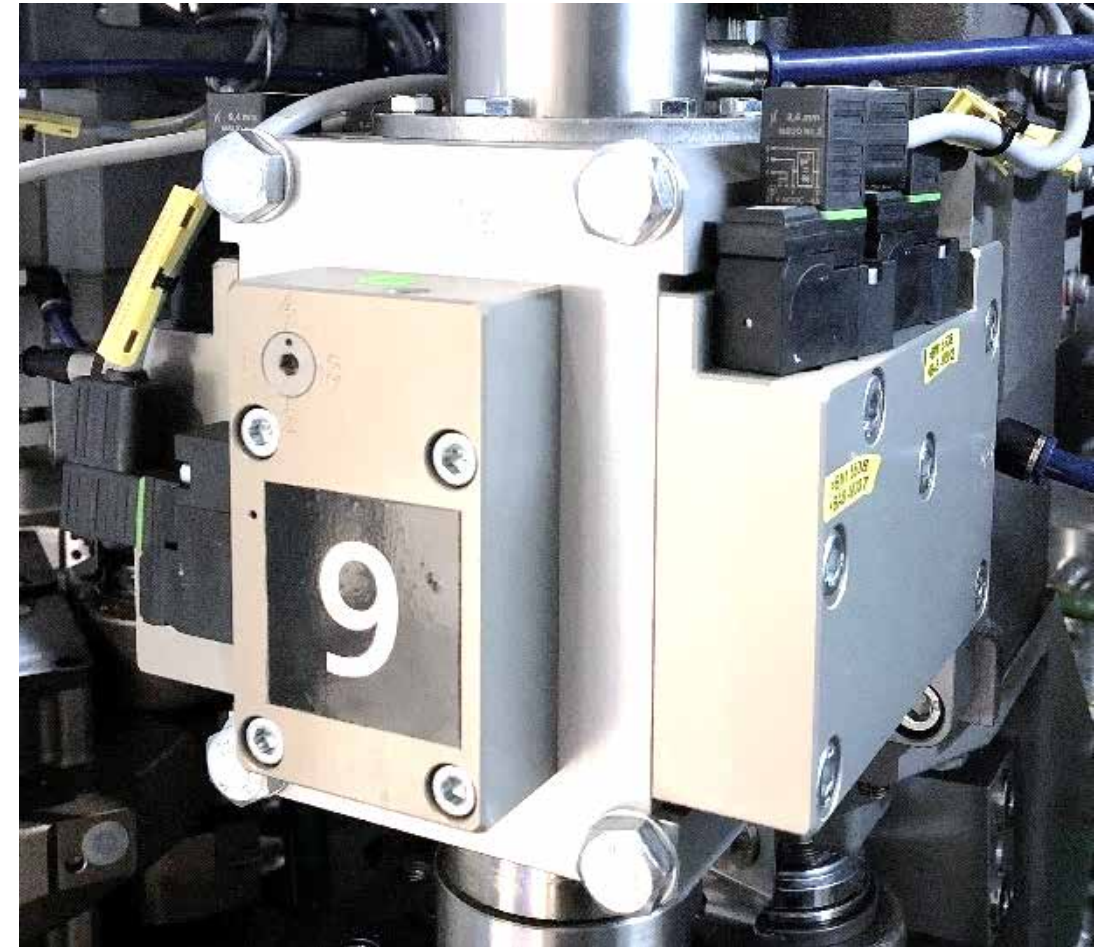
- Sistema de estirado electromagnético sin consumo de aire comprimido
- Volumen de espacio muerto extremadamente reducido en toda la estación de soplado

Reciclaje de aire comprimido

- Sistema perfeccionado de reciclaje de aire comprimido de dos etapas Air Wizard Plus para el reciclaje interno de aire comprimido

Ventajas

- Utilización más flexible del tiempo de proceso mediante recuperación optimizada de aire comprimido
- Dispersión de tiempos de conmutación claramente menor de las válvulas



Diseño de envases y moldes de soplado

Creativo y orientado al mercado



De un vistazo

- Cuatro centros de producción a nivel internacional con la técnica de fabricación más moderna
- Especialistas en diseño de envases en todas las cuatro ubicaciones
- Construcción y fabricación de tipos de moldes de soplado para todas las series constructivas de Contiform
- Validación de los moldes de soplado en las líneas de los centros tecnológicos de la empresa

Ventajas

- Asesoramiento centrado en los clientes: Creativo, funcional, único
- Diseños individuales centrados en las exigencias de los clientes y la viabilidad en la línea de producción de bebidas
- Experiencia con más de 20.000 moldes de soplado al año

* por ejemplo, compatible con robot



Opcional: Sistema Prejet de limpieza interna de preformas

¡Fuera polvo y otras partículas!



De un vistazo

- Procesa hasta 100.000 preformas por hora
- Elimina macropartículas de las preformas de PET mediante lanzas de inmersión y aire ionizado
- Aspira las partículas y las filtra
- Opcional: Cambio rápido de piezas de formato sin herramientas

Ventajas

- Integración compacta en la entrada de la máquina sopladora: No se necesita más superficie de instalación
- Mayor seguridad del producto gracias a su alto rendimiento de limpieza reproducible
- Menos descartes de preformas gracias a su fiable eliminación de partículas
- Utilización eficiente del aire comprimido necesario



Opcional: Inspección de preformas y envases PET-View

Control de calidad completamente integrado

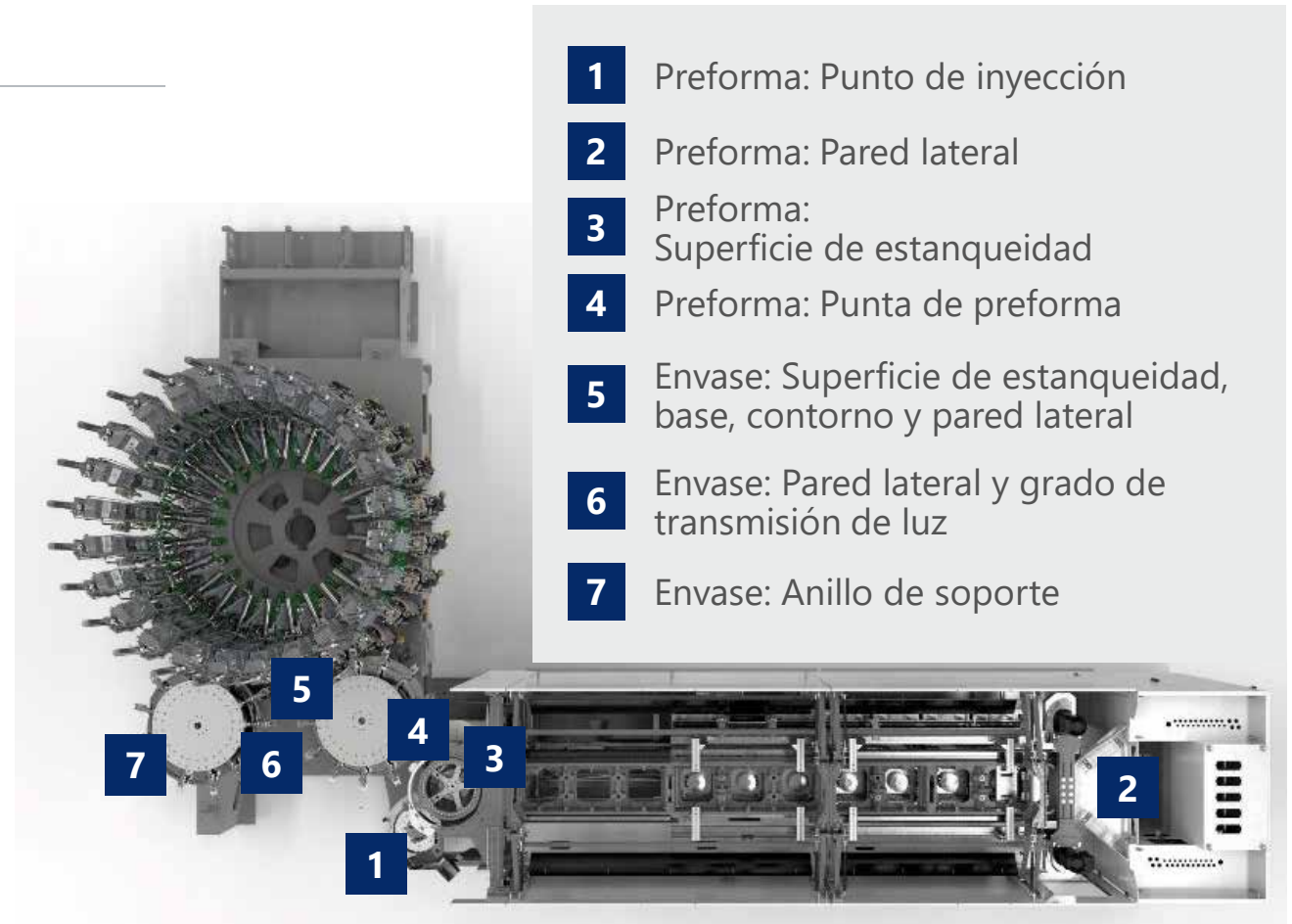


De un vistazo

- Inspección de preformas: Solamente las preformas perfectas entran en el proceso de moldeo por estirado-soplado.
- Inspección de los envases: Solamente los envases perfectamente fabricados serán transferidos a la llenadora.
- Manejo mediante la pantalla táctil de la máquina sopladora.

Ventajas

- Inspección inline integral durante la producción
- Primera calidad de envases garantizada mediante la detección exacta de las preformas/botellas defectuosas
- Detección y rechazo de preformas/botellas sucias
- Ideal tanto para material nuevo como para el PET reciclado al 100 por cien



- 1 Preforma: Punto de inyección
- 2 Preforma: Pared lateral
- 3 Preforma: Superficie de estanqueidad
- 4 Preforma: Punta de preforma
- 5 Envase: Superficie de estanqueidad, base, contorno y pared lateral
- 6 Envase: Pared lateral y grado de transmisión de luz
- 7 Envase: Anillo de soporte

Mejor combinadas: las soluciones en bloque de Contiform Heatset

Mucho rendimiento en poco espacio



La máquina sopladora y la llenadora son perfectas para el trabajo en equipo. Y por esta razón, hemos perfeccionado aún más la solicitada combinación de estas dos máquinas vinculadas en un bloque. Con un concepto único de accionamientos, con unas interfaces de transferencia finamente ajustadas para cada programa de producción y con un funcionamiento exacto en las situaciones de parada se obtiene el máximo de su línea de botellas de PET.

Contiform Bloc BF

- Máquina sopladora con llenadora
- Funciones: estirado-soplado, llenado y taponado

Flexibles soluciones en bloque

- Más de 50 años de experiencia en la tecnología de bloques de máquinas
- Más de 2.000 soluciones en bloque con Contiform vendidas a nivel internacional
- Más del 80 por ciento de las máquinas sopladoras Contiform se suministran en configuraciones en bloque con otras máquinas



Ventajas



Consumo reducido de energía calefactora

Ahorrar aún más: La última optimización de la tecnología de calentamiento por rayos infrarrojos baja el consumo de energía para calentar las preformas de nuevo en un 5 por ciento.

Efectividad de la producción

Con su robusto diseño y sus nuevas funciones como, por ejemplo, la Skip and Run, la nueva Contiform Heatset sigue trabajando de manera muy fiable y con todavía menos incidentes que hasta ahora.

Máxima gama de productos

Ninguna máquina sopladora produce una mayor variedad de envases que nuestra Contiform H. Empezando por los envases para bebidas con y sin gas, hasta las botellas llenadas en caliente: Todo esto es posible en una sola máquina.

Ergonomía y facilidad de manejo

Los servoaccionamientos en combinación con una corona giratoria perfeccionada siguen manteniendo el nivel acústico dentro de unos márgenes adecuados, incluso a máximo rendimiento. La nueva interfaz de operación con pantalla táctil grande permite trabajar aún más eficientemente con la máquina.

Consulta de máquina nueva

En nuestra tienda [Krones.shop](https://www.krones.com/shop) puede pedir sencillamente una oferta sin compromiso.



Todo en manos de un solo proveedor



Cursos de formación en la Academia Krones – Personal bien formado aumenta la eficiencia de la línea

La amplia oferta de la Academia de Krones abarca desde cursos para operadores o especialistas en mantenimiento y puesta a punto hasta cursos para directivos. Además, elaboraremos con mucho gusto un plan de formación individual.

Los detergentes de KIC Krones consiguen que sus máquinas reluzcan

Su producto sólo puede deslumbrar si se elabora en un entorno de producción impecable. KIC Krones suministra los detergentes y desinfectantes ideales para cada fase de la producción.

Diseño de envases

Diseño de envases de Krones – creativo, funcional, único con una construcción y fabricación de tipos de moldes de soplado para todas las series constructivas de Contiform. Experiencia con aprox. 20.000 moldes por año.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

También después de comprar una máquina nueva, Krones sigue ocupándose de sus sistemas: los expertos de Lifecycle Service de Krones están siempre a su lado y convierten sus objetivos y deseos en soluciones de Lifecycle Service perfectas.

Lubricantes de KIC Krones para cada fase de la producción

Independientemente de si se trata de reductores, cadenas o sistemas de lubricación central – nuestras grasas y aceites son verdaderos multitalentos. Llegan a cualquier punto de lubricación, protegen de esta forma su línea y son cuidadosos con el producto dado que son de grado alimentario.

**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

