



Contiroll

Für die Rundum-Etikettierung von der Rolle



Hohe Flexibilität bei der Rundum-Etikettierung



Für die Behälterausstattung mit Rundumetiketten von der Rolle setzt die Contiroll seit vielen Jahren Maßstäbe. Die Maschine ist als Rundläufer konzipiert und verfügt über ein präzise arbeitendes Etikettieraggregat. In puncto Effizienz, Genauigkeit und Tempo belegt die Contiroll einen absoluten Spitzenplatz.

Auf einen Blick

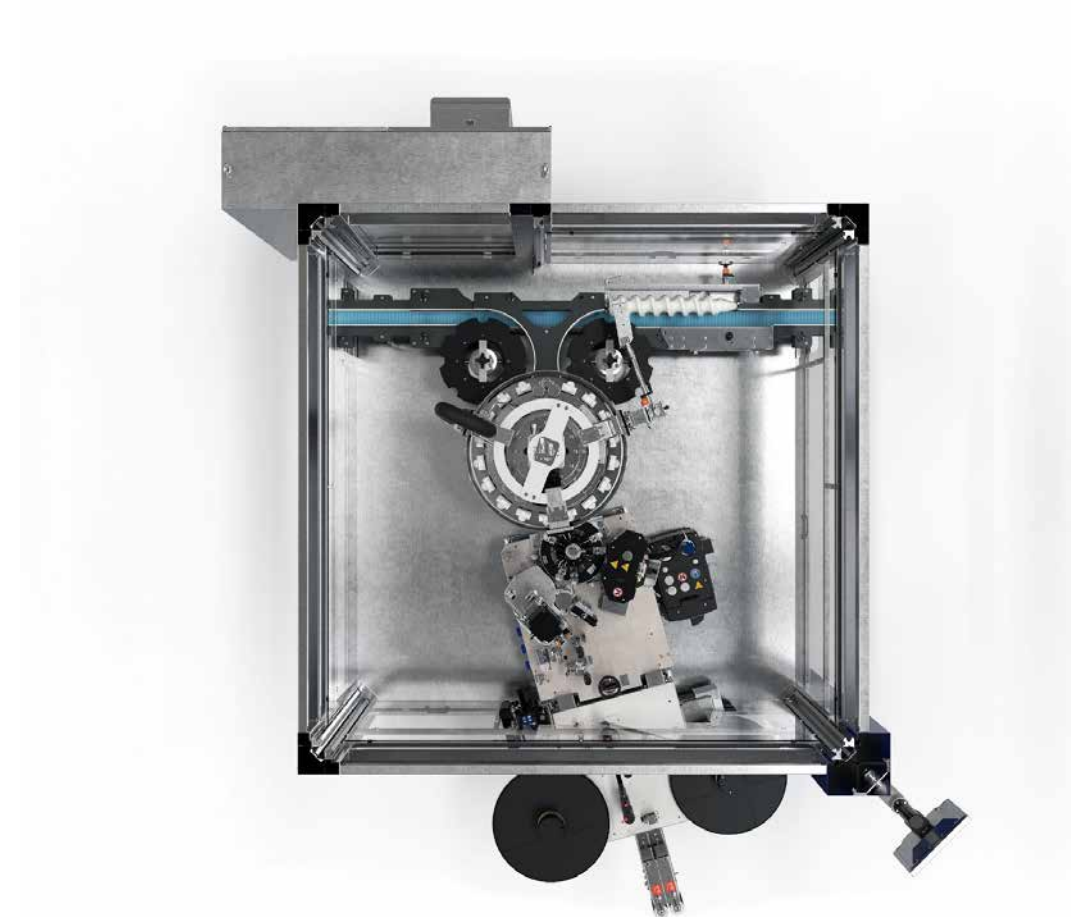
- Rundum-Etikettierung von runden Behältern und Formbehältern
- Exaktes Fixieren der Behälter durch Zentrierglocken und Zentrierteller
- Schneller Zugriff auf die Benutzeroberfläche durch individuelle Transponder
- Einsatz von Fernwartung optional möglich



Funktionsprinzip



- 1** Eine Förderwalze, deren Geschwindigkeit der Etikettenlänge angepasst ist, zieht die Etikettenbahn kontinuierlich von der Rolle ab. Das serienmäßig eingebaute Spurregelgerät sorgt für den geraden Lauf der Etikettenbahn.
- 2** Im Schneidwerk werden die Etiketten exakt geschnitten, Rechner und Servomotor gewährleisten dabei die Einhaltung der genauen Schnittposition.
- 3** Eine geheizte Leimwalze versieht Anfang und Ende des Etiketts mit je einem schmalen Heißleimstreifen.
- 4** Um das Etikett straff zu ziehen, werden die Behälter gedreht. Die Endbeimung sorgt für eine sichere Verklebung.



Varianten für die Rundum-Etikettierung



Contiroll mit TS* Aggregat

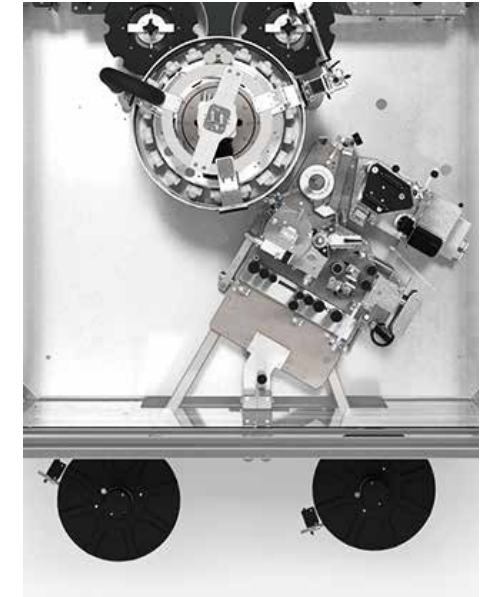
- Leistungsbereich von 3.000 bis 72.000 Behältern pro Stunde je nach Etikettenlänge mit nur einem Aggregat
- Variabler Aggregateinsatz auch für erweiterte Etikettenlängen
- Integrierte Servoantriebstechnik bei Rollenteller, Förderwalze, Schneidwerk, Vakuumzylinder und Heißbleimwerk

Contiroll mit CL** Aggregat

- Leistungsbereich von 3.000 bis 36.000 Behältern pro Stunde je nach Etikettenlänge mit einem Aggregat
- Ein gemeinsamer Servoantrieb bei Förderwalze, Schneidwerk, Vakuumzylinder und Heißbleimwerk



*TS=TopSpeed



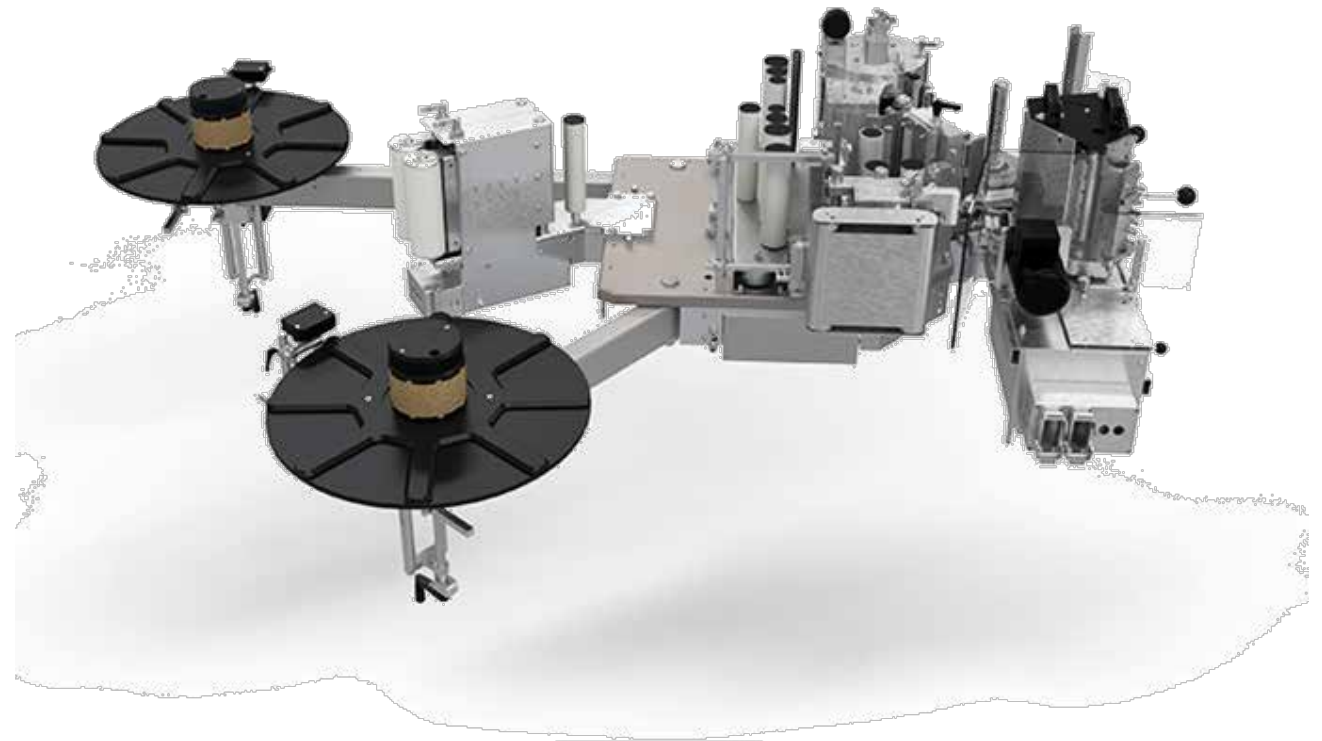
**CL=Classic

Contiroll CL* Aggregat



Technische Merkmale und Vorteile

- Etikettenvorschubeinheit mit Schnittmarkensteuerung
- Vakuumunterstützter Greifer mit mechanischen Fingern
 - Einfache Umrüstung
 - Automatische Rollenverklebung optional möglich
- Leimwerk mit beheizter Leimwalze
- Verstellungen mit Handrad und Zählwerk
- Optional automatische Rollenverklebung
- Optionale Neigungsverstellung mit Handrad



* Contiroll CL: das Aggregat für den unteren und mittleren Leistungsbereich

Contiroll TS* Aggregat



Technische Merkmale und Vorteile

- Hygienic Design mit glatten Oberflächen
 - Schnell und leicht zu reinigen
- Leichtgewichtige Vakuumzylinder mit werkzeugloser Arretierung
 - Einfache Umrüstung
 - Automatische Rollenverklebung als Standard enthalten
- Neues Leimwerk
 - Absolut kontrollierter Leimauftrag dank neu entwickelter „Gravure Glue Application“-Technologie
- Isolierter Leimvorratsbehälter
 - Um bis zu 20 Prozent verkürzte Aufheizzeit
 - Um bis zu 15 Prozent geringerer Energieverbrauch
- Elektronisches Schneidwerk
 - Standfestes und schnell wechselbares Messer
- Einstellen der Aggregat-Neigung durch Handrad mit Zählwerk
 - Manuelle Überlappungskorrektur während Produktion möglich

* Contiroll TS: das Aggregat für den hohen Leistungsbereich



Zusatzeinrichtungen



Leeretikettierung

- Stabilisieren leerer Behälter mit Druckluft beim Etikettieren vor dem Befüllen
- Einsatz spezieller Zentrierglocken
- Neckhandling-Sterne
- Motorisch höhenverstellbarer Behälterertisch

Multifunktions-Klemmstern

- Keine Führungsbögen erforderlich
- Einsatz als Einlauf-, Auslauf- oder Verteilstern
- Einsatz als Ausleitsystem nach der Etikettenkontrolle möglich



System-Erweiterungen

Multireel C



- Aufnahme von vier oder optional acht Etikettenrollen (bei einer Etikettenhöhe von 30 bis 150 Millimetern)
- Produktionsdauer von bis zu acht Stunden – ohne Eingriff eines Bedieners
- Automatisches Verkleben der Etikettenrollen, ohne die Leistung zu senken
- Nachrüstbar bei bereits installierten Contiroll Etikettiermaschinen
- Platzsparende und ergonomische Bauweise
- Leistung: bis zu 55.000 Behälter pro Stunde



System-Erweiterungen

Kontrolleinheit Checkmat



Funktionsprinzip

Konfiguration in Paketen (0, 1, 2, 3), je nach Anforderungen mit folgenden Kontrollmöglichkeiten für Etikett und Druckbild:

- Anwesenheit
- Position und Schiefsitz
- Richtigkeit durch einen 2D-Code
- Muster- und Logovergleich
- Abstehende Etiketten (Flagging)
- Strichcode: Anwesenheit überprüfen und lesen
- OCR-Schrift-Erkennung: Anwesenheit überprüfen und lesen (z. B. Datum)

Vorteile

- Ausleiten fehlerhafter Behälter
- Umfangreiche Statistik-Funktionen und Software
- Perfekte Integration in Basismaschine
- Bedienerentlastung
 - Erstellen neuer Sorten für weitere Druckbilder mit Wizard



Kompakte Kamera

EM-Kamera in Paketen
(0, 1, 2, 3)

Ihre Vorteile



Bedienerfreundlichkeit

Die Contiroll ist leicht zugänglich und komfortabel zu bedienen.

Geringer Leimverbrauch

Für die Ausstattung der Behälter sind nur zwei schmale Heißleimstreifen am Etikettenanfang und -ende erforderlich.

Breites Leistungsspektrum

Die Maschine deckt das gesamte Spektrum vom niedrigen bis zum höchsten Leistungsbereich ab.

Hohe Etikettierpräzision

Das Fixieren der Behälter zwischen Zentrierglocke und Zentrierteller garantiert eine hochpräzise Behälterausstattung.

Zeitersparnis

Behälter- oder Etikettenwechsel erfordern geringste Umstellzeiten.

Entlastung der Bediener

Mit dem optional erhältlichen Rollenmagazin Multireel C arbeitet die Contiroll bis zu acht Stunden vollkommen autonom.

Zukunftssicherheit

Die Contiroll lässt sich auch nach Jahren im Einsatz noch nach- und umrüsten.

Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.



Zertifizierte Ökoeffizienz

Maschinen mit enviro Siegel



Das enviro Siegel steht bei Krones für herausragende Ökoeffizienz. Produkte, die das enviro Siegel tragen, haben in einem objektiven Prüfverfahren bewiesen, dass sie sparsam mit Energie und Medien umgehen und umweltverträglich produzieren. Als Anforderung gilt dabei der EME-Standard, den TÜV SÜD für die Bewertung von Produktionsanlagen entwickelt hat. Auch das enviro Prüfverfahren selbst wurde von TÜV SÜD als unabhängigem Gutachter zertifiziert. Dadurch haben Sie die Gewissheit: Wo enviro draufsteht, ist nachweislich Ökoeffizienz drin.

Das macht die Contiroll mit TS Aggregat enviro:

Energieeinsparungen

- Bis zu 25 Prozent weniger Energieverbrauch am Contiroll TS Aggregat dank geteiltem Vakuumsystem
- Isolation von Leimwerk und Leimtank für erhöhte Bediener-sicherheit und Energieeinsparung

Medieneinsparungen

- Kontrollierter und somit sparsamer Leimauftrag durch neu entwickelte „Gravure Glue Application“
- Reduzierte Anzahl an Schmierstellen



Alles aus einer Hand



KIC Krones Klebstoffe – die Alleskönner für einen starken Halt

Ob PET oder Glas, ob Plastik oder Papier, ob Etiketten oder Verpackungen – bei KIC Krones finden Sie Ihre idealen Klebstoffe für eine hochwertige Produktpräsentation.

KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

KIC Krones Schmierstoffe für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.



**SOLUTIONS
BEYOND
TOMORROW**

