



# MultiCo

Flexibler Transporteur für alle Gebindearten



# Der Transportprofi



Als Spezialist für die optimale Verkettung von Maschinen zeigt sich der Gebindetransporteur MultiCo flexibel beim Einsatz von unterschiedlichen Gebindearten und intelligent bei der Steuerung des Produktstroms. So erfolgt der kontinuierliche Gebindefluss mit hoher Geschwindigkeit und ausreichend Pufferstrecke – eine Pflichtaufgabe in jeder Abfülllinie.

Mit der produktschonenden und geräuscharmen Arbeitsweise sowie dem geringen Energieverbrauch ist MultiCo ein zuverlässiger Partner im Gebindetransport.

## Auf einen Blick

- Verarbeitung von unterschiedlichen Gebinden wie Kartons, Trays, Clusters, Shrinkpacks, LitePac Top und Kunststoffkästen
- Flexible Anlagenleistung mit frequenzgeregelten Antrieben und hochgenauen Sensoren sowie intelligenter Steuerung des Gebindeflusses
- Breites Variantenspektrum an Förder- und Ausleitsystemen



# Technische Details



## Konstruktionsmerkmale

- Stabile Edelstahl-Konstruktion mit einer Wangenhöhe von 200 mm
- Höhenverstellbare Transporteurstützen
- Offene Bauweise zum optimalen Austragen von Scherben und Schmutz
- Einsatz unterschiedlicher Niro-, Kunststoff- oder Röllchenketten möglich
- Gleitleisten aus ultrahochmolekularem PE
- Kurven in Magnetflex-Ausführung
- Niro-Fußspindeln mit Kunststoff-Kalotten

## Zusatzeinrichtungen

- Einsatz handelsüblicher Aufsteckgetriebe
- Gelagerte Umlenkwellen
- Geteilte Antriebs- und Umlenkräder
- Tropfbleche
- Schmierungsfreie Scharnierbandkette



Mit dem MultiCo lassen sich verschiedenste Arten von Gebinden schonend transportieren.



# Baugruppen Förderbänder



## Mattenkettenförderer

- Geeignet für alle Einweg-Gebinde
- Breiten: 170 bis 1.870 mm, in Segmenten von je 170 mm
- Umlenkung mit 50 mm Durchmesser am Übergang bei 1-Zoll-Ketten oder mit 22 mm Durchmesser bei 0,5-Zoll-Ketten
- Kette in Querrichtung belastbar, kein Verlaufen der Kette möglich
- Für Reversierbetrieb geeignet
- Gummierte Ausführung:
  - Steigungen und Gefälle mit Neigungswinkeln bis 20° möglich
  - höhere Zugfestigkeit im Vergleich zu Stahlketten
  - für Standard-Transporteurgestelle geeignet
  - als Stopp-Trennband einsetzbar



# Baugruppen

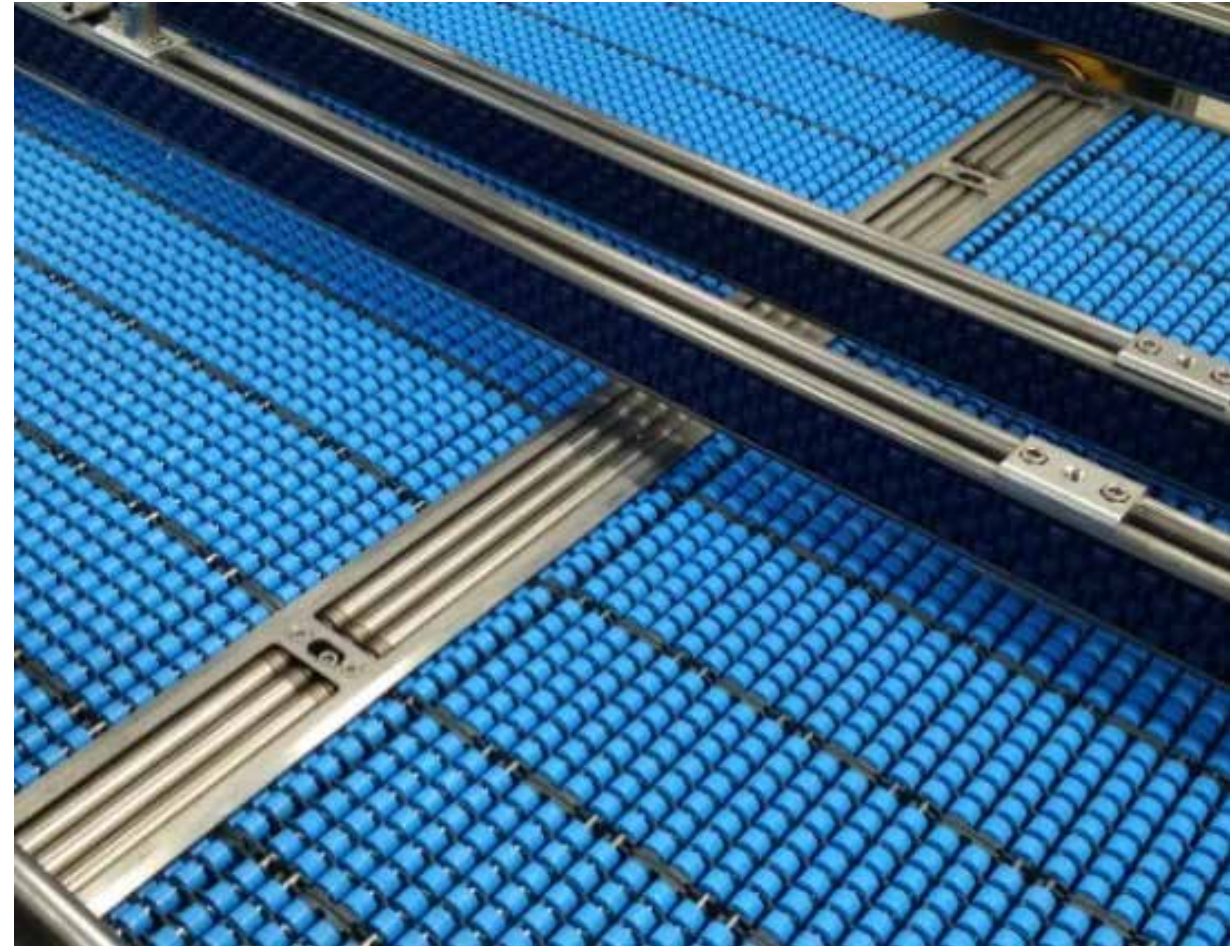
## Förderbänder



### Stauröllchenförderer

---

- Staudruckarme Röllchenkette
- Ein- oder mehrbahnige Ausführung
- Trockenlauf der Kette auf hochgleitfähigen, verschleißarmen Kunststoffleisten
- Massive, teilbare Ketten- und Umlenkräder aus Kunststoff
- Durchgängige Edelstahl-Konstruktion mit einer Seitenwangenhöhe von 200 mm und stabiler Stützkonstruktion
- Rollenübergänge für den reibungslosen Transport
- Geräuscharme Kettenrückführung durch speziellen Gleitschuh
- Erhöhter Sicherheitsgrad (Fingersicherheit) durch Einsatz der Röllchenmattenkette Krones Safetec
- Energieeinsparung durch Gewichtsreduktion





# Baugruppen Förderbänder



## Stahlkettenförderer

---

- Edelstahl-Scharnierbandkette mit 7,5 Zoll
- Ein- oder mehrbahnige Ausführung
- Betrieb mit Bandschmierung
- Tropfbleche an Kreuzungen und Durchgängen
- Massive, teilbare Ketten- und Umlenkräder aus Kunststoff
- Durchgängige Edelstahl-Konstruktion mit einer Seitenwangenhöhe von 200 mm und stabiler Stützkonstruktion
- Lauf der Kette auf hoch gleitfähigen, verschleißarmen Kunststoffleisten
- Geräuscharme Kettenrückführung durch Rollen mit Gummidämpfung ab einer Geschwindigkeit von 0,6 m/s



# Baugruppen

## Förderbänder



### Rollenförderer

- Einsatz verschiedener Rollentypen möglich, wie zum Beispiel Edelstahl-, verzinkte, gummierte oder Staurollen
- Teilung von 57,15 mm oder 76,2 mm
- Verfügbare Breiten von 300 mm bis 1.745 mm
- Durchgängige Edelstahl-Konstruktion mit einer Seitenwangenhöhe von 200 mm und stabiler Stützkonstruktion
- Antrieb mittels einzelner Ketten und Doppelkettenräder von Rolle zu Rolle
- Schmutz- und Eingriffschutz im Bereich der Kettenräder und Ketten





# Baugruppen

## Drehen



### Drehstation mit Auflauf-Fläche

**Einsatzbereich: Lagenbildung vor dem Palettierer oder Lagenbild-Auflösung nach dem Entpalettierer für Kunststoffkästen und Kartons**

- Leistung: 4.000 Gebinde pro Stunde
- Schonendes Drehen und Abbremsen der Gebinde durch gummierte Auflauf-Fläche
- Individuell einstellbare Auflauf-Fläche



### Hakendrehstation

**Einsatzbereich: Lagenbildung vor dem Palettierer für Kunststoffkästen und Kartons**

- Leistung: bis zu 4.000 Gebinde pro Stunde
- Pneumatische Ansteuerung
- Drehstation mittels Drosselventil einstellbar
- Störüberwachung mittels Lichtschranken





# Baugruppen

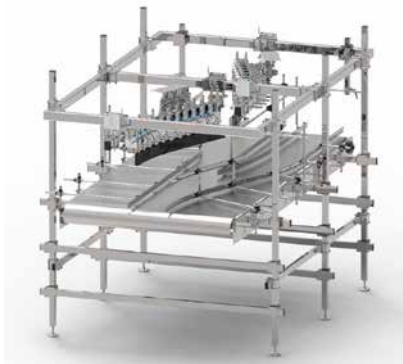
## Ausschleusen und Verteilen



### Segmentausleiter

#### Einsatzbereich: Ausschleusen und Verteilen von Kunststoffkästen und Kartons

- Leistung: bis zu 7.200 Gebinde pro Stunde
- Verteilen auf bis zu drei Bahnen möglich
- Kein Stoßimpuls: daher besonders geeignet für Gebinde mit geringem Gewicht oder großem Längen-Breiten-Verhältnis
- Ausleitung parallel oder winklig
- Für MultiCo konzipiert



### Variopush

#### Einsatzbereich: Ausschleusen und Verteilen von Kunststoffkästen und Kartons

- Leistung: bis zu 4.000 Gebinde pro Stunde
- Servogesteuerter Gebinde-Pusher
- Gleichmäßige Geschwindigkeit für volle, teilgefüllte und leere Gebinde
- Ausleitung parallel oder rechtwinklig
- Anbau an jeden Transporteur möglich



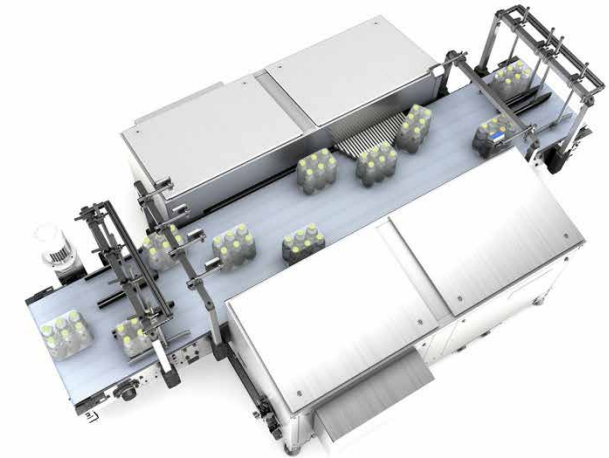
# Baugruppen

## Verteilsysteme



### Linearausleitweiche Varioglide

- Einsatzbereich: Verteilen der Gebinde von einer Bahn auf drei Bahnen oder von zwei Bahnen auf bis zu sechs Bahnen
- Geeignet für hohe Leistungsbereiche
- Einfacher und stabiler Aufbau sowie wartungsfreundliche Bauweise
- Kombination mit verschiedenen Kettentischen möglich



### Linienverteiler MultiDivider

- Einsatzbereich: Verteilen der Gebinde von einer auf zwei oder mehrere Bahnen
- Nutzbreiten bis 1.750 mm möglich
- Dauerschmierung der Umlaufkette durch Permaschmierbuchse
- Mehrere unabhängige Tragplattensysteme möglich
- Hohe Sicherheit durch Rundumschutz





# Baugruppen

## Geländer



### Manuell verstellbare Geländer

- Höhe und Breite universell einstellbar
- Leichtes, schnelles und exaktes Handling
- Mehrbahnige Gassenführung möglich
- Einfache Reproduzierbarkeit der einzelnen Einstellungen
- Einstellhilfe durch Farbmarkierung bei großer Gebindeanzahl möglich
- Bei Steigförderern Einsatz von Niederhaltern für Kästen möglich
- Röllchengeländer für Schrumpfgebinde
- Edelstahlprofil für Kunststoffkästen und Kartons
- Kunststoffprofil für Kunststoffkästen zur Schonung von Logos



# Baugruppen

## Geländer



### Motorisch verstellbare Geländer

---

- Exakte, individuelle Einstellung für jedes Gebinde
- Einfache Reproduzierbarkeit der einzelnen Einstellungen
- Unabhängiges Justieren von Außen- und Innengeländern
- Bei Einweg-Gebinden: staufreie Kurven ohne Geländer, dadurch keine zeitaufwändigen Einstellarbeiten nötig
- Geländerverstellung auch für schwer zugängliche Bereiche geeignet
- Verwendung von Normgetrieben und Normlagern, dadurch einfache Lagerhaltung
- Manuelle Verstellung über Kurbel optional möglich





# MultiCo im täglichen Betrieb



## Bedienung

---

- Komfortable Bedienung über Touchscreen mit einfacher Menüführung und übersichtlichen Grafiken
- Diagnosesystem zur Fehlerlokalisierung über Anlagenbild mit Hilfe von Zeichnungen, Bildern und Hilfstexten
- Assistent zur Fehlerbehebung
- Fernwartung per Remote Service möglich
- Leitstandsfunktion als Option

## Steuerung

---

- Pufferfunktion mit Auffüllen der Bänder und Lückenschließung zwischen den Gebinden, um Stillstandzeiten in der Anlage zu vermeiden
- Einsatz von Sensoren zum Erkennen des Druckaufbaus im Gebindestrom
- Auslösen einer Stauabschaltung an der zuführenden Maschine bei gefülltem Pufferband
- Einzeln ansteuerbare und einstellbare Motoren bzw. Frequenzumformer über die Bedienoberfläche am Touchscreen; Ansteuerung der Frequenzumformer über Profi-Bus oder Ethernet

# Ihre Vorteile



## Schnelle Installation und Inbetriebnahme

Ein Großteil der Komponenten wird bereits im Werk vormontiert. Dadurch ist der Transporteur nach dem Prinzip „Plug and Play“ schnell in Ihrem Betrieb einsatzbereit.

## Einfache Bedienung

Das gesamte System ist einfach zu bedienen: Über einen Touchscreen mit Menüführung und übersichtlicher Visualisierung lässt sich der MultiCo spielend dirigieren.

## Kurze Umstellzeiten

MultiCo ist flexibel und erlaubt eine schnelle Umstellung auf andere Gebindearten mit wenigen Handgriffen.

## Lange Lebensdauer

Die robuste Grundkonstruktion sichert die lange Lebensdauer und reibungslose Funktion des Transporteurs.



## Neumaschine anfragen

In unserem Krones.shop können Sie ganz einfach ein unverbindliches Angebot anfragen.





# Alles aus einer Hand



## KIC Krones Reinigungsmittel bringen Ihre Maschine zum Strahlen

Nur wenn das Produktionsumfeld makellos ist, kann auch Ihr Produkt glänzen. Von KIC Krones erhalten Sie das optimale Reinigungs- und Desinfektionsmittel für jeden einzelnen Produktionsschritt.

## KIC Krones Schmierstoffe für jeden Produktionsschritt

Egal ob Getriebe, Ketten oder Zentralschmierungen – unsere Fette und Öle sind wahre Alleskönner. Sie erreichen jeden Schmierpunkt, schützen dabei Ihre Anlage und schonen dank Lebensmittelverträglichkeit auch Ihr Produkt.

## Krones Lifecycle Service – Partner for Performance

Auch nach dem Neumaschinenkauf kümmert sich Krones weiterhin um Ihre Anlagen: Die Krones LCS Experten stehen immer an Ihrer Seite und übersetzen Ihre Ziele und Wünsche in die optimalen LCS Lösungen.



**SOLUTIONS  
BEYOND  
TOMORROW**

